

平行检验记录表

工程名称：浙江瑞浦科技有限公司储能项目

编号：RPKJ-ZHJL-PJ-005

检验对象分类			设备	材料	工序
检验对象基本信息	设备	设备名称		设备型号规格	
		生产厂家		安装位置	
	材料	材料名称		材料型号规格	Φ12、12
		生产厂家		使用部位	
	工序	工序名称	升压舱钢筋绑扎	实施单位	南京南瑞继保工程技术有限公司
		其他			
序号	检验项目	质量标准	质量检验结果	备注	
1	受力钢筋的品种、级别、规格和数量☆	必须符合设计要求	合格		
2	纵向受力钢筋连接方式	应符合设计要求和现行有关标准的规定	合格		
3	接头位置	宜设在受力较小处。同一纵向受力钢筋不宜设置两个或两个以上接头；接头末端至钢筋弯起点距离不应小于钢筋直径的10倍	合格		
4	箍筋配置	在梁、柱类构件的纵向受力钢筋搭接长度范围内，应按设计要求配置箍筋。当设计无具体要求时应符合标准GB50204的规定	合格		
5	网片长、宽偏差	±10mm	合格		
6	网眼尺寸偏差	±20mm	合格		
7	网片对角线差	≤10mm	合格		
8	基础保护层厚度偏差	±10mm	合格		
9	柱保护层厚度偏差	±5mm	合格		
检验结论					
检验仪器及编号		卡尺 卷尺			
检验人员	李永强		检验日期	2023年5月22日	