

旁站监理记录表

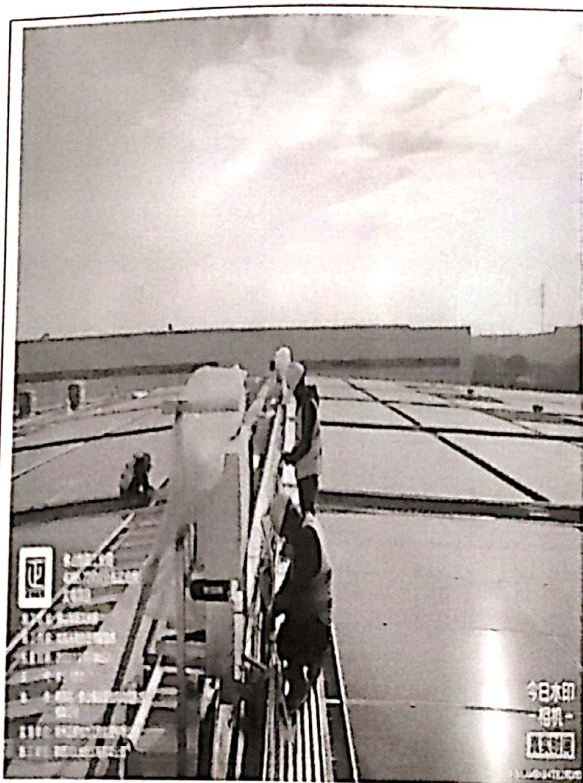
工程名称: 佛山旭阳工业园 4086.72kw 分布式光伏发电项目

编号: ZHJL-YBPZ-002

日期: 2022 年 12 月 10 日		施工单位: 陕西 TCL 光伏工程有限公司	
天气: 晴 温度: 18 °C — 22 °C			
旁站监理的部位或工序: 逆变器电缆头制作			
旁站监理开始时间: 8:00		旁站监理结束时间: 18:00	
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 1、施工前施工管理人员对作业班组进行质量安全技术交底。 2、现场施工人员 6 人。 3、检查电缆型号、电压及规格。 4、电缆绝缘检查。 5、接线端子压接牢固, MC4 插头安装符合规范要求。 6、外观检查粘附密实, 牢固, 厚薄均匀, 表面光滑, 无夹渣、砂眼、缝隙聚乙烯电缆芯线外观检查无碳迹、划痕固定强度。 7、施工人员良好制作工艺。 监理工作: 到达现场后, 检查施工单位现场质检人员, 以到岗。 上道工序已验收合格。 施工器具和材料已准备完成, 且设备运行正常。 要求现场施工人员注意安全, 必须佩戴安全帽等劳保用品。			
发现的问题及处理情况: 无			
旁站监理人员 (签字): 张华		施工负责人 (签字): 张华	
2022 年 12 月 10 日		2022 年 12 月 10 日	



扫描全能王 创建



旁站监理记录表

工程名称:佛山旭阳工业园4086.72kw分布式光伏发电项目

编号:ZHJL-YBPZ-003

日期:2022年12月11日

天气:晴 温度:18℃—24℃

施工单位:陕西TCL光伏工程有限公司

旁站监理的部位或工序:逆变器电缆头制作

旁站监理开始时间:8:00

旁站监理结束时间:18:00

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

- 1、施工前施工管理人员对作业班组进行质量安全技术交底。
- 2、现场施工人员6人。
- 3、检查电缆型号、电压及规格。
- 4、电缆绝缘检查。
- 5、接线端子压接牢固,MC4插头安装符合规范要求。
- 6、外观检查粘附密实,牢固,厚薄均匀,表面光滑,无夹渣、砂眼、缝隙聚乙烯电缆芯线外观检查无碳迹、划痕固定强度。
- 7、施工人员良好制作工艺。

