

平行检验统计表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PJTJB-001

序号	检验项目	检验内容	检验结果	检验人	检验日期	备注
01	桩基础	打桩施工	合格	常青	20201211	
02	1#支架	支架安装	合格	常青	20201212	
03	1#组件	组件安装	合格	常青	20201213	
04	1#光伏线敷设接线	电缆接线	合格	时金宝	20201214	
05	5#、6#支架	支架安装	合格	常青	20201216	
06	5#、6#组件	组件安装	合格	时金宝	20201216	
07	16#组件更换	组件安装	合格	时金宝	20201220	
08	汇流箱	汇流箱安装	合格	时金宝	20201224	
09	2#支架	支架安装	合格	常青	20201224	
10	2#组件	组件安装	合格	时金宝	20201224	
11	3#支架	支架安装	合格	常青	20201226	
12	防雷接地	接地焊接安装	合格	时金宝	20201227	
13	桥架	桥架安装	合格	时金宝	20201230	
14	3#组件	组件安装	合格	时金宝	20201230	
15	7#支架	支架安装	合格	常青	20210101	
16	7#组件	组件安装	合格	时金宝	20210102	
17	2#-7#光伏线敷设接线	电缆接线	合格	时金宝	20210103	
18	直流电缆敷设	电缆敷设	合格	时金宝	20210103	
19	直流电缆终端制作	终端制作安装	合格	时金宝	20200104	
20	4#支架	支架安装	合格	常青	20210111	
21	4#组件	组件安装	合格	时金宝	20210112	
/	/					

注：本表由监理项目部填写，监理项目部自存。

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-001

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	预制桩	材料型号规格	6m/4m
		生产厂家	江苏宏强新型建材有限公司	使用部位	基础
	工序	工序名称	基础预制桩施工	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
01	预制桩外观检查	完好、无损伤	完好、无损伤		
02	桩位偏差	≧1/2 桩径或边长	符合要求		
03	桩身垂直度	≧0.5%桩长	符合要求		
04	桩顶标高偏差	±50mm	符合要求		
检验结论		验收合格,符合设计和规范要求			
检验仪器及编号		钢卷尺、经纬仪			
检验人员	李 芳	检验日期	2020年12月11日		

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-002

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	/
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	支架
	工序	工序名称	1#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	常春		检验日期	2020年12月12日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-003

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	1#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 30° ±1	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间≤1mm	符合要求	
11			同组间组件≤5mm	合格	
12		组件平整度	相邻组件间≤1mm	符合要求	
13			东西向全长≤5mm	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	常利		检验日期	2020年12月13日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-004

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	1#区光伏线敷设及接线	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	敷设前电缆外观检查		完好、无破损	符合要求	
02	电缆质保资料		齐全	齐全	
03	电缆型号、规格、数量		图纸设计要求	符合要求	
04	电缆绝缘检查		良好	良好	
05	敷设路径		GB50168	符合要求	
06	导管接头连接		紧密、牢固	符合要求	
07	电缆和导管固定强度		牢固	符合要求	
08	电缆支持点间距		GB50168	符合要求	
09	水平、垂直敷设固定		首末两端及转弯、接头两端	符合要求	
10	埋地深度		图纸设计要求	符合要求	
11	MC4 接头外观检查		无破损	符合要求	
12	制作工艺		设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			/		
检验人员	时金		检验日期	2020 年 12 月 13 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-005

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	支架
	工序	工序名称	5#、6#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	李莉		检验日期	2020年12月16日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-006

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	5/6#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 30° ±1	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间 ≤1mm	符合要求	
11			同组间组件 ≤5mm	合格	
12		组件平整度	相邻组件间 ≤1mm	符合要求	
13			东西向全长 ≤5mm	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时金全		检验日期	2020年12月16日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-007

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	16#区组件更换安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 30° ±1	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间 ≤ 1mm	符合要求	
11			同组间组件 ≤ 5mm	合格	
12		组件平整度	相邻组件间 ≤ 1mm	符合要求	
13			东西向全长 ≤ 5mm	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时多宝		检验日期	2020 年 12 月 20 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-008

