

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-001

日期及气候：2023 年 05 月 02 日 阴转晴 28℃-16℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：送出线路 G1 塔导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：09:20								旁站监理结束时间：13:00							
旁站监理情况：															
1. 现场安全员、质检员到场情况。是(√) 否()															
2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。															
3. 压接工是否持证上岗 是(√) 否()															
4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是(√) 否()															
5. 工器具、计量器具数量满足要求 是(√) 否()															
6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是(√) 否()															
7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是(√) 否()															
8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是(√) 否()															
9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是(√) 否()															
10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是(√) 否()															
11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是(√) 否()															
大号侧 或 小号侧	相 别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₁ mm		需压 长度	外径 d ₂ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	45.32	45.24	156	16.16	16.12	200	38.82	38.80	176	13.94	13.78	220	无缺陷	
大号侧	A	45.28	45.22	156	16.12	16.10	200	38.88	38.76	174	13.92	13.90	220	无缺陷	
大号侧	C	45.26	45.18	156	16.18	16.16	200	38.84	38.80	172	13.84	13.80	220	无缺陷	
小号侧	B	45.28	45.24	156	16.16	16.12	200	38.84	38.76	178	13.94	13.78	220	无缺陷	
小号侧	A	45.30	45.22	156	16.10	16.06	200	38.82	38.76	172	13.84	13.76	220	无缺陷	
小号侧	C	45.26	45.16	156	16.18	16.12	200	38.94	38.82	170	13.94	13.78	220	无缺陷	
发现问题： 无															
处理意见： 无															
旁站监理人员（签字）： 黎建元															
2023 年 05 月 02 日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-002

日期及气候：2023 年 05 月 04 日 小雨转阴 21℃-15℃		施工单位：元工电力技术有限公司												
旁站监理的部位或工序：送出线路 G3 塔导线、地线耐张管压接														
旁站监理开始时间：13:00		旁站监理结束时间：15:00												
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (√) 否 () 2. 现场施工人员 4 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是 (√) 否 () 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (√) 否 () 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (√) 否 () 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (√) 否 () 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (√) 否 () 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (√) 否 () 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (√) 否 () 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (√) 否 () 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (√) 否 ()														
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管		需压 长度	压前钢管		需压 长度	压后铝管		压接长度	压后钢管		a 外观检 查☆	
		外径 d ₁ mm			外径 d ₂ mm			对边距 mm			对边距 mm			
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
大号侧	B	45.28	45.24	156	16.12	16.06	200	38.86	38.76	176	13.90	13.82	220	无缺陷
大号侧	A	45.26	45.22	156	16.16	16.08	200	38.88	38.80	174	13.84	13.80	220	无缺陷
大号侧	C	45.36	45.20	156	16.10	16.06	200	38.80	38.72	172	13.88	13.76	220	无缺陷
小号侧	B	45.30	45.24	156	16.16	16.12	200	38.84	38.78	178	13.86	13.70	220	无缺陷
小号侧	A	45.32	45.22	156	16.12	16.10	200	38.82	38.76	172	13.84	13.74	220	无缺陷
小号侧	C	45.26	45.18	156	16.18	16.16	200	38.84	38.72	170	13.88	13.72	220	无缺陷
发现问题： 无														
处理意见： 无														
旁站监理人员（签字）： 黎建元														
2023 年 05 月 04 日														

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-003

日期及气候：2023 年 05 月 06 日 小雨转阴 20℃-9℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：送出线路 G5 塔导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：8:50								旁站监理结束时间：12:10							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (✓) 否 () 2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是 (✓) 否 () 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (✓) 否 () 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (✓) 否 () 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (✓) 否 () 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (✓) 否 () 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (✓) 否 () 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (✓) 否 () 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (✓) 否 () 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (✓) 否 ()															
大号侧 或 小号侧	相 别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₁ mm		需压 长度	外径 d ₂ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	45.34	45.24	156	16.14	16.08	200	38.80	38.76	176	13.90	13.82	220	无缺陷	
大号侧	A	45.32	45.22	156	16.18	16.12	200	38.80	38.78	174	13.88	13.76	220	无缺陷	
大号侧	C	45.26	45.20	156	16.16	16.12	200	38.84	38.74	172	13.82	13.78	220	无缺陷	
小号侧	B	45.30	45.26	156	16.16	16.12	200	38.86	38.78	178	13.92	13.84	220	无缺陷	
小号侧	A	45.28	45.22	156	16.18	16.12	200	38.84	38.72	172	13.94	13.84	220	无缺陷	
小号侧	C	45.26	45.16	156	16.10	16.06	200	38.88	38.76	170	13.90	13.78	220	无缺陷	
发现问题： 无															
处理意见： 无															
旁站监理人员（签字）： 黎建光															
2023 年 05 月 06 日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-004

