

设备开箱检查记录表

设备名称	2#、3# 箱变设备				
规格型号	YBM2P-12/0.32-630		YBM2P-12/0.38-140		出厂日期 年 月 日
装箱单号		检查数量	2台	开箱日期	2019年5月20日
检验内容及规范要求					检查结果
包装情况	☒ 包装及密封完好，规格、型号符合设计要求 ☒ 附件、备件齐全 ☒ 外观完好 ☐ 设备、材料、零部件无损伤、锈蚀及其它异常情况。				
随机文件	☒ 文件目录 ☒ 装箱清单 ☒ 产品合格证 ☐ 有关图纸 ☐ 安装、使用及维护说明书 ☒ 电气原理图、接线图及符号说明 ☒ 安装图 ☐ 易损件目录				
机械部件	☒ 产品名称、型号 ☒ 出厂编号 ☒ 质量等级标志 ☒ 厂名、商标 ☒ 出厂日期				
电气部分	☒ 内部元器件是否齐全、完好 ☐ 一、二次电缆是否存在松动 ☐ 复核控制柜的型号、规格、配置				
进口设备	☐ 进口货物报价单 ☐ 商检合格证 ☐ 国家标准组织认证的产品证书、产品检验标准和有关资料 ☐ 产品各部件标志、标识、须知、说明等均应清晰 ☐ 中文说明书				
处理意见					
签字栏	建设单位（签章） 		监理单位（签章） 		施工单位（签章） 
	材料员： 		监理工程师： 		材料员：  质检员： 