

# 平行检验记录表

工程名称： 增资新建埭溪 60MWp 地面光伏电站项目二期工程

编号： ZHJL-PXJY-016

| 检验对象分类   |           |      | <input type="checkbox"/> 设备      | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|-----------|------|----------------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备        | 设备名称 |                                  | 设备型号规格                      |                                        |
|          |           | 生产厂家 |                                  | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料        | 材料名称 |                                  | 材料型号规格                      |                                        |
|          |           | 生产厂家 |                                  | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序        | 工序名称 | 大水塘组件安装                          | 实施单位                        | 四川协佳工程设计有限公司<br>无锡镛正能源科技有限公司           |
|          |           | 其他   |                                  |                             |                                        |
| 序号       | 检 验 项 目   |      | 质量标准                             | 质量检验结果                      | 备 注                                    |
| 1        | 外观        |      | 无损伤、变形                           | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 2        | 外形尺寸      |      | 符合图纸                             | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 3        | 零部件数量     |      | 齐全                               | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 4        | 安装位置      |      | 符合图纸设计要求                         | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 5        | 安装的形式     |      | 符合设计文件的规定                        | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 6        | 安装标高      |      | 与图纸设计一致                          | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 7        | 螺栓紧固      |      | 符合厂家技术要求                         | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 8        | 安装角度      |      | 方向正确，且偏差±1°                      | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 9        | 组件边缘高差    |      | 相邻组件间≤1，东西向全长（相同标高）≤10           | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 10       | 组件平整度     |      | 相邻组件间≤2，东西向全长（相同轴线及标高）≤5（与设计值比较） | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 11       | 组件下缘距地面距离 |      | 符合图纸设计要求                         | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
| 12       | 接地安装      |      | 符合图纸设计要求                         | 符合要求                        | GB/T50796-2012                         |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
|          |           |      |                                  |                             |                                        |
| 检验结论     |           |      | 合格                               |                             |                                        |
| 检验人员     | 秦帮学       |      | 检验日期                             | 2022 年 04 月 18 日            |                                        |