

编号: ZHSUP—WXGT-PZ12

日期及天气：2017 年 11 月 16 日，雨		施工单位：无锡泰创工业设备安装有限公司	
旁站监理的部位或工序：混凝土浇筑			
旁站监理开始时间：09:00		旁站监理结束时间：12:30	
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 施工情况： 准备： 1、施工单位安全员及施工人员。首先由安全员在现场做施工技术交底，落实安全措施，然后进行人员分工。 2、主要设备：施工机具：震动泵 2 台、混凝土输送车、汽车泵、铁锹，安全警示带若干米。 施工过程： 1. 浇筑顺序及方法：泵车布料→振实→平整→压实→压光→养护； 2. 由于基础较高，采取分层振捣的作业方法； 3. 浇筑时，布料与振捣配合工作由熟练技工担当，振捣棒每次位移不大于 500mm，快插慢拔，每个振捣点振捣时间为 10-30s，当砼被震时不再下沉或不翻气泡时，移位。 监理情况： 1、原材料有该批产品质量出厂检验合格证书，且符合设计及现行规范、标准要求。 2、检查施工单位资质，施工人员资质符合要求。 3、检查施工人员安全技术交底符合规范要求。 4、检查施工场地和安全警示带设置符合规范要求。 5、检查施工人员安全劳保用品佩戴符合规范要求。 6、振捣方法：快插慢拔，振捣点时间及移位符合要求。 7、模板支撑牢固，未发现涨模、跑模现象。 8、检查当日整个施工过程符合规范要求。			
发现的问题及处理情况： 发现问题： 振捣持续时间过短，移动间隔大 处理意见： 振捣点持续时间要求在 10-30s；每次移位不超过 500mm			
旁站监理人员（签字）：张军枫		2017 年 11 月 16 日	