

旁站监理记录表

工程名称：安徽全柴动力股份有限公司 31MW 分布式光伏发电项目

编号：QCGF-ZHJL-A.0.6-018

旁站的关键部位、工序	铸造设备高压电缆终端头制作	施工单位	中国能源建设集团安徽电力建设第二工程有限公司
旁站开始时间	2023 年 03 月 29 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2023 年 03 月 29 日 17 时 00 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 施工前监理人员检查施工单位资质和作业人员资格情况，检查施工单位作业指导书报审情况，检查施工单位安全和技术交底情况，检查施工设备、工具、材料准备情况，检查电缆型号（电缆型号为 ZRC-YJLY23-26/35KV 3×300mm², ZRC-YJLY23-26/35KV 3×150mm²）、电压等级和绝缘情况，检查现场的安全措施落实情况，经检查以上均符合要求。 施工人员 2 人、安全员、技术员各 1 人已到位，液压钳、线鼻子、3M 管、胶带等工具和材料已到位，由施工单位负责人对现场施工人员进行安全和技术交底，然后开始施工，施工严格按规范设计、工艺要求和安装说明书制作（制作顺序为：电缆预处理→安装接地线→安装三叉手套→安装冷缩直管→终端安装准备→安装接线端子→安装冷缩式终端），制作过程符合规范设计和工艺要求，制作完成后检查电缆头制作质量，符合要求。			
发现的问题及处理情况： 无 旁站人员（签字） <u>张峰</u> 日 期 <u>2023</u> 年 <u>03</u> 月 <u>29</u> 日			

注：本表一式一份，监理单位留存。



扫描全能王 创建