

JZL6: 旁站监理记录表

旁 站 监 理 记 录 表

工程名称: 十八里畜牧场中聚光伏发电平价上网项目

编号: ZHJL-PZJL-

日期及天气: 2021. 11. 21. 晴	施工单位: 博耳.
旁站监理的部位或工序: 高压电缆头制作、耐压试验 9区 8区. 7区.	
旁站监理开始时间: 8.00	旁站监理结束时间: 17.00.
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 1. 施工人员: 施工人员 2人, 管理人员 1人 2. 施工机械及管理人员: 技术员 1人、安全员 1人 3. 现场施工情况: 电缆及附件的检查 是 ☒ 否 ☐ 符合相关要求, 电缆型号、规格、电压符合设计, 外观无损伤, 绝缘良好; 电缆最小的弯曲半径 是 ☒ 否 ☐ 符合规范要求; 施工人员需持证上岗及施工工艺 是 ☒ 否 ☐ 符合要求; 施工工艺 是 ☒ 否 ☐ 符合规程要求; 在剥切线芯绝缘、屏蔽、金属护套时, 线芯沿绝缘表面至最近接地点(屏蔽或金属护套端部)的最小距离应符合规范要求; 接地线截面积符合规定: 电缆截面 120mm² 及以下 $\geq 16\text{mm}^2$, 150mm² 及以上 $\geq 25\text{mm}^2$; 热缩或冷缩电缆头制做符合厂家和规程规定; 电缆校直、擦净、剥去从安装位置到接线端子的外护套、留钢铠 30mm、内衬套 10mm, 并用扎丝或 PVC 带缠绕钢铠以防松散。铜屏蔽端头用 PVC 带缠紧, 以防松散和划伤冷缩管。 钢铠地线与铜屏蔽地线分开, 不得短接。 检查距冷缩管 15mm 处剥去铜屏蔽层, 距铜屏蔽层 15mm 处剥去外半导体屏蔽层, 按接线端子的深度切除各相绝缘层。用砂纸仔细打磨绝缘层表面, 使其光滑无刀痕, 无半导体残留点。用清洁纸清洁, 清洁时, 从端头撸到外半导体层, 切不可来回擦。 检查包绕自粘带以半重叠法从接头一端起向另一端包绕, 然后再反向包绕至起始端。每层包绕后, 使之更好地粘合。	
发现的问题及处理情况: 无	
旁站监理人员 (签字): 王道芳	