

旁站监理记录表

工程名称：增资新建埭溪 60MWp 地面光伏电站项目二期工程

编号：DXGF-ZHJL-DQ-A06-009

日期及气候：2022 年 03 月 15 日晴 13℃-24℃	电缆街头制作地点：侯射村
旁站监理的部位和工序：1-4 区箱变电缆头制作	
旁站监理开始时间：8:00	旁站监理结束时间：17:30
施工（电缆接头制作）情况： 1、制作人员 2 人，为专业技术人员； 2、制作工具齐全，电缆终端材料、附件齐全、质量良好； 3、箱逆变一体机 35KV 连接电缆型号为 YJVLHV22-26/35KV, 3*120； 4、将电缆端头 1 米范围内的外护套表面清理干净；剥切电缆外护套、钢铠及内护套，剥切内护套时，要保证断口齐平，不要划伤铜屏蔽及半导体层。用防水密封胶条在外护套表面包绕一圈。 5、用恒力弹簧将细地线固定在钢铠上，将恒力弹簧用绝缘带包绕三层，用 PVC 胶带包绕一层。 6、将粗地线分叉后均匀编织成三股，分别包绕在三芯根部铜屏蔽上，用恒力弹簧固定。将地线包绕在两条防水密封胶条中间，表面用 PVC 胶带包绕一层。 7、将三叉导电楔压入三芯根部，将三芯均匀分开，用普通填充胶在三芯分支处半重叠包绕几层。 8、检查三只套支撑条拉出位置是否合适，然后套入三只套，先将支撑条抽出几圈，确保三只套套入电缆三芯根部。按逆时针方向分别抽出三只内支撑条，然后抽出大端支撑条，用 PVC 胶带将地线固定在电缆上，套入冷缩绝缘管，要求保证冷缩护套管与三只套指端搭接 20mm，然后抽出支撑条使其完全收缩。 9、确定冷缩绝缘管的剥切位置并用 PVC 胶带做好标识，将多条的冷缩绝缘管剥除，保证切口整齐。沿冷缩绝缘管端部向上保留 15mm 铜屏蔽其余剥除，沿铜屏蔽端部向上保留 20mm 半导体层其作剥除，切除端部主绝缘层。从半导体层断口向下量 62mm 处，包绕 PVC 胶带做标识，作为冷缩终端安装基准线，主绝缘表面有划伤、凹坑或半导体残留体，用不导电的 300 目以上的砂纸打磨处理好。用半导体带将半导体层断口缠绕齐，不要有尖角或毛刺，搭接铜屏蔽 5mm，不能超出半导体层断口 5mm。用电缆清洗纸清洗主绝缘层。 10、在主绝缘表面上均匀涂抹一层硅脂膏，涂抹位置主绝缘靠近半导体层端部，不要把硅脂涂抹半导体层上。套入冷缩终端，从定位线开始收缩，向上逆时针方向拉出支撑条。按压接工艺压接端子，压接后要求将尖角修平整打光，最后将表面清洁干净。用绝缘胶带将端子压痕及端子与主绝缘端面间隙填充平整，然后安装密封管及包绕相色 PVC 胶带。绝缘胶带将密封管与端子接合处包绕几	



层。

监理情况：

1. 制作人员 2 人，为专业技术人员；
2. 制作工具齐全，电缆终端材料、附件齐全、质量良好；
3. 施工检查人员为熟练技术工人；技术负责人到岗履职；
4. 检查关键工序施工质量，满足技术规程要求；
5. 全过程尽职尽责地旁站，制作按规范施工及自检，旁站过程严格进行安全检查；

发现问题：现场有个别人员不戴安全帽情况

处理意见：警告后戴安全帽或离开现场

备注（包括处理结果）：施工单位已遵照执行

承包单位：四川协佳工程设计有限公司
无锡镭正能源科技有限公司

质 检 员： 李军

日 期： 2022 年 03 月 15 日

项目监理机构：常州正衡电力工程监理有限公司

旁站监理人员： 李军

日 期： 2022 年 03 月 15 日

填报说明：由项目监理机构填写、项目监理机构存____ 份。

