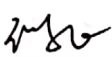


平行检验记录表

工程名称:通威公安县藕池镇扁担湖渔场 100MW 渔光一体光伏电站项目

编号: JZL3-JL01-013

| 检验对象分类   |                                                                                     |                                                                | <input type="checkbox"/> 设备                               | <input checked="" type="checkbox"/> 材料 | <input type="checkbox"/> 工序 |
|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|----------------------------------------|-----------------------------|
| 检验对象基本信息 | 设备                                                                                  | 设备名称                                                           |                                                           | 设备型号规格                                 |                             |
|          |                                                                                     | 生产厂家                                                           |                                                           | 安装位置                                   |                             |
|          | 材料                                                                                  | 材料名称                                                           | 钢筋                                                        | 材料型号规格                                 | Φ20、Φ12、Φ6                  |
|          |                                                                                     | 生产厂家                                                           | 荆州市群力金属制品有限公司                                             | 使用部位                                   | N1 铁塔基础                     |
|          | 工序                                                                                  | 工序名称                                                           | N1 铁塔基础浇筑                                                 | 实施单位                                   | 特变电工沈阳电力勘测设计有限公司            |
|          |                                                                                     | 其他                                                             |                                                           |                                        |                             |
| 序号       | 检验项目                                                                                | 质量标准                                                           | 质量检验结果                                                    | 备注                                     |                             |
| 1        | 钢筋直径检查                                                                              | 主筋 Φ20, 允许误差 ±0.4mm; 桩内钢筋 Φ12, 允许误差 ±0.4mm; 箍筋 Φ6, 允许误差 ±0.3mm | 主筋 Φ19.9、Φ20、Φ20.1, 桩内钢筋 Φ12、Φ11.9、Φ12.1, 箍筋 Φ6、Φ5.9、Φ6.1 |                                        |                             |
| 2        | 箍筋间距检查                                                                              | 间距 200mm, 允许误差 ±0.5mm                                          | 间距 196mm、198mm、202mm                                      |                                        |                             |
| 3        | 加密区箍筋间距检查                                                                           | 间距 100mm, 允许误差 ±0.5mm                                          | 间距 96mm、98mm、102mm                                        |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
|          |                                                                                     |                                                                |                                                           |                                        |                             |
| 检验结论     |                                                                                     | 合格                                                             |                                                           |                                        |                             |
| 检验仪器及编号  |                                                                                     | 游标卡尺、钢卷尺                                                       |                                                           |                                        |                             |
| 检验人员     |  | 检验日期                                                           | 2019 年 01 月 15 日                                          |                                        |                             |



扫描全能王 创建