

平行检验记录（电缆终端制作安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PXJY-011

工程名称: 联宝(合肥)电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目					
序号	检验项目		质量检验标准	质量检验方法	检验结论
1	电缆排列	盘下入口处电缆排列	整齐, 少交叉	观察检查	合格
2		电缆上盘时弯曲度	一致,		合格
3		铠装剥切位置	在盘下侧, 一致		合格
4	一般要求	芯线绝缘层外观检查	完好, 无损伤	观察检查	合格
5		屏蔽电缆的屏蔽接地铜箔接地	接地方式按设计规定	对照图纸检查	合格
6	材料检查	防火材料型号及材质	按设计规定, 鉴定资料齐全	对照图纸检查并检查技术或产品鉴定报告	合格
7	耐火封闭槽盒设置		按设计规定	对照图纸检查	合格
8	穿墙(楼板)孔洞封堵	防火包	填实, 无缝隙	观察检查	合格
9		防火堵料	密实, 不透光亮		合格
10		防火隔板	牢固, 不透光亮	扳动并观察检查	合格
11	阻火隔墙	阻火隔墙设置	按设计规定	对照图纸检查	合格
12		防火包	填实, 无缝隙	观察检查	合格
13		防火堵料	密实, 无缝隙		合格
14	其他	防火涂料或阻火包带使用	电力电缆接头两侧或相邻电缆 2m~3m 长区段	观察检查	合格
15			阻火隔墙两侧电缆		
16		防火涂料涂刷	按材料使用说明涂刷	观察检查	合格
17		电缆管封堵	管口封堵严密; 堵料凸起 2mm~5mm	观察检查	合格
检验结论			检验合格		
检验人员		何柏琳	检验时间		2019.11.25



扫描全能王 创建

平行检验记录（接地装置制作安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PXJY-012

序号	检验项目		质量检验标准	质量检验方法	检验结论
1.	水平 接地 体 敷设	扁钢截面及厚度	按设计规定	对照图纸检查	合格
2.		接地体圆弧弯曲半径	1/2 均压带间距离	用尺检查	合格
3.		相邻两接地体间距离	$\geq 5\text{m}$ (或按设计规定)		合格
4.		接地体与建筑物距离	按设计规定	对照图纸检查	合格
5.	接地 装置 连接	搭接 长度	扁钢与扁钢 ≥ 2 倍宽度， 且焊接面 ≥ 3 面；	用尺检查	合格
6.			圆钢与圆钢 或圆钢与扁 钢 ≥ 6 倍圆钢直径		合格
7.			扁钢与钢管 (角钢)	观察检查	合格
8.		焊接部 位表面 处理	刷防腐漆	观察检查	合格
9.		焊接部 位检查	牢固	扳动检查	合格
10.		与其他 接地装 置间连 接点数	≥ 2 点 (或按设计规定)	观察检查(或对照图纸检查)	合格
11.	回填土	回填土 质	无石块、杂物	观察检查	合格
12.		密实度	分层夯实	观察检查	合格
13.	接地电阻		按设计规定	检查试验记录	合格
检验结论					
检验人员		何柏林	检验时间	2019.11.30	



扫描全能王 创建

平行检验记录（并网柜安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PXJY-013

序号	检验项目		检验标准	检验方法	检验结论
1	盘体就位找正	间隔布置	按设计规定	对照设计图检查	合格
2		垂直度	$< 1.5\text{mm/m}$	用铅坠检查	合格
3		水平误差	相邻两盘顶部	拉线检查	合格
4			成列盘顶部		合格
5		盘面误差	相邻两盘边		合格
6			成列盘面		合格
7	盘体固定	盘间接缝	$< 2\text{mm}$	用尺检查	合格
8		盘体固定	牢固	扳动检查	合格
9		紧固件检查	完好、齐全、紧固	观察检查	合格
10		紧固件表面处理	镀锌		合格
11	盘体接地	震动场所的防震措施	按设计规定	对照设计图检查	合格
12		盘体与基础连接	牢固，导通良好	观察及导通检查	合格
13		有防震垫盘的接地	每段盘有两点以上明显接地		合格
14	柜上电气部件检查	装有电器可开启屏门的接地	用软铜导线可靠接地		合格
15		设备及表计型号规格	按设计规定	对照设计图检查	合格
16		设备外观检查	完好、齐全	观察检查	合格
17		熔断器熔丝配置	按设计规定	对照设计图检查	合格
18		载流体相间及对地距离(mm)	按 GB 7251 的规定	用尺检查	合格
19		表面漏电距离	按 GB 7251 的规定		合格
20		二次回路带电体对地距离(mm)	按 GB 50171 中表 5.0.6 规定	对照规范检查	合格
21		二次回路带电体表曲漏电距离(mm)			合格
22	其他	盘面检查	平整、齐全	观察检查	合格
23	其他	盘前后标识	齐全、清晰	观察检查	合格
检验结论			检验合格		
检验人员		何柏林	检验时间	2019.12.1	



