

旁站监理记录表

工程名称: 内乡县岢岢乡 100MW 光伏电站项目

编号: JZL6-026

日期及天气: 2018、3、27 日 晴 2~11℃	施工单位: 四川四方宏海电力科技有限公司
旁站监理的部位或工序: 隔离柜、母联柜电缆头制作旁站	
旁站监理开始时间: 7 点 21 分	旁站监理结束时间: 18 点 20 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 1、剥外护套、铠装和内护套用相色带将每相铜屏蔽带端头临时包好、清理填充物、将三色分开 2、焊接地线、绕密封填充胶掀起俩铜编织带、在电缆外护套断口绕上俩层填充胶、将俩铜编织带压入其中、在外面包绕几层填充胶、再分别绕包三叉口、在绕包的填充胶上半部分再包绕 1 层相色带、在离外护套断口处将铜编织带固定 3、缩冷缩分支手套、确定安装尺寸将冷缩分支手套套至三叉口的根部、沿逆时针方向均匀抽掉衬管条、先抽掉尾管部分、然后再分别抽掉指套部分、使冷缩分支手套收缩 4、缩冷缩管冷缩管收缩好其顶端与标记处齐平 5、剥铜屏蔽屏、半导体层将绝缘表面用砂带打磨以去除吸附在绝缘表面的半导体粉尘、半导体层末端用砂带打磨成小斜坡、使之平滑过度 6、剥线芯绝缘自电缆末端剥去线芯绝缘及内屏蔽层 7、安装终端、罩帽将终端套入电缆、收缩终端、罩帽颜色与电缆相位一致 8、压接接线端子、连接地线出去临时包在线芯端头上的相色带、将接线端子套在线芯上、压接接线端子	
发现的问题及处理情况: 整个施工过程符合规范要求	
旁站监理人员 (签字): 	

