

旁站监理记录表

工程名称：兰考恒大家居联盟产业园光伏发电项目（皮阿诺 3.5856MW） 编号：GFDZJBM30-06

日期及气候：12月23日 -3-5°	工程地点：高压开关柜集装箱内
旁站监理的部位或工序：电缆头制作	
旁站监理开始时间：8:00	旁站监理结束时间：12:30
<p>施工情况：</p> <p>电缆保护管与地面垂直并与构支架平行，多个同一构支架或设备安装安装单根电缆管时，在同一轴线上，多根电缆管排装时，弯曲半径和高度一致；管口光滑无毛刺，保护管接地；直线段电缆平直、顺畅，不存在直线沟内支架上电缆有弯曲或下垂现象；电缆沟转弯、电缆层井口处的电缆弯曲弧度一致、绑扎牢固，避免交叉。</p>	
<p>监理情况：</p> <p>1、电缆管外观检查：内表面光滑，外表面无穿孔、裂纹等，管切口光滑；弯曲部分无裂缝及显著的凹瘪，每根电缆管一般弯头≤3个，直角弯头≤2个，弯扁程度不大于管子外径的10%，电缆管弯曲半径大于所穿入电缆的最小允许弯曲半径。</p> <p>2、电缆敷设：排列整齐、弯度一致，少交叉；电缆弯曲半径不小于外径的15倍；控制电缆与动力电缆分层布置。交流单芯电缆固定采用无铁件构成的闭合磁路的夹具；电缆中间头、终端头处挂牌。</p> <p>3、电缆中间及终端制作安装：制作时从剥切电缆开始连续操作完，缩短绝缘暴露时间；室外制作时空气相对湿度在70%及以下；电缆中间接头及终端处，其铠装、金属屏蔽层均分别用接地线引出。线鼻子规格与线芯一致；压模规格与导线一致，压模深度符合要求；相序标志正确；接地线焊接牢靠。</p>	
发现问题：	
处理意见：	
施工项目部 质检员： <u>李宁</u> 日期： <u>2018</u> 年 <u>12</u> 月 <u>23</u> 日	监理项目部 旁站监理人员： <u>田国海</u> 日期： <u>2018</u> 年 <u>12</u> 月 <u>23</u> 日





箱变电缆头制作监理旁站