监理工作:到达现场后,检查施工单位现场质检人员,以到岗。

上道工序已验收合格。

施工器具和材料已准备完成,且设备运行正常。

要求现场施工人员注意安全,必须佩戴安全帽等劳保用品。

发现的问题及处理情况:无

旁站监理人员(签字):张仕伟

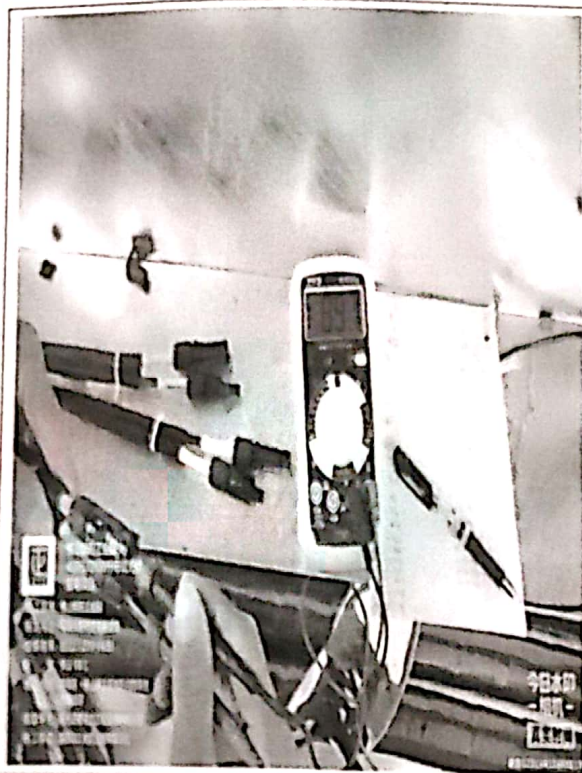
施工负责人(签字):张仕伟

2022年12月11日

2022年12月11日



扫描全能王 创建



旁站监理记录表

工程名称:佛山旭阳工业园 4086.72kw 分布式光伏发电项目

编号:ZHJL-YBPZ-004

日期: 2022 年 12 月 12 日		天气: 阴 温度: 11 °C — 21 °C		施工单位: 陕西 TCL 光伏工程有限公司	
旁站监理的部位或工序: 交流电缆头制作					
旁站监理开始时间: 8:00			旁站监理结束时间: 18:00		
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 1、施工前施工管理人员对作业班组进行质量安全技术交底。 2、现场施工人员 6 人。 3、检查电缆型号、电压及规格。 4、电缆绝缘检查。 5、接线端子压接牢固, 电缆头头制作符合规范要求。 6、接地线焊接是否牢固、电缆金属层接地一端接地电缆芯线外观检查无损伤。 7、外观检查粘附密实, 牢固, 厚薄均匀, 表面光滑, 无夹渣、砂眼、缝隙聚乙烯电缆芯线外观检查无碳迹、划痕固定强度。 8、施工人员良好制作工艺。 监理工作: 到达现场后, 检查施工单位现场质检、安全人员, 已到岗。 上道工序已验收合格。 施工器具和材料已准备完成, 且设备运行正常。 要求现场施工人员注意安全, 必须佩戴安全帽等劳保用品。					
发现的问题及处理情况: 无					
旁站监理人员 (签字): 张子航			施工负责人 (签字): 张子航		
2022 年 12 月 12 日			2022 年 12 月 12 日		



扫描全能王 创建



旁站监理记录表

工程名称:佛山旭阳工业园 4086.72kw 分布式光伏发电项目

编号:ZHJL-YBPZ-005

日期: 2022 年 12 月 13 日		施工单位: 陕西 TCL 光伏工程有限公司	
天气: 晴 温度: 13 ℃ — 22 ℃			
旁站监理的部位或工序: 交流电缆头制作			
旁站监理开始时间: 8:00		旁站监理结束时间: 18:00	
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 1、施工前施工管理人员对作业班组进行质量安全技术交底。 2、现场施工人员 6 人。 3、检查电缆型号、电压及规格。 4、电缆绝缘检查。 5、接线端子压接牢固, 电缆头头制作符合规范要求。 6、接地线焊接是否牢固、电缆金属层接地一端接地电缆芯线外观检查无损伤。 7、外观检查粘附密实, 牢固, 厚薄均匀, 表面光滑, 无夹渣、砂眼、缝隙聚乙烯电缆芯线外观检查无碳迹、划痕固定强度。 8、施工人员良好制作工艺。 监理工作: 到达现场后, 检查施工单位现场质检、安全人员, 已到岗。 上道工序已验收合格。 施工器具和材料已准备完成, 且设备运行正常。 要求现场施工人员注意安全, 必须佩戴安全帽等劳保用品。			
发现的问题及处理情况: 无			
旁站监理人员 (签字): 张永伟		施工负责人 (签字): 张永伟	
2022 年 12 月 13 日		2022 年 12 月 13 日	



扫描全能王 创建

