

# 平行检验记录表

工程名称：肇源县通威 100MW 渔光一体光伏发电项目

编号：ZYYG-ZHJL-852-PXJY-

| 检验对象分类   |         |        | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|---------|--------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备      | 设备名称   |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家   |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料      | 材料名称   |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |         | 生产厂家   |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序      | 工序名称   | 20 #方阵组件安装                  | 实施单位                        | 四川浩能新能源有限公司                            |
|          |         | 其他     |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检 验 项 目 |        | 质量标准                        | 质量检验结果                      | 备 注                                    |
| 1        | 外观检查    | 面板     | 平整、无破损                      | 符合要求                        |                                        |
| 2        |         | 铭牌     | 清晰、准确                       | 符合要求                        |                                        |
| 3        |         | 引线盒    | 密封良好                        | 符合要求                        |                                        |
| 4        | 组件安装    | 安装位置   | 符合图纸设计                      | 符合要求                        |                                        |
| 5        |         | 安装形式   | 符合图纸设计                      | 符合要求                        |                                        |
| 6        |         | 标高     | 符合图纸设计                      | 符合要求                        |                                        |
| 7        |         | 螺栓紧固   | 厂家安装技术要求                    | 符合要求                        |                                        |
| 8        |         | 角度     | 方向正确，偏差±1°                  | 符合要求                        |                                        |
| 9        |         | 组件边缘高差 | 相邻组件间≤2mm                   | 1mm                         |                                        |
| 10       |         |        | 同组组件间≤5mm                   | 3mm                         |                                        |
| 11       |         | 组件平整度  | 相邻组件间≤2mm                   | 1mm                         |                                        |
| 12       |         |        | 同组组件间≤5mm                   | 3mm                         |                                        |
| 13       |         | 接地安装   | 符合图纸设计                      | 符合要求                        |                                        |
| 14       |         |        |                             |                             |                                        |
| 检验结论     |         |        | 合格                          |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |         |        | 水平尺 游标卡尺                    |                             |                                        |
| 检验人员     | 李科      |        | 检验日期                        | 2021.9.18                   |                                        |