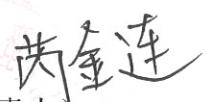


设备开箱检查记录

编号: CNE-HBHH-1146

设备名称	二次箱变			
规格型号	5400×3100		出厂日期	年 月
装箱单号		检验数量	1 台	开箱日期
检查内容及规范标准要求				检查结果
包装情况	包装及密封完好, 规格、型号应符合设计要求, 附件、备件齐全, 外观完好, 设备、材料、零部件无损伤、锈蚀及其他异常情况。			完好
随机文件	1. 文件目录; 2. 装箱清单; 3. 产品合格证; 4. 有关图纸; 5. 安装、使用及维护说明书; 6. 电气原理图、接线图及符号说明; 7. 安装图; 8. 易损件目录			齐全
机械部件	检查下列项目 1. 产品名称、型号; 2. 出厂编号; 4. 质量等级标志; 5. 厂名、商标; 6. 出厂日期			齐全
电气部件	电动机、控制柜等各种电气部件应装入防潮箱内, 必须存放室内。复核电动机、控制柜标牌的型号、规格、制造厂名称及其识别标志或商标			完好
进口设备	应有进口货物报关单、商检合格证书以及国家标准化组织认证的产品证书、产品检验标准和有关资料。产品各部件的标志、标识、须知、说明等, 均应清晰、易懂、耐用, 并使用中文说明书等文件			/
处理意见				
签字栏	施工单位 项目专业质量检查员:   项目专业技术负责人:   年 月 日		专业监理工程师 (签字)   (建设单位项目专业技术负责人) 年 月 日	