

设备开箱检查记录表

设备名称	槽条、紧固件				
规格型号	6063-76-6000, 6063-76-2370, 6063-76-120 6063-76-20, 6063-76-35, M8x20		出厂日期	年 月 日	
装箱单号		检查数量	1258支 33487只	开箱日期	2017年8月31日
检验内容及规范要求					检查结果
包装情况	☒ 包装及密封完好, 规格、型号符合设计要求 ☐ 附件、备件齐全 ☒ 外观完好 ☐ 设备、材料、零部件无损伤、锈蚀及其它异常情况。				符合要求
随机文件	☐ 文件目录 ☐ 装箱清单 ☒ 产品合格证 ☐ 有关图纸 ☐ 安装、使用及维护说明书 ☐ 电气原理图、接线图及符号说明 ☐ 安装图 ☐ 易损件目录				符合要求
机械部件	☐ 产品名称、型号 ☐ 出厂编号 ☐ 质量等级标志 ☐ 厂名、商标 ☐ 出厂日期				
电气部分	☐ 内部元器件是否齐全、完好 ☐ 一、二次电缆是否存在松动 ☐ 复核控制柜的型号、规格、配置				
进口设备	☐ 进口货物报价单 ☐ 商检合格证 ☐ 国家标准组织认证的产品证书、产品检验标准和有关资料 ☐ 产品各部件标志、标识、须知、说明等均应清晰 ☐ 中文说明书				
处理意见					
签字栏	建设单位 (签章)	监理单位 (签章)	施工单位 (签章)	材料员	质检员
	材料员: 胡红宇	监理工程师: 任远成	项目经理: 彭立峰		

