GFDZJBM29:设备材料开箱检查记录表

设备材料开箱检查记录表

	. CM					编号:				
工程名称	在四班	box Bi	BXIA		开箱日期	明	2017.2.	19		
产品来源	13				合同号	. /	1.0.	' p		
产品名称	多器				合同数量	1				
型号规格 // 〈	SGIZTO				到货数量		80			
制造厂商	别光丸海	路有限	1.3	总	箱 (件)		Op			
厂商国别	17.12	ATTO ITTO	VI		到货时间	7	- 7 >	7		
唛头号					存放地点		701/12.	17		
检查内容				查结果		<u>" </u>	501 PW	ug		
外包装	43	————— 缺件登记:			·			/		
外观检查 沒	trk									
铭牌核对 名	1/2									
型号核对	1/2									
文件资料名称	检查结	 i果	份数	接	——— 收人	日期	4	 5论		
质保书或合格证	☑有□无□	不需要	j	美建		617 18		───── □不齐全		
原产地证书	□有□无□	不需要		4		2.		□ - /1 ± □ 不齐全		
装箱清单	有口无口	不需要	1	% 13	870	2017.214	/	□ 不齐全		
出厂试验报告	□有□无□	不需要	1	3	7	2017. 2.1		□ - / · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		
安装使用说明书	☑有□无□	不需要	1	**	工工	2011.2.1	·	口不齐全		
安装图纸及资料	有口无口不需			3	200	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	1/	□		
备品备件	■有□无□		,	RI		2017.2	4	□		
开箱检查结论:			1/25	AX		20/7.2	₩	<u> </u>		
1.	市格			开箱负	· 贵人(签	·字): 日期	#. /			
处理意见:								- 191		
				正独在	忠 】 / ^^	<u>د</u> د د د د د د د د د د د د د د د د د د				
参加开箱单位及人员签	 £字:		7	1相贝]	八八〇〇	字): 日期] :	12		
Fr.	Mine	Ala	2.4	×	NAR	子自	掩	旅水社 - 天子2		
注 1. 设备材料开纸	箱检查由监理项	目部组织,升	干箱负责	人由总出	<u>允</u> 理工程	师/专业监	理工程师担	任。		
2. 本表一式_	份,由施工项	目部填报,业	k主项目部	『、监 理	项目部名	子份,方	6 工项目部	存份。		