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	汇流箱	材料型号规格	
		生产厂家	无锡隆玛科技股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	汇流箱安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	设备检查	防护等级	设计和施工合同要求	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		元器件	完好、无松动	符合要求	
04		开关和熔断器	断开灵活、可靠	符合要求	
05	安装检查	安装位置	设计图纸要求	符合要求	
06		安装和固定螺栓	镀锌件、安装牢固可靠	符合要求	
07		垂直度	偏差 $\leq 1.5\text{mm}$	符合要求	
08		接地	位置正确且牢固可靠	符合要求	
09		箱体密封	密封良好	符合要求	
10	进线端与接地端绝缘电阻测试		$\geq 20\text{M}\Omega$	合格	
11	出线端与接地端绝缘电阻测试		$\geq 20\text{M}\Omega$	合格	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			钢卷尺、绝缘电阻测试仪		
检验人员	时金金		检验日期	2020年12月24日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-009

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	/
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	支架
	工序	工序名称	2#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	常 莉		检验日期	2020年12月24日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-010

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	2#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 30° ±1	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间≤1mm	符合要求	
11			同组间组件≤5mm	合格	
12		组件平整度	相邻组件间≤1mm	符合要求	
13			东西向全长≤5mm	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时珍珍		检验日期	2020 年 12 月 24 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-011

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	3#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论					
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	常 药		检验日期	2020年12月26日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-012

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	扁铁	材料型号规格	
		生产厂家	天津三环热镀锌有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	防雷接地焊接	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
01	扁钢尺寸	图纸设计要求 (5×50)	符合要求		
02	引下线与接地体的连接方式	焊接，焊缝均匀饱满且三面焊	符合要求		
03	接地体圆弧弯曲半径	1/2 均压带间距离	符合要求		
04	相邻两接地体间距离	≥5m (或按设计规定)	符合要求		
05	扁钢与扁钢搭接长度	≥2 倍宽度，且焊接面≥3 面	符合要求		
06	焊接部位表面处理	焊渣清理后刷两遍防腐	符合要求		
07	与其他接地装置间连接点数	≥2 点 (或安设计规定)	符合要求		
08	接地电阻	按设计规定	符合要求		
/	/	/	/		
检验结论		合格			
检验仪器及编号		钢卷尺			
检验人员	时金鑫	检验日期	2020 年 12 月 27 日		

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-013

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	电缆桥架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	外观检查	外观观感	无显著扭曲、切口无卷边、毛刺	符合要求	
02		桥架尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		支架、托架规格	图纸设计要求、牢固可靠	符合要求	
04		镀锌层	完好	完好	
05	组合安装	安装路径	图纸设计要求	符合要求	
06		电缆架固定	设计规定、牢固可靠	符合要求	
07		转弯处保护设置	有可靠防割伤电缆措施	符合要求	
08		电缆架全长接地	牢固、全长导通良好	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			钢卷尺		
检验人员	时金金		检验日期	2020年12月30日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-014

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	3#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 $30^{\circ} \pm 1$	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
11			同组间组件 $\leq 5\text{mm}$	合格	
12		组件平整度	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
13			东西向全长 $\leq 5\text{mm}$	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时金多		检验日期	2020年12月30日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-015

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	/
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	支架
	工序	工序名称	7#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	李 初		检验日期	2021年01月01日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-016

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	7#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	/	/	
09		安装角度	方向正确，倾角 $30^{\circ} \pm 1$	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
11			同组间组件 $\leq 5\text{mm}$	合格	
12		组件平整度	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
13			东西向全长 $\leq 5\text{mm}$	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论 合格					
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时多多		检验日期	2011 年 9 月 02 日	



平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-017

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	2#-7#区光伏线敷设及接线	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	敷设前电缆外观检查		完好、无破损	符合要求	
02	电缆质保资料		齐全	齐全	
03	电缆型号、规格、数量		图纸设计要求	符合要求	
04	电缆绝缘检查		良好	良好	
05	敷设路径		GB50168	符合要求	
06	导管接头连接		紧密、牢固	符合要求	
07	电缆和导管固定强度		牢固	符合要求	
08	电缆支持点间距		GB50168	符合要求	
09	水平、垂直敷设固定		首末两端及转弯、接头两端	符合要求	
10	埋地深度		图纸设计要求	符合要求	
11	MC4 接头外观检查		无破损	符合要求	
12	制作工艺		设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			/		
检验人员	时金东		检验日期	2011年01月03日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-001