日期及气候：2023 年 05 月 07 日 阴转多云 19℃-11℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：送出线路 G8 塔导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：13:00								旁站监理结束时间：17:00							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (√) 否 () 2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是 (√) 否 () 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (√) 否 () 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (√) 否 () 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (√) 否 () 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (√) 否 () 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (√) 否 () 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (√) 否 () 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (√) 否 () 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (√) 否 ()															
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₁ mm		需压 长度	外径 d ₂ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	45.32	45.24	156	16.16	16.12	200	38.82	38.80	176	13.94	13.78	220	无缺陷	
大号侧	A	45.28	45.22	156	16.12	16.10	200	38.88	38.76	174	13.92	13.90	220	无缺陷	
大号侧	C	45.26	45.18	156	16.18	16.16	200	38.84	38.80	172	13.84	13.80	220	无缺陷	
小号侧	B	45.28	45.24	156	16.16	16.12	200	38.84	38.76	178	13.94	13.78	220	无缺陷	
小号侧	A	45.30	45.22	156	16.10	16.06	200	38.82	38.76	172	13.84	13.76	220	无缺陷	
小号侧	C	45.26	45.16	156	16.18	16.12	200	38.94	38.82	170	13.94	13.78	220	无缺陷	
发现问题： 无															
处理意见： 无															
旁站监理人员（签字）： 黎建宏															
2023 年 05 月 07 日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-005

日期及气候：2023 年 05 月 11 日 多云转晴 25℃-10℃ 施工单位：元工电力技术有限公司

旁站监理的部位或工序：送出线路 G14 塔导线、地线耐张管压接

旁站监理开始时间：8:40

旁站监理结束时间：11:55

监理旁站情况：

1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (√) 否 ()
2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。
3. 压接工是否持证上岗 是 (√) 否 ()
4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (√) 否 ()
5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (√) 否 ()
6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (√) 否 ()
7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (√) 否 ()
8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (√) 否 ()
9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (√) 否 ()
10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (√) 否 ()
11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (√) 否 ()

大号侧 或 小号侧	相 别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆
		外径 d ₁ mm		需压 长度	外径 d ₂ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度	
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小		
大号侧	B	45.28	45.24	156	16.12	16.06	200	38.86	38.76	176	13.90	13.82	220	无缺陷
大号侧	A	45.26	45.22	156	16.16	16.08	200	38.88	38.80	174	13.84	13.80	220	无缺陷
大号侧	C	45.36	45.20	156	16.10	16.06	200	38.80	38.72	172	13.88	13.76	220	无缺陷
小号侧	B	45.30	45.24	156	16.16	16.12	200	38.84	38.78	178	13.86	13.70	220	无缺陷
小号侧	A	45.32	45.22	156	16.12	16.10	200	38.82	38.76	172	13.84	13.74	220	无缺陷
小号侧	C	45.26	45.18	156	16.18	16.16	200	38.84	38.72	170	13.88	13.72	220	无缺陷

发现问题：

无

处理意见：

无

旁站监理人员（签字）：

张建安

2023 年 05 月 11 日

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-006

日期及气候：2023 年 05 月 13 日 晴 31℃-15℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：送出线路 G15 塔导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：14:10								旁站监理结束时间：14:20							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (✓) 否 () 2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是 (✓) 否 () 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (✓) 否 () 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (✓) 否 () 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (✓) 否 () 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (✓) 否 () 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (✓) 否 () 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (✓) 否 () 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (✓) 否 () 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (✓) 否 ()															
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检查☆	
		外径 d ₁ mm		需压长度	外径 d ₂ mm		需压长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	45.34	45.24	156	16.14	16.08	200	38.80	38.76	176	13.90	13.82	220	无缺陷	
大号侧	A	45.32	45.22	156	16.18	16.12	200	38.80	38.78	174	13.88	13.76	220	无缺陷	
大号侧	C	45.26	45.20	156	16.16	16.12	200	38.84	38.74	172	13.82	13.78	220	无缺陷	
小号侧	B	45.30	45.26	156	16.16	16.12	200	38.86	38.78	178	13.92	13.84	220	无缺陷	
小号侧	A	45.28	45.22	156	16.18	16.12	200	38.84	38.72	172	13.94	13.84	220	无缺陷	
小号侧	C	45.26	45.16	156	16.10	16.06	200	38.88	38.76	170	13.90	13.78	220	无缺陷	
发现问题： 无															
处理意见： 无															
旁站监理人员（签字）： 梁建元															
2023 年 05 月 13 日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-DQPZ-007

日期及气候：2023 年 05 月 19 日 晴转多云 31℃-19℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：送出线路 G18 塔导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：14:05								旁站监理结束时间：17:50							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是 (√) 否 () 2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是 (√) 否 () 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是 (√) 否 () 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是 (√) 否 () 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是 (√) 否 () 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是 (√) 否 () 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是 (√) 否 () 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是 (√) 否 () 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是 (√) 否 () 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是 (√) 否 ()															
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₁ mm		需压 长度	外径 d ₂ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	36.24	36.18	156	24.10	24.06	200	32.08	32.06	176	20.78	20.72	220	无缺陷	
大号侧	A	36.22	36.14	156	24.12	24.08	200	32.10	32.08	174	20.76	20.74	220	无缺陷	
大号侧	C	36.20	436.16	156	24.16	24.10	200	32.14	32.10	172	20.76	20.68	220	无缺陷	
发现问题： 无															
处理意见： 无															
旁站监理人员（签字）： 黎建光 2023 年 05 月 19 日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-PZJL-009

