

平行检验记录表

工程名称:侯马元 L 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:24JL-BXY-001

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M48
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G1#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ48	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	160	161	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	290×290	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ12	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ12	符合要求		
8	螺母规格尺寸	86.5×75×38	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×120、Φ50	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王富强	检验日期	2023 年 01 月 11 日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MW 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号: 2431-1035-002

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G2#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	$\phi 36$	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4× $\phi 8$	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4× $\phi 8$	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、 $\phi 38$	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马瑞林	检验日期	2023 年 01 月 02 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2486-1584-003

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M48
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G3#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ48	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	160	160	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	290×290	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ12	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ12	符合要求		
8	螺母规格尺寸	86.5×75×38	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×120、Φ50	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王富林	检验日期	2023 年 01 月 15 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元上 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:243L-PKJX-004

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G4#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ 36	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ 8	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ 8	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、Φ 38	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王立强	检验日期	2023 年 01 月 05 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2406-PJY-005

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G5#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ36	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	142	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ8	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ8	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、Φ38	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王宏杰	检验日期	2023 年 01 月 08 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2406-PKJY-006

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G6#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	$\phi 36$	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	141	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4× $\phi 8$	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4× $\phi 8$	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、 $\phi 38$	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王宗凯	检验日期	2023 年 02 月 28 日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号: 2436-PX7-007

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G7#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	$\phi 36$	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4× $\phi 8$	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4× $\phi 8$	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、 $\phi 38$	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王富强	检验日期	2022 年 12 月 16 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2476-1498-008

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M48
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G8#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ48	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	160	159	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	290×290	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ12	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ12	符合要求		
8	螺母规格尺寸	86.5×75×38	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×120、Φ50	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马宝强	检验日期	2023年02月24日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号: 2402-RGY-009

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G9#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	合格	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	合格	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	φ 36	合格	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	合格	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	合格	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×φ8	合格	卡尺、外观检查	
		外 4×φ8	合格		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	合格	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、φ38	合格	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马家瑞		检验日期	2023 年 02 月 23 日	

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:24JL-PK87-06

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G10#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	$\phi 36$	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	142	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4× $\phi 8$	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4× $\phi 8$	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、 $\phi 38$	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马家琪	检验日期	2023 年 07 月 20 日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号 24JL-PKJY-011

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G11#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ36	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ8	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ8	符合要求		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、Φ38	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马家琪	检验日期	2023 年 02 月 21 日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号: 2HJ-PKJY-012

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G12#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检 验 项 目	质量标准	质量检验结果	备 注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合设计	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合设计	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ36	符合设计	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合设计	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合设计	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ8	符合设计	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ8	符合设计		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合设计	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、Φ38	符合设计	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王富强	检验日期	2023年04月09日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2HJL-KJ7-03

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M36
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G13#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合设计	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合设计	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ36	符合设计	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	140	140	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合设计	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	240×240	符合设计	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ8	符合设计	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ8	符合设计		
8	螺母规格尺寸	63.5×55×28	符合设计	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×90、Φ38	符合设计	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王富彬	检验日期	2023年04月09日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2476-PKJT-014

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M42
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G14#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	合格	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	合格	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ42	合格	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	150	151	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	合格	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	270×270	合格	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ10	合格	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ10	合格		
8	螺母规格尺寸	75×65×32	合格	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×110、Φ44	合格	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王海波	检验日期	2023 年 03 月 22 日		

平行检验记录表

工程名称: 侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号: 2021-11-01-018

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M64
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G15#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	合格	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	合格	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ64	合格	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	215	214	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	合格	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	370×370	合格	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ16	合格	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ16	合格		
8	螺母规格尺寸	109.7×95×52.4	合格	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	40×140、Φ66	合格	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	王宗强	检验日期	2023 年 01 月 05 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2HJL-PKJY-016

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M48
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G16#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	合格	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	合格	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ48	合格	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	160	164	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	合格	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	290×290	合格	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ12	合格	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ12	合格		
8	螺母规格尺寸	86.5×75×38	合格	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×120、Φ50	合格	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马家骅	检验日期	2023 年 01 月 17 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:2HL-PK07-q7

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☐ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M48
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G17#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ48	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	160	160	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	290×290	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ12	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ12	符合要求		
8	螺母规格尺寸	86.5×75×38	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	30×120、Φ50	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马富池	检验日期	2022 年 12 月 18 日		

平行检验记录表

工程名称:侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号:24JL-PKJY-013

检验对象分类			☒ 设备	☒ 材料	☒ 工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称	35#地脚螺栓	材料型号规格	M64
		生产厂家		使用部位	铁塔基础
	工序	工序名称	G18#塔基地脚螺栓施工	实施单位	
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	外观检查	无锈蚀、无明显外观缺陷	符合要求	外观检查	
2	螺杆长度	符合设计图纸	符合要求	钢卷尺检查	
3	螺杆直径	Φ64	符合要求	卡尺检查	
4	螺杆丝口长度	215	214	钢卷尺检查	
5	螺杆、螺母丝距	3	符合要求	螺纹齿规检测	
6	螺杆跟开、对角线	370×370	符合要求	钢卷尺检查	
7	箍筋数量、型号	内 4×Φ16	符合要求	卡尺、外观检查	
		外 4×Φ16	符合要求		
8	螺母规格尺寸	109.7×95×52.4	符合要求	卡尺检查	
9	垫片规格尺寸	40×140、Φ66	符合要求	卡尺检查	
检验结论		合格			
检验仪器及编号		游标卡尺、钢卷尺			
检验人员	马富强	检验日期	2022 年 12 月 11 日		