扫描全能王 创建

平行检验记录（电缆桥架安装）

工程名称：联宝(合肥)电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PXJY-014

序号	检验项目		质量检验标准	质量检验方法	检验结论		
1	检查	型号规格	符合设计	核对	合格		
2		镀层	完好	观察	合格		
3		外形	无扭曲、变形		合格		
4	安装	位置	符合设计	核对	合格		
5		支架高度偏差	≤5	用尺测量	合格		
6	安装	水平倾斜偏差	每米	用尺测量	合格		
7			总长		≤10	合格	
8		垂直偏差	每米		≤2	合格	
9			总长		≤10	合格	
10		内侧弯曲半径			>300	合格	
11		桥架的补偿装置	钢制桥架		直线段每隔 30m 一个，且齐全	观察	合格
12			铝合金或玻璃钢桥架	直线段每隔 15m 一个，且齐全	合格		
13			跨越建筑物伸缩缝	一个，且齐全	合格		
14		不同高（宽）桥架连接		平缓过渡	观察	合格	
15		桥架对接		无错边		合格	
16		桥架盖板安装		牢固、便于拆卸		合格	
17		桥架螺栓连接		紧固、螺母置于槽外		合格	
18	安装竖井	层间中心距		用尺测量	合格		
19		支架立柱间距			符合设计	合格	
20	安装竖井	位置		符合设计	核对、观察	合格	
21		竖井内支架垂直间距		≤1	用尺测量	合格	
22		垂直误差		≤0.2 竖井高度		合格	
23		支架横撑水平误差		≤0.2 竖井宽度		合格	
24		竖井固定		牢固	观察	合格	
25		其它	桥架、竖井连接附件		正确、齐全	观察	合格
26			油漆		均匀、完好、美观		合格
27			焊接		符合《验规》焊接篇	核对	合格
28	接地		按 GB 50168 规定	测量	合格		
检验结论			检验合格				
检验人员		何柏林		检验时间	2019.11.5		



扫描全能王 创建

平行检验记录表

工程名称: 联宝(合肥)电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目

编号: PXJY-015

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	檩条、拉条安装	实施单位	安徽臻杰建设工程有限公司
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	观察	合格	
2	外形尺寸	符合图纸	用钢尺检测	合格	
3	零部件数量	齐全	与图纸数量核对	合格	
4	材质	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格	
5	安装位置	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格	
6	螺栓是否紧固	紧固	观察	合格	
7	打孔位置	符合图纸设计要求	核对图纸	合格	
检验结论		检验合格			
检验仪器及编号		钢尺			
检验人员	王国富	检验日期	2020年3月16日		



扫描全能王 创建

平行检验记录表

工程名称: 联发(合肥)电子科技有限公司5.99MW分布式光伏发电项目

编号: PXJY-016

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	系杆安装	实施单位	安徽臻杰建设工程有限公司
其他					
序号	检验项目		质量标准	质量检验结果	备注
1	系杆外观		无严重锈蚀、损伤、变形	观察	合格
2	外形尺寸		符合图纸	用钢尺检测	合格
3	零部件数量		齐全	与图纸数量核对	合格
4	材质		符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
5	紧固件连接		连接处钢板表面应平整、无焊接飞溅、无飞刺、无油污	核对图纸检查	合格
6	高强度螺栓连接数量		符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
7	打孔规格		符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
检验结论			检验合格		
检验仪器及编号					
检验人员	何林林		检验日期	2020年4月10日	



扫描全能王 创建

平行检验记录（支架安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目

编号：PZJY-0017

序号	检验项目	质量检验标准	质量检验方法	检查结论
1	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	观察	合格
2	外形尺寸	符合图纸	用钢尺检测	合格
3	零部件数量	齐全	与图纸数量核对	合格
4	材质	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
5	安装位置	符合图纸设计	核对图纸检查	合格
6	安装的形式	形式、规格符合设计文件的规定	核对图纸检查	合格
7	安装标高	与图纸设计一致	核对图纸检查	合格
8	安装方向	方向正确	核对图纸检查	合格
9	中心线偏差	$\leq 2\text{mm}$	钢尺检测	合格
10	螺栓紧固	符合厂家技术要求	弹簧垫圈目测/ 力矩扳手检测	合格
11	垂直度偏差	$\leq 1\text{mm/m}$	角尺及钢尺检测	合格
12	立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间 $\leq 3\text{mm}$ ，轴向全长（相同标高） $\leq 5\text{mm}$	挂钢线，钢尺检测	合格
13	支架顶面标高偏差	相邻立柱间 $\leq 2\text{mm}$ ，轴向全长（相同轴线） $\leq 10\text{mm}$	挂钢线，钢尺检测	合格
14	调整支架角度	≤ 1 度	角尺及钢尺检测	合格
15	接地安装	符合图纸设计要求	观察	合格
检查结果		符合规范和设计要求		
检验人员	房立伟	检验时间	2020年5月25日	