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	电缆	材料型号规格	
		生产厂家	安徽华能电缆集团有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	直流电缆敷设	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	敷设前电缆外观检查		完好、无破损	符合要求	
02	电缆质保资料		齐全	齐全	
03	电缆型号、规格、数量		图纸设计要求	符合要求	
04	电缆绝缘检查		良好	良好	
05	敷设路径		GB50168	符合要求	
06	导管接头连接		紧密、牢固	符合要求	
07	电缆和导管固定强度		牢固	符合要求	
08	电缆支持点间距		GB50168	符合要求	
09	水平、垂直敷设固定		首末两端及转弯、接头两端	符合要求	
10	埋地深度		图纸设计要求	符合要求	
11	回填土质及密实度		场内部分回填时无石块、杂物，分层回填夯实	符合要求	
12	敷设后电缆外观检查		无机械损伤	符合要求	
13	电缆孔洞处理		汇流箱电缆出入口孔洞封闭	符合要求	
/	/				
检验结论			合格		
检验仪器及编号			绝缘电阻测试仪、钢卷尺		
检验人员	时金全		检验日期	2021 年 9 月 03 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-019

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	直流电缆终端制作	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	制作前的检查	位置	按设计规定	符合要求	
02		型号、电压及规格	按设计规定	符合要求	
03		绝缘检查	良好	良好	
04	电缆终端制作	电缆终端盒及其配件	齐全、无损伤	齐全、无损伤	
05		制作工艺	按工艺规程规定	符合要求	
06		电缆芯线外观检查	无损伤	无损伤	
07		芯线绝缘包扎长度	按工艺规程规定	符合要求	
08		预制电缆终端制作	按厂家规定	符合要求	
09		线鼻子规格	与芯线相符	符合要求	
10		线鼻子镀锡	表面光滑、干净	符合要求	
11		芯线压模规格	与导线规格相符	符合要求	
12		芯线压入深度	按工艺规程规定	符合要求	
13		相色标志	正确	正确	
14		固定强度	牢固	牢固	
15	线鼻子与电气装置连接	GB50168-2006 规定	符合要求		
检验结论			合格		
检验仪器及编号			钢卷尺		
检验人员	时金多		检验日期	2021 年 01 月 04 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-020

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	支架	材料型号规格	/
		生产厂家	江苏恒胜邦新能源科技有限公司	使用部位	支架
	工序	工序名称	4#区支架安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	支架检查	外观	无严重锈蚀、损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	设计图纸要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04		材质（热镀锌）	设计图纸要求	符合要求	
05	支架安装	安装位置、形式	设计图纸要求	符合要求	
06		安装标高、方向	设计图纸要求	符合要求	
07		中心线偏差	≤2mm	合格	
08		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
09		垂直度偏差	≤1mm/m	符合要求	
10		立柱侧向平齐度偏差	相邻横梁间≤3mm	符合要求	
11			轴向全长≤5mm	合格	
12		支架顶面标高偏差	相邻立柱间≤2mm	合格	
13			轴向全长≤10mm	合格	
14		调整支架角度	30° ±1	合格	
15		接地安装	设计图纸要求	符合要求	
检验结论					
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	常 芳		检验日期	2022年 1 月 11 日	

平行检验记录表

工程名称：振发太阳能科技滨海有限公司增容技改项目

编号：ZFBH-JL-PXJY-021

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	组件	材料型号规格	
		生产厂家	东方日升新能源股份有限公司	使用部位	
	工序	工序名称	4#区组件安装	实施单位	上海上电电力工程有限公司
		其他			
序号	检 验 项 目		质量标准	质量检验结果	备 注
01	组件检查	外观	无损伤、变形	符合要求	
02		外形尺寸	图纸设计要求	符合要求	
03		零部件数量	齐全	齐全	
04	组件安装	安装位置	图纸设计要求	符合要求	
05		安装形式	图纸设计要求	合格	
06		安装标高	图纸设计要求	符合要求	
07		螺栓紧固	厂家技术要求	符合要求	
08		压块紧固	紧固、无松动	符合要求	
09		安装角度	方向正确，倾角 $30^{\circ} \pm 1$	符合要求	
10		组件边缘高差	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
11			同组间组件 $\leq 5\text{mm}$	合格	
12		组件平整度	相邻组件间 $\leq 1\text{mm}$	符合要求	
13			东西向全长 $\leq 5\text{mm}$	合格	
14		组件下缘距地面距离	图纸设计要求	符合要求	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			角度仪、钢卷尺		
检验人员	时金鑫		检验日期	2011年07月12日	