

旁站监理记录表

工程名称：樱花五金集团菏泽金属制品有限公司 4MW 分布式发电项目

编号：YHWJ-ZHJL-001

日期：2017 年 05 月 12 日 天气：晴	施工单位：山东军辉建设集团有限公司
旁站监理的部位或工序：箱逆变基础底板混凝土浇筑	
旁站监理开始时间：08:35	旁站监理结束时间：09:40
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 1、商品混凝土技术资料是否□完备、齐全，商品混凝土技术资料是否□已报监理；混凝土用水泥、石子、砂子和掺加剂是否□已报验合格。 2、施工用电气设备是否□安全可靠；施工机具、设备是否□完好、运转是否□正常，使用 <u>插入式</u> 振捣器，数量 <u>1</u> 台。 3、现场有混凝土工 <u>2</u> 人、钢筋工 <u>0</u> 人、模板工 <u>1</u> 人、安装人员 <u>0</u> 人，人员是否□符合要求。 4、质检员、试验员等技术管理人员是否□到岗到位。 5、施工方案是否□已监理项目部审核批准，施工方法和浇筑顺序与施工方案是否□一致。 6、混凝土从出厂到浇完是否□超过时限，混凝土运输车是否□在现场加水。 7、混凝土振捣方法、顺序、间距、时间是否□正确；是否□存在漏振现象；施工缝留设及处理是否□正确。 8、混凝土标号 <u>C30</u>，浇筑 <u>8.0</u> m³，混凝土试块标养 <u>1</u> 组，同条件养护 <u>1</u> 组，混凝土坍落度实测 <u>2</u> 次，分别为 <u>166mm</u>、<u>167mm</u> 是否□符合要求。 9、收面时间是否□适宜，收面时是否□加水，是否□撒干水泥，模板是否□变形、跑模漏浆发生。	
发现的问题及处理情况： 振捣器振捣的过程中插点排列不均匀，出现漏振现象，要求采用行列式的次序移动，每次移动位置的距离应不大于振动棒作用半径 R 的 1.5 倍。	
旁站监理人员（签字）：<u>夏志良</u> 2017 年 05 月 12 日	