

监理旁站记录表

工程名称: 禹州市晶能 50MW 光伏发电项目

编号: CZZH-YZJN-PZJL-050

工程名称	禹州市晶能 50MW 光伏发电项目	施工单位	河南兴华电力设计有限公司																																													
旁站部位或关键工序	3#箱逆变、分支箱电缆头制作																																															
旁站开始时间	2023 年 05 月 20 日 7 时 50 分	旁站结束时间	2023 年 05 月 20 日 15 时 10.00 分																																													
电缆规格型号	ZC-YJLHV-22-26/35KV-3*240	电缆头部位																																														
质检人员	王帅领	施工人员	吴霞																																													
监理旁站情况: <table border="1"> <thead> <tr> <th>号</th><th>检查内容</th><th>检查结果</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>电缆外观无损伤, 预留长度合适</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头配件、附件齐全, 无损伤</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>剥开电缆端部后, 电缆线芯检查无损伤</td><td>无</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头制作工艺程序按规范标准进行</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线规格与电缆匹配, 符合设计规范、预留长度合适</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格, 固定牢固</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆穿过零序电流互感器时, 电缆金属护层和接地线对地绝缘</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线铜鼻子表面镀锡, 光滑、干净</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>铜鼻子与电缆线芯压接合格</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头相色标识明显, 相序正确</td><td>合格</td></tr> <tr> <td></td><td>电缆头制作完后, 堵漏、防潮、密封措施到位, 绝缘检测合格</td><td>合格</td></tr> </tbody> </table>				号	检查内容	检查结果		电缆外观无损伤, 预留长度合适	合格		电缆绝缘检测合格	合格		电缆头配件、附件齐全, 无损伤	合格		剥开电缆端部后, 电缆线芯检查无损伤	无		电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格		接地线规格与电缆匹配, 符合设计规范、预留长度合适	合格		接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格, 固定牢固	合格		电缆穿过零序电流互感器时, 电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格		热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格		接地线铜鼻子表面镀锡, 光滑、干净	合格		接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格		铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格		电缆头相色标识明显, 相序正确	合格		电缆头制作完后, 堵漏、防潮、密封措施到位, 绝缘检测合格	合格
号	检查内容	检查结果																																														
	电缆外观无损伤, 预留长度合适	合格																																														
	电缆绝缘检测合格	合格																																														
	电缆头配件、附件齐全, 无损伤	合格																																														
	剥开电缆端部后, 电缆线芯检查无损伤	无																																														
	电缆头制作工艺程序按规范标准进行	合格																																														
	接地线规格与电缆匹配, 符合设计规范、预留长度合适	合格																																														
	接地线与电缆金属护层、屏蔽线连接合格, 固定牢固	合格																																														
	电缆穿过零序电流互感器时, 电缆金属护层和接地线对地绝缘	合格																																														
	热缩电缆终端头制作符合制造厂工艺规定	合格																																														
	接地线铜鼻子表面镀锡, 光滑、干净	合格																																														
	接地线铜鼻子与电缆线芯及连接设备匹配合格	合格																																														
	铜鼻子与电缆线芯压接合格	合格																																														
	电缆头相色标识明显, 相序正确	合格																																														
	电缆头制作完后, 堵漏、防潮、密封措施到位, 绝缘检测合格	合格																																														
☐ 旁站过程正常, 相关施工符合设计及规范要求。 ☐ 旁站过程发现问题及处理: 无																																																
旁站监理人员: 吴霞 日期: 2023.5.21																																																



扫描全能王 创建

