

旁站监理记录表

工程名称: 增资新建绿溪 60MWp 地面光伏电站项目 二期工程 编号: ZHJL-PZJL-030

日期及气候: 2022 年 06 月 10 日晴 18℃ - 25℃	电缆接头制作地点: 东红区山包
旁站监理的部位和工序: 汇流箱电缆头制作	
旁站监理开始时间: 9: 00	旁站监理结束时间: 10: 30
施工 (电缆接头制作) 情况: 1、制作人员 2 人, 为专业技术人员; 2、制作工具齐全, 电缆终端材料、附件齐全、质量良好; 3、汇流箱连接电缆型号为 YJVLHV22-26/35KV, 3*120; 4、将电缆端头 1 米范围内的外护套表面清理干净; 剥切电缆外护套、钢铠及内护套, 剥切内护套时, 要保证断口齐平, 不要划伤铜屏蔽及半导体层。用防水密封胶条在外护套表面缠绕一圈。 5、用恒力弹簧将细地线固定在钢铠上, 将恒力弹簧用绝缘带缠绕三层, 用 PVC 胶带缠绕一层。 6、将粗地线分叉后均匀编织成三股, 分别缠绕在三芯根部铜屏蔽上, 用恒力弹簧固定。将地线缠绕在两条防水密封胶条中间, 表面用 PVC 胶带缠绕一层。 7、将三叉导电楔压入三芯根部, 将三芯均匀分开, 用普通填充胶在三芯分支处半重叠缠绕几层。 8、检查三只套支撑条拉出位置是否合适, 然后套入三只套, 先将支撑条抽出几圈, 确保三只套套入电缆三芯根部。按逆时针方向分别抽出三只套内支撑条, 然后抽出大端支撑条, 用 PVC 胶带将地线固定在电缆上, 套入冷缩绝缘管, 要求保证冷缩护套管与三只套指端搭接 20mm, 然后抽出支撑条使其完全收缩。 9、确定冷缩绝缘管的剥切位置并用 PVC 胶带做好标识, 将多条的冷缩绝缘管剥除, 保证切口整齐。沿冷缩绝缘管端部向上保留 15mm 铜屏蔽其余剥除, 沿铜屏蔽端部向上保留 20mm 半导体层其作剥除, 切除端部主绝缘层。从半导体层断口向下量 62mm 处, 缠绕 PVC 胶带做标识, 作为冷缩终端安装基准线, 主绝缘表面有划伤、凹坑或半导体残留体, 用不导电的 300 目以上的砂纸打磨处理好。用半导体带将半导体层断口缠绕齐, 不要有尖角或毛刺, 搭接铜屏蔽 5mm, 不能超出半导体层断口 5mm。用电缆清洗纸清洗主绝缘层。 10、在主绝缘表面上均匀涂抹一层硅脂膏, 涂抹位置主绝缘靠近半导体层端部, 不要把硅脂涂抹半导体层上。套入冷缩终端, 从定位线开始收缩, 向上逆时针方向拉出支撑条 按压接工艺压接端子, 压接后要求将尖角修平整打光, 最后将表面清洁干净 用绝缘胶泥将端子与主绝缘密封	



主绝缘端面间隙填充平整，然后安装密封管及包绕相色 PVC 胶带。绝缘胶带将密封管与端子接合处包绕几层。

监理情况：

1. 制作人员 2 人，为专业技术人员；
2. 制作工具齐全，电缆终端材料、附件齐全、质量良好；
3. 施工检查人员为熟练技术工人；技术负责人到岗履职；
4. 检查关键工序施工质量，满足技术规程要求；
5. 全过程尽职尽责地旁站，制作按规范施工及自检，旁站过程严格进行安全检查；

发现问题：

处理意见：

备注（包括处理结果）：

承包单位：四川协佳工程设计有限公司
无锡镭正能源科技有限公司

质检员：

陆通

日期：2022 年 6 月 10 日

项目监理机构：常州正衡电力工程监理有限公司

旁站监理人员：

秦辉宇

日期：2022 年 6 月 10 日

填报说明：由项目监理机构填写、项目监理机构存 1 份。

