

平行检验记录表

工程名称：肇源县通威 100MW 渔光一体光伏发电项目

编号：ZYYG-ZHJL-852-PXJY-

| 检验对象分类   |            |          | <input type="checkbox"/> 设备 | <input type="checkbox"/> 材料 | <input checked="" type="checkbox"/> 工序 |
|----------|------------|----------|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备         | 设备名称     |                             | 设备型号规格                      |                                        |
|          |            | 生产厂家     |                             | 安装位置                        |                                        |
|          | 材料         | 材料名称     |                             | 材料型号规格                      |                                        |
|          |            | 生产厂家     |                             | 使用部位                        |                                        |
|          | 工序         | 工序名称     | 升压站综合楼工程<br>(钢筋绑扎)          | 实施单位                        | 四川省送变电<br>建设有限责任<br>公司                 |
|          |            | 其他       |                             |                             |                                        |
| 序号       | 检 验 项 目    | 质量标准     | 质量检验结果                      | 备 注                         |                                        |
| 1        | 中心位置       | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 2        | 水平偏差       | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 3        | 标高偏差       | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 4        | 垂直偏差       | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 5        | 与模板间距      | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 6        | 规格材料       | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 7        | 主筋间距、螺旋筋间距 | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 8        | 长度         | 符合要求     | 符合要求                        |                             |                                        |
| 9        |            |          |                             |                             |                                        |
| 检验结论     |            | 合格       |                             |                             |                                        |
| 检验仪器及编号  |            | 水准仪 与钢卷尺 |                             |                             |                                        |
| 检验人员     | 李冲         | 检验日期     | 2021年11月08日                 |                             |                                        |