

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-012

旁站的关键部位、关键工序	4 [#] 区基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年06月10日 7 时 10 分	旁站结束时间	2024年06月10日 18 时 20 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用 PHC 预制管桩施工, 设计要求直径 500mm、长度 20 米, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全。 监理人员在现场按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站检查, 焊接采用二氧化碳保护焊, 经检查焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。现场要求焊接接头在自然冷却 8 分钟后才可继续沉桩; 已要求施工人员做好焊接处防腐处理, 防腐刷漆符合设计要求。现场监理人员对打桩垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 偏差均符合设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝不饱满, 现场已要求施工人员整改完成。 旁站监理人员 (签字) 尹显斌 2024 年 06 月 10 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。