

旁站监理记录表

工程名称：湖北公安县藕池镇扁担湖渔场 100MW 渔光一体光伏电站项目 编号：

JXM9-JL01-060

日期及气候：2020.05.21 雾-晴 20℃-29℃	施工地点： 升压站站用变
旁站监理的部位或工序：10KV 站用变电力电缆终端制作	
旁站监理开始时间： 10:30	旁站监理结束时间： 12:10
施工情况： 1. 施工作业指导书是☒否□向监理单位报审并已审核通过，主要内容和要求是☒否□向操作人员进行了技术交底。 2. 施工管理人员 1 人、安装人员 2 人，是☒否□均到岗。设备、材料是☒否□已落实到位。 3. 电缆型号，电压等级及规格是☒否□符合设计，绝缘是☒否□良好。电缆终端及配件是☒否□齐全，无损伤。 4. 施工制作工艺是☒否□符合规程及产品技术要求。 5. 接地线连接安装是☒否□可靠。 6. 接线端子压接是☒否□牢固、安全、可靠。 7. 相色标志是☒否□正确。 8. 见附图 1 附图 2 附图 3 附图 4	
监理情况： 1. 施工前检查施工单位的安全措施，符合要求； 2. 旁站监理 1 人，施工前检查施工单位设备、工具、材料等准备情况； 3. 检查操作人员配备符合事前安排，满足要求； 4. 检查液压钳、铜鼻子、3.1M 管、热缩管、缠绕带等工具、材料合格证明； 5. 电缆型号为 ZC-YJLV22 规格为 1×50mm² 6. 施工顺序如下：剥电缆铠甲，打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套→冷缩三指套→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂套上 3.1 冷缩管→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。 5. 检查电缆头制作质量，符合要求；	
发现问题： 小师傅动手能力不够熟练，老师傅现场指导。	
处理意见： 要求老电工亲自动手，保证电缆头制作质量	
备注（包括处理结果）： 老电工亲自完成电缆头制作，小师傅作配合。	
项目监理机构：常州正衡电力工程监理有限公司 旁站监理人员： 秦帮学 日期： 2020 年 05 月 21 日	

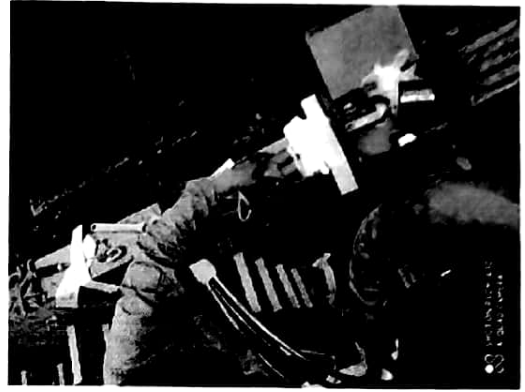
填报说明：本表由项目监理机构填写，项目监理机构存档



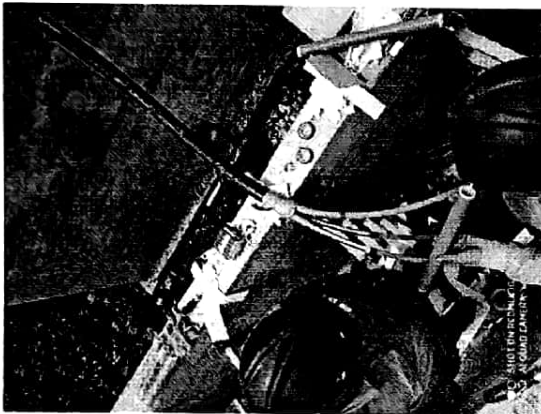
由 扫描全能王 扫描创建



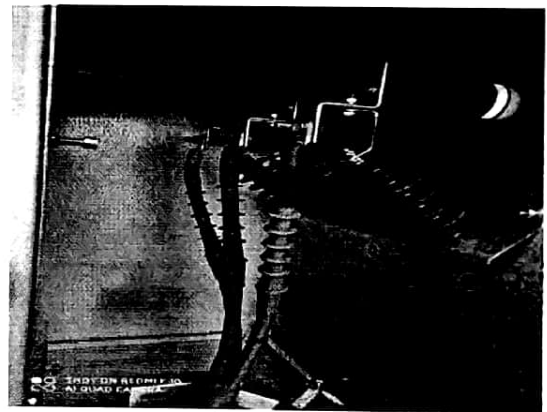
(图 1)



(图 2)



(图 3)



(图 4)

