

表 B.5 旁站监理记录表

工程名称: 旭昊迪峰科技 5.987MW 屋顶分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-DF-PZ-01

日期及气候: 2017 年 12 月 20 日 晴	施工地点: 迪峰科技集团
旁站的部位和工序: 1#箱变高压电缆头制作	
旁站开始时间: 2017.12.20 14:00	旁站结束时间: 2017.12.20 18:00
施工和监理情况: 1、施工单位 2 名施工人员, 1 名辅助人员 2、施工顺序如下: 遥测电缆绝缘→剥电缆铠甲, 打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套→冷缩三指套→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂套上冷缩终端→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。剥电缆铠甲, 用钢锯在第一道卡子上 3~5mm 处, 锯一环形深, 深度为钢带厚度的 2/3, 不得锯透; 电缆终端头固定牢固, 芯线与线鼻压接牢固, 线鼻与设备螺栓连接紧密, 相序正确, 绝缘包扎严密; 用螺丝刀在锯痕尖角处将钢带挑起, 用钳子将钢带撕掉, 随后将钢带锯口处用钢锉修理钢带毛刺, 使其光滑; 在电缆头附近用火时, 应注意将电缆头保护好, 防止将电缆头烧坏或烤伤。	
发现问题及处理情况: 无违规施工情况	
施工单位: <u>无锡天诚新能源发展有限公司</u> 质 检 员: <u>方亚东</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>20</u> 日	监理单位: <u>常州正衡电力工程监理有限公司</u> 旁站监理人员: <u>陈明</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>20</u> 日

注 本表一式 2 份, 由项目监理机构填报存 2 份。

表 B.5 旁站监理记录表

工程名称: 旭昊迪峰科技 5.987MW 屋顶分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-DF-PZ-02

日期及气候: 2017 年 12 月 21 日 晴	施工地点: 迪峰科技集团
旁站的部位和工序: 2#箱变高压电缆头制作	
旁站开始时间: 2017.12.21 9:00	旁站结束时间: 2017.12.21 11:00
施工和监理情况: 3、施工单位 2 名施工人员, 1 名辅助人员 4、施工顺序如下: 遥测电缆绝缘→剥电缆铠甲, 打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套→冷缩三指套→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂套上冷缩终端→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。剥电缆铠甲, 用钢锯在第一道卡子上 3~5mm 处, 锯一环形深, 深度为钢带厚度的 2/3, 不得锯透; 电缆终端头固定牢固, 芯线与线鼻压接牢固, 线鼻与设备螺栓连接紧密, 相序正确, 绝缘包扎严密; 用螺丝刀在锯痕尖角处将钢带挑起, 用钳子将钢带撕掉, 随后将钢带锯口处用钢锉修理钢带毛刺, 使其光滑; 在电缆头附近用火时, 应注意将电缆头保护好, 防止将电缆头烧坏或烤伤。	
发现问题及处理情况: 无违规施工情况	
施工单位: 无锡天诚新能源发展有限公司 质 检 员: <u> 陈 </u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>21</u> 日	监理单位: 常州正衡电力工程监理有限公司 旁站监理人员: <u> 陈 </u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>21</u> 日

注 本表一式 2 份, 由项目监理机构填报存 2 份。

表 B.5 旁站监理记录表

工程名称: 旭昊迪峰科技 5.987MW 屋顶分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-DF-PZ-03

日期及气候: 2017 年 12 月 21 日 晴	施工地点: 迪峰科技集团
旁站的部位和工序: 3#箱变高压电缆头制作	
旁站开始时间: 2017.12.21 14:00	旁站结束时间: 2017.12.21 16:00
施工和监理情况: 5、施工单位 2 名施工人员, 1 名辅助人员 6、施工顺序如下: 遥测电缆绝缘→剥电缆铠甲, 打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套→冷缩三指套→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂套上冷缩终端→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。剥电缆铠甲, 用钢锯在第一道卡子上 3~5mm 处, 锯一环形深, 深度为钢带厚度的 2/3, 不得锯透; 电缆终端头固定牢固, 芯线与线鼻压接牢固, 线鼻与设备螺栓连接紧密, 相序正确, 绝缘包扎严密; 用螺丝刀在锯痕尖角处将钢带挑起, 用钳子将钢带撕掉, 随后将钢带锯口处用钢锉修理钢带毛刺, 使其光滑; 在电缆头附近用火时, 应注意将电缆头保护好, 防止将电缆头烧坏或烤伤。	
发现问题及处理情况: 无违规施工情况	
施工单位: <u>无锡天诚新能源发展有限公司</u> 质 检 员: <u>李亚东</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>21</u> 日	监理单位: <u>常州正衡电力工程监理有限公司</u> 旁站监理人员: <u>陈明</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>21</u> 日

注 本表一式 2 份, 由项目监理机构填报存 2 份。

表 B.5 旁站监理记录表

工程名称: 旭昊迪峰科技 5.987MW 屋顶分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-DF-PZ-04

日期及气候: 2017 年 12 月 22 日 晴	施工地点: 迪峰科技集团
旁站的部位和工序: 4#箱变高压电缆头制作	
旁站开始时间: 2017.12.21 9:00	旁站结束时间: 2017.12.21 11:00
施工和监理情况: 7、施工单位 2 名施工人员, 1 名辅助人员 8、施工顺序如下: 遥测电缆绝缘→剥电缆铠甲, 打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套→冷缩三指套→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂套上冷缩终端→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。剥电缆铠甲, 用钢锯在第一道卡子上 3~5mm 处, 锯一环形深, 深度为钢带厚度的 2/3, 不得锯透; 电缆终端头固定牢固, 芯线与线鼻压接牢固, 线鼻与设备螺栓连接紧密, 相序正确, 绝缘包扎严密; 用螺丝刀在锯痕尖角处将钢带挑起, 用钳子将钢带撕掉, 随后将钢带锯口处用钢锉修理钢带毛刺, 使其光滑; 在电缆头附近用火时, 应注意将电缆头保护好, 防止将电缆头烧坏或烤伤。	
发现问题及处理情况: 无违规施工情况	
施工单位: 无锡天诚新能源发展有限公司 质 检 员: <u>王亚东</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>22</u> 日	监理单位: 常州正衡电力工程监理有限公司 旁站监理人员: <u>陈 鹏</u> 日 期: <u>2017</u> 年 <u>12</u> 月 <u>22</u> 日

注 本表一式 2 份, 由项目监理单位填报存 2 份。