

监理旁站记录表

工程名称：禹州市晶能 50MW 光伏发电项目

编号：CZZH-YZJN-PZJL-088

工程名称	禹州市晶能 50MW 光伏发电项目	施工单位	许昌君诚科技有限公司																																													
旁站部位或 关键工序	光伏区 4#箱逆变设备电缆头制作																																															
旁站开始时间	2024 年 01 月 12 日 09 时 30. 00 分	旁站结束时间	2024 年 01 月 12 日 15 时 20. 00 分																																													
电缆规格型号	ZC-YJLHV-22-26/35KV-3*240	电缆头部位	4#箱逆变设备																																													
质检人员	魏轶群	施工人员	阙贵果																																													
监理旁站情况： <table border="1"> <thead> <tr> <th>号</th><th>检查内容</th><th>检查结果</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>电缆外观无损伤，预留长度合适</td><td>符合</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头配件、附件齐全，无损伤</td><td>无</td></tr> <tr> <td></td><td>削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤</td><td>无</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头制作工艺程序按规范标准进行</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>铜鼻子与电缆线芯压接合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头相色标识明显，相序正确</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> </tbody> </table>				号	检查内容	检查结果		电缆外观无损伤，预留长度合适	符合		电缆绝缘检测合格	合格		电缆头配件、附件齐全，无损伤	无		削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤	无		电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格		接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适	合格		接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固	合格		电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格		冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格		接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净	合格		接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格		铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格		电缆头相色标识明显，相序正确	合格		电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格	合格
号	检查内容	检查结果																																														
	电缆外观无损伤，预留长度合适	符合																																														
	电缆绝缘检测合格	合格																																														
	电缆头配件、附件齐全，无损伤	无																																														
	削开电缆端部后，电缆线芯检查无损伤	无																																														
	电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格																																														
	接地线规格与电缆匹配，符合设计规范、预留长度合适	合格																																														
	接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格，固定牢固	合格																																														
	电缆穿过零序电流互感器时，电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格																																														
	冷缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格																																														
	接地线铜鼻子表面镀锡，光滑、干净	合格																																														
	接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格																																														
	铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格																																														
	电缆头相色标识明显，相序正确	合格																																														
	电缆头制作完后，堵漏、防潮、密封措施到位，绝缘检测合格	合格																																														
☐旁站过程正常，相关施工符合设计及规范要求。 ☐旁站过程发现问题及处理： 符合规范要求。																																																
		旁站监理人员：	田同有																																													
		日期：	2024.01.12																																													