扫描全能王 创建

平行检验记录（组件安装）

工程名称：联豪（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PZJY-018

序号	检验项目	质量检查标准	质量检验方法	检查结论
1	外观	无损伤、变形	观察	合格
2	外形尺寸	符合图纸	用钢尺检测	合格
3	零部件数量	齐全	与图纸数量核对	合格
4	安装位置	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
5	安装的形式	符合设计文件的规定	核对图纸检查	合格
6	安装标高	与图纸设计一致	核对图纸检查	合格
7	螺栓紧固	符合厂家技术要求	弹簧垫圈目测/ 力矩扳手检测	合格
8	压块紧固	紧固件牢固，无未压平的现象	观察	合格
9	安装角度	方向正确，且偏差 $\pm 1^\circ$	角度仪	合格
10	组件边缘高差	相邻组件间 ≤ 1 ，东西向全长（相同标高） ≤ 10	挂钢线，用钢尺检测	合格
11	组件平整度	相邻组件间 ≤ 2 ，东西向全长（相同轴线及标高） ≤ 5 （与设计值比较）	挂钢线，用钢尺检测	合格
12	组件下缘距地面距离	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
13	接地安装	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
检验结论		符合规范和设计要求		
检验人员		房立华	检查时间	2020年6月3日



扫描全能王 创建

平行检验记录（支架安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目

编号：PZJY-0019

序号	检验项目	质量检验标准	质量检验方法	检查结论
1	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	观察	合格
2	外形尺寸	符合图纸	用钢尺检测	合格
3	零部件数量	齐全	与图纸数量核对	合格
4	材质	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
5	安装位置	符合图纸设计	核对图纸检查	合格
6	安装的形式	形式、规格符合设计文件的规定	核对图纸检查	合格
7	安装标高	与图纸设计一致	核对图纸检查	合格
8	安装方向	方向正确	核对图纸检查	合格
9	中心线偏差	$\leq 2\text{mm}$	钢尺检测	合格
10	螺栓紧固	符合厂家技术要求	弹簧垫圈目测/ 力矩扳手检测	合格
11	垂直度偏差	$\leq 1\text{mm/m}$	角尺及钢尺检测	合格
12	立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间 $\leq 3\text{mm}$ ，轴向全长（相同标高） $\leq 5\text{mm}$	挂钢线，钢尺检测	合格
13	支架顶面标高偏差	相邻立柱间 $\leq 2\text{mm}$ ，轴向全长（相同轴线） $\leq 10\text{mm}$	挂钢线，钢尺检测	合格
14	调整支架角度	$\leq 1^\circ$	角尺及钢尺检测	合格
15	接地安装	符合图纸设计要求	观察	合格
检查结果		符合规范和设计要求		
检验人员		房立华	检验时间	2020年6月10日



扫描全能王 创建

平行检验记录（组件安装）

工程名称：联宝（合肥）电子科技有限公司 5.99MW 分布式光伏发电项目 编号：PZJY-020

序号	检验项目	质量检查标准	质量检验方法	检查结论
1	外观	无损伤、变形	观察	合格
2	外形尺寸	符合图纸	用钢尺检测	合格
3	零部件数量	齐全	与图纸数量核对	合格
4	安装位置	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
5	安装的形式	符合设计文件的规定	核对图纸检查	合格
6	安装标高	与图纸设计一致	核对图纸检查	合格
7	螺栓紧固	符合厂家技术要求	弹簧垫圈目测/ 力矩扳手检测	合格
8	压块紧固	紧固件牢固，无未压平 的现象	观察	合格
9	安装角度	方向正确，且偏差 $\pm 1^\circ$	角度仪	合格
10	组件边缘高差	相邻组件间 ≤ 1 ，东西向 全长（相同标高） ≤ 10	挂钢线，用钢尺检测	合格
11	组件平整度	相邻组件间 ≤ 2 ，东西向 全长（相同轴线及标高） ≤ 5 （与设计值比较）	挂钢线，用钢尺检测	合格
12	组件下缘距地面 距离	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
13	接地安装	符合图纸设计要求	核对图纸检查	合格
检验结论		符合规范和设计要求		
检验人员		房立华	检查时间	2020年6月16日



扫描全能王 创建