日期及气候：2023年05月19日 晴转雨 21℃-18℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：元工侯马储能电站 220KV 龙门架导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：15:10								旁站监理结束时间：18:55							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是(√) 否() 2. 现场施工人员 5 人，其中压接人员 2 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是(√) 否() 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是(√) 否() 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是(√) 否() 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是(√) 否() 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是(√) 否() 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是(√) 否() 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是(√) 否() 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是(√) 否() 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是(√) 否()															
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₂ mm		需压 长度	外径 d ₁ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
小号侧	B	36.22	36.18	155	24.22	24.16	200	32.18	32.12	176	20.72	20.64	220	无缺陷	
小号侧	A	36.20	36.16	155	24.28	24.08	200	32.20	32.14	178	20.70	20.58	220	无缺陷	
小号侧	C	36.24	36.12	155	24.20	24.10	200	32.22	32.18	174	20.74	20.66	220	无缺陷	
发现问题：															
无															
处理意见：															
无															
旁站监理人员（签字）：黎建光															
2023年05月19日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程

编号：ZHJL-PZJL-009

日期及气候：2023年05月19日 晴转雨 31℃-13℃								施工单位：元工电力技术有限公司							
旁站监理的部位或工序：紫金山 220KV 变电站 220KV 龙门架导线、地线耐张管压接															
旁站监理开始时间：8:50								旁站监理结束时间：11:50							
监理旁站情况： 1. 现场安全员、质检员到场情况。 是(√) 否() 2. 现场施工人员 6 人，其中压接人员 3 人，技工 3 人。 3. 压接工是否持证上岗 是(√) 否() 4. 施工机械液压机（规格型号）符合要求 是(√) 否() 5. 工器具、计量器具数量满足要求 是(√) 否() 6. 接续管/耐张管/引流管规格型号压接前各部尺寸、外观质量、清洗等符合要求 是(√) 否() 7. 钢芯、铝股切割、导电脂涂抹、防锈漆处理等符合要求 是(√) 否() 8. 压接后对边距、长度、弯曲度、外观质量、标识漆涂抹、护甲等符合要求 是(√) 否() 9. 检查现场施工方法是否按照已批准的施工方案实施 是(√) 否() 10. 检查强制性标准（质量、安全）执行是否到位 是(√) 否() 11. 检查文明施工、安全措施是否符合要求 是(√) 否()															
大号侧 或 小号侧	相别	压前铝管			压前钢管			压后铝管			压后钢管			a 外观检 查☆	
		外径 d ₂ mm		需压 长度	外径 d ₁ mm		需压 长度	对边距 mm		压接长度 mm	对边距 mm		压接 长度		
		最大	最小		最大	最小		最大	最小		最大	最小			
大号侧	B	36.28	36.22	155	24.28	24.18	200	32.16	32.12	178	20.80	20.78	220	无缺陷	
大号侧	A	36.24	36.16	155	24.10	24.06	200	32.18	32.14	174	20.76	20.72	220	无缺陷	
大号侧	C	36.26	36.14	155	24.26	24.16	200	32.16	32.14	180	20.78	20.70	220	无缺陷	
发现问题：															
无															
处理意见：															
无															
旁站监理人员（签字）：黎建光															
2023年05月19日															

旁站监理记录表

工程名称：侯马元工 200MW/200MWh 独立储能项目 220kV 输电线路工程 编号：ZHJL-PZJL-001

日期及天气：2023.03.18 阴 3-17℃		施工单位：元工电力技术有限公司	
旁站的关键部位、关键工序：G15-G18# OPGW 光缆熔接			
旁站开始时间	13 时 40 分	旁站结束时间	15 时 50 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 1、施工项目部技术员已对已审批的光缆施工方案向全体人员交底； ☒ 2、施工工器具配备齐全，已检定，在有效期内； ☒ 3、检查光缆熔接人员持证上岗； ☒ 4、检查光缆盘号、长度、品种、型号、规格及熔接盒符合设计图纸要求； ☒ 5、检查熔纤盘内光纤单端盘留量不少于 500mm，弯曲半径不小于 30mm； ☒ 6、检查光纤对色熔接，排列整齐，接头盒防潮防水密封效果良好 ☒ 7、检查光纤衰减值测试合格； ☒ 8、光缆引下线安装顺直、圆滑、无硬弯、折角； ☒ 9、余缆架、接头盒安装高度符合规定要求。 ☒			
发现的问题： 无			
处理情况： 无			
旁站监理人员（签字）： 黎建			
2023年03月18 日			