

平行检验记录表

工程名称: 淮安中恒 99MW 风电项目

编号: PXJY-ZHJL- 012

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	中新钢铁集团有限公司; 连云港兴鑫钢铁有限公司	使用部位	SVG 基础二次构造
	工序	工序名称		实施单位	
		其他			
类别	序号	检查项目	质量标准	质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆	必须符合设计要求	Φ8、Φ10、Φ12、Φ16、Φ18 (HRB400E); Φ14 (HRB400E); Φ20、Φ25 (HRB400E)	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	绑扎	
	3	焊接接头的质量	应符合本标准附录 C 的规定	/	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头; 接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	/	
	2	受力钢筋焊接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内, 接头面积百分率应符合国家标准 GB50204 的规定	/	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径, 且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定; 连接区段 1.3L 长度内, 接头面积百分率: 1、对梁类、板类及墙类构件, 不宜大于 25%; 2、对柱类构件, 不宜大于 50%; 3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时, 对梁内构件不宜大于 50%, 对其他构件, 可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查, 同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径, 且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			圈尺		
检验人员	苗争明		检验日期	2020 年 3 月 28 日	