

监理旁站记录表

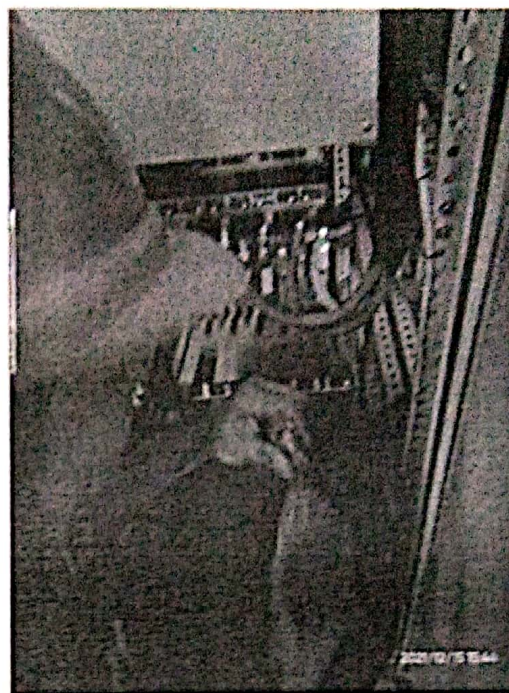
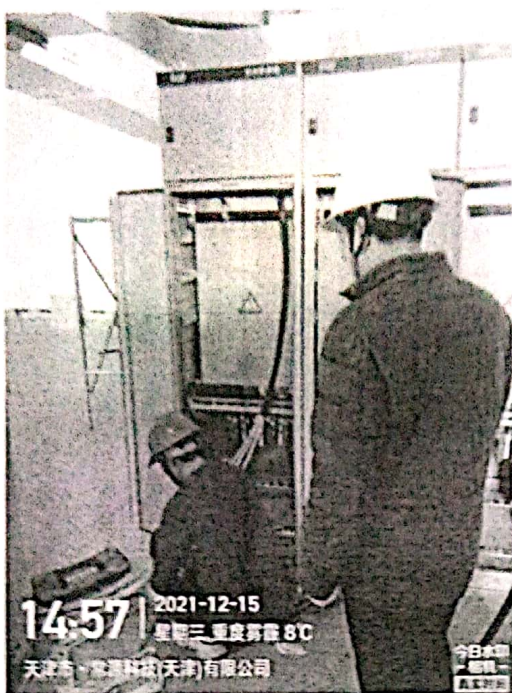
工程名称：天津常春汽车技术有限公司 5.5MWp（一期 2WMp）光伏发电项目

编号：GFDZJBM30-TJCC-JLPZ-04

工程名称	天津常春汽车技术有限公司 5.5MWp（一期 2WMp）光伏发电项目	施工单位	杭州西子联合工程有限公司																																													
旁站部位或关键工序	3#车间低压并网柜																																															
旁站开始时间	2021 年 12 月 15 日 8.20 分	旁站结束时间	2021 年 12 月 15 日 17.30																																													
电缆规格型号	ZC-YJV、3*70+1*35	电缆头部位	9#10#11#12#13#低压并网柜																																													
质检人员	郝彩盼	施工人员																																														
监理旁站情况： <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 5%;">号</th> <th style="width: 75%;">检查内容</th> <th style="width: 20%;">检查结果</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td></td><td>电缆外观无损伤，预留长度合适</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆绝缘检测合格</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆头配件、附件齐全，无损伤</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆头制作工艺程序按规范标准进行</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>铜鼻子与电缆线芯压接合格</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆头相色标识明显，相序正确</td><td></td></tr> <tr><td></td><td>电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格</td><td></td></tr> </tbody> </table>				号	检查内容	检查结果		电缆外观无损伤，预留长度合适			电缆绝缘检测合格			电缆头配件、附件齐全，无损伤			削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤			电缆头制作工艺程序按规范标准进行			接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适			接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固			电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘			热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定			接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净			接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格			铜鼻子与电缆线芯压接合格			电缆头相色标识明显，相序正确			电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格	
号	检查内容	检查结果																																														
	电缆外观无损伤，预留长度合适																																															
	电缆绝缘检测合格																																															
	电缆头配件、附件齐全，无损伤																																															
	削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤																																															
	电缆头制作工艺程序按规范标准进行																																															
	接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适																																															
	接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固																																															
	电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘																																															
	热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定																																															
	接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净																																															
	接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格																																															
	铜鼻子与电缆线芯压接合格																																															
	电缆头相色标识明显，相序正确																																															
	电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格																																															
☐ 旁站过程正常，相关施工符合设计及规范要求。 ☐ 旁站过程发现问题及处理：无。																																																
旁站监理人员： <u>何同有</u> 日 期： <u>2021年12月15日</u>																																																



扫描全能王 创建



3#车间低压并网柜电缆头制作监理旁站

