

平行检验记录表

工程名称：十八里畜牧场中聚光伏发电平价上网项目

编号：ZHJL-JLPX-

检验对象分类			☐ 设备	☐ 材料	☒ 工序	
检验对象基本信息	设备	设备名称			设备型号规格	
		生产厂家			安装位置	
	材料	材料名称	钢筋		材料型号规格	
		生产厂家			使用部位	
	工序	工序名称	钢筋安装		实施单位	
		其他				
序号	检验项目	质量标准			质量检验结果	备注
1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆	必须符合设计要求			合格	
2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定			合格	
3	焊接接头的质量	应符合本标准附录 C 的规定			合格	
4	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍			合格	
5	受力钢筋焊接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内,接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定			合格	
6	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径,且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定;连接区段 1.3L 长度内,接头面积百分率: 1、对梁类、板类及墙类构件,不宜大于 25%; 2、对柱类构件,不宜大于 50%; 3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时,对梁内构件不宜大于 50%,对其他构件,可根据实际情况放宽			合格	
7	箍筋配置	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内,应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准 GB50204 的规定			合格	
8	钢筋网片	网片长、宽偏差	±10		合格	
9		网眼尺寸偏差	±20		合格	
10		网片对角线差	≤10		合格	
11	钢筋骨架	长度偏差	±10		合格	
		宽、高度偏差	±5		合格	
12	受力钢筋保护层厚度偏差	间距偏差	±10		合格	
		排距偏差	±5		合格	
		基础	±10		合格	
		柱、梁	±5		合格	
		板、墙、壳	±3		合格	

13	箍筋、横向钢筋间距偏差		± 20	合格	
14	钢筋弯起点位移		≤ 20	合格	
15	预埋件	中心位移	≤ 5	合格	
		水平高差	$+3 \sim 0$	合格	
检验结论			合格		
检验人员	王磊		检验日期	2021年9月4日	