

平行检验记录表

工程名称：博格华纳汽车零部件【天津】有限公司 1358 · 1KWP 分布式 光伏电站项目

编号：-PXJYC- 001

检验对象分类			☐ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	钢筋	材料型号规格	12 [#] 10 [#]
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	钢筋绑扎	实施单位	浙江西子
		其他	在材料(西侧) 卷尺		
类别	序号	检查项目	质量标准	质量检验结果	
主控项目	1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量 ☆	必须符合设计要求	符合要求	
	2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定		
	3	套丝接头的质量	应符合本标准附录 C 的规定	符合要求	
一般项目	1	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的 10 倍	/	
	2	受力钢筋焊接接头设置	宜相互错开。在连接区段长度为 35 倍 d 且不小于 500mm 范围内，接头面积百分率应符合国家规范 GB50204 的规定	/	
	3	绑扎搭接接头	直径 d ≥ 25mm 的钢筋应采用机械连接的接头，接头等级 50% 为 II 级，接头质量、构造要求等应符合《钢筋机械连接通用技术规程》(JGJ 107-2016)；其他钢筋采用绑扎搭接接头，搭接长度、构造要求等应符合《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015) 的相关规定	符合要求	
	4	模板安装	应符合设计要求及有关标准规定	符合要求	
检验结论： 符合要求					
检验仪器及编号： 卷尺					
检验人员		检验日期		2022 年 8 月 27 日	

