

平行检验记录表

工程名称：隆基航天基地 5GW 单晶电池生产厂 11.5 兆瓦屋面分布式光伏发电项目 编号：XXSY-C-JLPX-

检验对象分类			<input type="checkbox"/> 设备	<input type="checkbox"/> 材料	<input checked="" type="checkbox"/> 工序	
检验对象基本信息	设备	设备名称			设备型号规格	
		生产厂家			安装位置	
	材料	材料名称			材料型号规格	
		生产厂家			使用部位	
	工序	工序名称	钢筋安装		实施单位	隆基绿能光伏工程有限公司
其他						
序号	检 验 项 目		质量标准		质量检验结果	备 注
1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆		必须符合设计要求			
2	纵向受力钢筋连接方式		应符合设计要求和现行有关标准的规定			
3	焊接接头的质量		应符合本标准附录 C 的规定			
4	接头位置		宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍			
5	受力钢筋焊接接头设置		宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内,接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定			
6	绑扎搭接接头		同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径,且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内,接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件,不宜大于 25%；2、对柱类构件,不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时,对梁内构件不宜大于 50%,对其他构件,可根据实际情况放宽			
7	箍筋配置		在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内,应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准 GB50204 的规定			
8	钢筋网片	网片长、宽偏差	±10			
9		网眼尺寸偏差	±20			
10		网片对角线差	≤10			
11	钢筋骨架	长度偏差	±10			
		宽、高度偏差	±5			
12	受力钢筋	间距偏差	±10			
		排距偏差	±5			
	保护层厚度偏差	基础	±10			
		柱、梁	±5			
		板、墙、壳	±3			

13	箍筋、横向钢筋间距偏差		± 20		
14	钢筋弯起点位移		≤ 20		
15	预埋件	中心位移	≤ 5		
		水平高差	$+3 \sim 0$		
检验结论					
检验人员			检验日期	年 月 日	