

平行检验记录表

工程名称: 赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目 (本期 10 万千瓦)

编号: ZHFD-ZHJL- PJ- 01

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	27# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ32 (HRB400) Φ8 (Q235)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头; 接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内, 接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径, 且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定; 连接区段 1.3L 长度内, 接头面积百分率: 1、对梁类、板类及墙类构件, 不宜大于 25%; 2、对柱类构件, 不宜大于 50%; 3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时, 对梁内构件不宜大于 50%, 对其他构件, 可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查, 同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径, 且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺: 0020791; 钢卷尺, 0—1000		
检验人员	张忠、李叶		检验日期	2020 年 7 月 7 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL- PJ- 02

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	27# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ25、Φ32（HRB400E）	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	（安装、绑扎）合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张继 李平		检验日期	2022 年 7 月 13 日	

平行检验记录表

工程名称: 赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目 (本期 10 万千瓦)

编号: ZHFD-ZHJL- PJ- 03

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	24# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ32 (HRB400) Φ8 (Q235)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头; 接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内, 接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径, 且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定; 连接区段 1.3L 长度内, 接头面积百分率: 1、对梁类、板类及墙类构件, 不宜大于 25%; 2、对柱类构件, 不宜大于 50%; 3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时, 对梁内构件不宜大于 50%, 对其他构件, 可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查, 同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径, 且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺: 0020791; 钢卷尺, 0—1000		
检验人员	张德平		检验日期	2020 年 7 月 8 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL- PJ- 04

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	主变基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ20、Φ16、Φ14（HRB400） Φ8（Q235）	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	（安装、绑扎）合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张建忠、李士中		检验日期	2022 年 7 月 20 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL- PJ— 05

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	设备和构架基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ20、Φ16、Φ14（HRB400） Φ8（Q235）	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	（安装、绑扎）合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张建忠、李士中		检验日期	2022 年 7 月 23 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL-PJ— 06

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	30# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ32 (HRB400E)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张立忠		检验日期	2022 年 7 月 28 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL- PJ— 07

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	8# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ25、Φ32 (HRB400E)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张进		检验日期	2022 年 7 月 30 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL- PJ— 08

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	2# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ25、Φ32 (HRB400E)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张进		检验日期	2022 年 7 月 30 日	

平行检验记录表

工程名称：赞皇 40 万千瓦一期 20 万千瓦风电项目（本期 10 万千瓦）

编号：ZHFD-ZHJL-PJ-09

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象 基本信息	设备	设备名称	/	设备型号规格	/
		生产厂家	/	安装位置	/
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	
		生产厂家	敬业钢铁有限公司	使用部位	24# 风机基础
	工序	工序名称	钢筋安装绑扎	实施检验单位	中国电建湖北工程有限公司
		其他		平行检验单位	常州正衡电力工程监理有限公司
类别	序号	检查项目	质量标准	+ 质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量	Φ12、Φ20、Φ22、Φ25、Φ32 (HRB400E)	符合设计要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	(安装、绑扎) 合格	
	3	机械连接接头的质量	应符合现行规范的规定	合格	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	合格	
	2	受力钢筋机械连接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	合格	
	3	绑扎搭接接头	同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头宜相互错开。接头中钢筋的横向净距不应小于钢筋直径，且不应小于 25mm。搭接长度应符合标准的规定；连接区段 1.3L 长度内，接头面积百分率：1、对梁类、板类及墙类构件，不宜大于 25%；2、对柱类构件，不宜大于 50%；3、当工程中确有必要增大接头面积百分率时，对梁内构件不宜大于 50%，对其他构件，可根据实际情况放宽	通过现场观察和测量检查，同一构件中相邻纵向受力钢筋的绑扎搭接接头相互错开。接头中钢筋的横向净距大于钢筋直径，且大于 25mm。	
检验结论			合格		
检验仪器及编号			游标卡尺：0020791；钢卷尺，0—1000		
检验人员	张惠		检验日期	2022 年 8 月 4 日	