

监理旁站记录表

工程名称：禹州市品能 50MW 光伏发电项目

编号：CZZH-YZJN-PZJL-087

工程名称	禹州市品能 50MW 光伏发电项目	施工单位	许昌君诚科技有限公司																																													
旁站部位或关键工序	光伏区 11#箱变设备电缆头制作																																															
旁站开始时间	2024 年 01 月 11 日 08 时 30 分	旁站结束时间	2024 年 01 月 11 日 11 时 20 分																																													
电缆规格型号	ZC-YJLHV-22-26/35KV-3*95	电缆头部位	11#箱变设备																																													
质检人员	魏铁群	施工人员	阎贵果																																													
监理旁站情况： <table border="1"> <thead> <tr> <th>号</th><th>检查内容</th><th>检查结果</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td><td>电缆外观无损伤，预留长度合适</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>2</td><td>电缆绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>3</td><td>电缆头配件、附件齐全，无损伤</td><td>无</td></tr> <tr> <td>4</td><td>剖开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤</td><td>无</td></tr> <tr> <td>5</td><td>电缆头制作工艺程序按规范标准进行</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>6</td><td>接地线规格与电缆匹配，符合设计规范，预留长度合适</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>7</td><td>接地线与电缆金属护层、屏蔽层连接合格，固定牢固</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>8</td><td>电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>9</td><td>冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>10</td><td>接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>11</td><td>接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>12</td><td>铜鼻子与电缆线芯压接合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td>13</td><td>电缆头相色标识明显，相序正确</td><td>正确</td></tr> <tr> <td>14</td><td>电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> </tbody> </table>				号	检查内容	检查结果	1	电缆外观无损伤，预留长度合适	合格	2	电缆绝缘检测合格	合格	3	电缆头配件、附件齐全，无损伤	无	4	剖开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤	无	5	电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格	6	接地线规格与电缆匹配，符合设计规范，预留长度合适	合格	7	接地线与电缆金属护层、屏蔽层连接合格，固定牢固	合格	8	电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格	9	冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格	10	接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净	合格	11	接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格	12	铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格	13	电缆头相色标识明显，相序正确	正确	14	电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格	合格
号	检查内容	检查结果																																														
1	电缆外观无损伤，预留长度合适	合格																																														
2	电缆绝缘检测合格	合格																																														
3	电缆头配件、附件齐全，无损伤	无																																														
4	剖开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤	无																																														
5	电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格																																														
6	接地线规格与电缆匹配，符合设计规范，预留长度合适	合格																																														
7	接地线与电缆金属护层、屏蔽层连接合格，固定牢固	合格																																														
8	电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格																																														
9	冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格																																														
10	接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净	合格																																														
11	接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格																																														
12	铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格																																														
13	电缆头相色标识明显，相序正确	正确																																														
14	电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格	合格																																														
☒旁站过程正常，相关施工符合设计及规范要求。 ☐旁站过程发现问题及处理： 符合要求																																																
		旁站监理人员：阎贵果																																														
		日期：2024.01.11																																														

