

旁站监理记录表

工程名称：湖北公安县藕池镇扁担湖渔场 100MW 渔光一体光伏电站项目 编号：

JXM9-JL01-040

日期及气候：2020.05.23 晴 21℃-32℃	施工地点：站用变、接地变、检修箱
旁站监理的部位或工序：小电阻接地变出线、站用变出线、检修箱电力电缆终端制作	
旁站监理开始时间：2020.05.23 12:30	旁站监理结束时间：2020.05.23 17:30
施工情况： 1.施工作业指导书是☒否□向监理单位报审并已审核通过，主要内容和要求是☒否□向操作人员进行了技术交底。 2.施工管理人员 1 人、安装人员 3 人，是☒否□均到岗。设备、材料是☒否□已落实到位。 3.电缆型号，电压等级及规格是☒否□符合设计，绝缘是☒否□良好。 电缆终端及配件是☒否□齐全，无损伤。 4.施工制作工艺是☒否□符合规程及产品技术要求。 5.接地线连接安装是☒否□可靠。 6.接线端子压接是☒否□可靠。 7.相色标志是☒否□正确。 8. 见附图 1 附图 2	
1. 监理情况： 2. 施工前检查施工单位的安全措施，符合要求； 3. 旁站监理 1 人，施工前检查施工单位设备、工具、材料等准备情况； 4. 检查操作人员配备符合事前安排，满足要求； 5. 检查液压钳、铜鼻子、热缩管、缠绕带等工具、材料合格证明； 6. 电缆型号为 ZR-YJV22 规格为 3×185+1×95mm² 和 3×120+1×70mm² 7. 施工顺序如下：剥电缆铠甲，打卡子→压接地线→包缠电缆→三相铜屏蔽层绕包编织线并用恒力弹簧卡紧→包缠电缆→套冷缩绝缘管→量好尺寸剥切绝缘和铜屏蔽层→打磨清理后涂一层硅脂→压上接线端子套冷缩密封管→缠绕相位带安装完毕。 5. 检查电缆头制作质量，符合要求；	
发现问题：电缆头制作完成，检查有棱角，不够光滑。	
处理意见：要求用锉刀打平，使电缆头光滑无棱角。	
备注（包括处理结果）：制作已用锉刀打平，符合要求电缆头制作。	
项目监理机构：常州正衡电力工程监理有限公司 旁站监理人员：秦辉 日期：2020年 05月 23 日	

填报说明：本表由项目监理机构填写，项目监理机构存档



由 扫描全能王 扫描创建



(图 1)



(图 2)

