

旁站监理记录表

工程名称: 陕西合阳杭花清洁能源二期50MW工程.

编号:

日期及天气: 2017.7.03 晴.

施工单位: 陕西宏兴建设工程有限公司.

旁站监理的部位或工序: 117# 卸车接地面焊接

旁站监理开始时间: 7:30

旁站监理结束时间: 中午:40

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

1. 现场焊机2台, 焊工2人, 辅助1人, 管理1人. 所用焊条型号 E43.
2. 接地焊接按图化设计保证两点接地, 焊接完成后由辅助人员清理焊渣, 焊接面尽可能加大. 所有焊接位置均要求满焊. 最后涂抹防锈漆, 将焊接部位涂满防锈漆, 涂抹面积尽可能增大.
3. 现场施工顺利, 进度较慢. 工作方法符合设计要求.

发现的问题及处理情况:

1. 焊渣未清理干净.
处理: 现场进行清理.
2. 喷漆不到位, 部分焊接点外露.
处理: 现场要求补漆, 尽可能增大喷漆面积.

旁站监理人员 (签字):

任强

2017年07月03日



由 扫描全能王 扫描创建