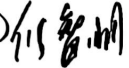


表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-002

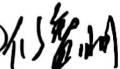
旁站的关键部位、关键工序	T09~T12 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 11 月 11 日 7 时 30 分	旁站结束时间	2024 年 11 月 11 日 18 时 11 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 箱逆变设备吊装施工单位投入浮吊 1 辆, 汽吊 1 辆, 另配备吊具、浮船等其它工具, 作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽, 作业区设置安全标示牌, 现场已做好安全防护措施, 已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运到浮船上, 运到箱逆变基础位置, 再用浮吊把设备底部对准箱逆变平台预埋件处, 按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度, 再进行焊接安装就位, 箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前, 监理人员已检查设备表面无破损, 设备进场有出厂合格证明等质保文件, 相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验, 对底部焊接焊缝进行检查, 均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装, 工人做好安全防护措施, 安装过程中安全及质量情况正常, 顺利安装结束。			
发现问题及处理情况: 发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接, 已要求施工单位整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 11 月 11 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-003

旁站的关键部位、关键工序	T05~T08 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 11 月 12 日 7 时 48 分	旁站结束时间	2024 年 11 月 12 日 18 时 30 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 箱逆变设备吊装施工单位投入浮吊 1 辆, 汽吊 1 辆, 另配备吊具、浮船等其它工具, 作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽, 作业区设置安全标示牌, 现场已做好安全防护措施, 已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运到浮船上, 运到箱逆变基础位置, 再用浮吊把设备底部对准箱逆变平台预埋件处, 按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度, 再进行焊接安装就位, 箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前, 监理人员已检查设备表面无破损, 设备进场有出厂合格证明等质保文件, 相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验, 对底部焊接焊缝进行检查, 均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装, 工人做好安全防护措施, 安装过程中安全及质量情况正常, 顺利安装结束。			
发现问题及处理情况: 发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接, 已要求施工单位整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 11 月 12 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-DQ-004

旁站的关键部位、关键工序	T01~T04 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 5 日 7 时 50 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 5 日 18 时 28 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 箱逆变设备吊装施工单位投入浮吊 1 辆,汽吊 1 辆,另配备吊具、浮船等其它工具,作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽,作业区设置安全标示牌,现场已做好安全防护措施,已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运到浮船上,运到箱逆变基础位置,再用浮吊把设备底部对准箱逆变平台预埋件处,按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度,再进行焊接安装就位,箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前,监理人员已检查设备表面无破损,设备进场有出厂合格证明等质保文件,相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验,对底部焊接焊缝进行检查,均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装,工人做好安全防护措施,安装过程中安全及质量情况正常,顺利安装结束。			
发现问题及处理情况: 发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接,已要求施工单位整改,经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 1.5 智明 2024 年 12 月 05 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-005

旁站的关键部位、关键工序	T12~T16 发电单元 2#集电线路高压电缆沟开挖及高压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月6日7时27分	旁站结束时间	2024年12月6日18时19分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由江苏中京电缆科技有限公司提供, T12~T16 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x95mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x185mm², 电缆沟从 20#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 12#塘箱逆变处。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 20#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 电缆共计约 900 米长度。 监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1.1m-1.2m, 宽度 0.6m, 符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。 监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施, 过路电缆已进行穿管防护。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 何智明 2024 年 12 月 06 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-006

旁站的关键部位、关键工序	T04T09~T12 发电单元 2# 集电线路高压电缆沟开挖及高压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 7 日 7 时 37 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 7 日 18 时 27 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由江苏中京电缆科技有限公司提供, T04~T12 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x185mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x300mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x400mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x500mm², 电缆沟从 16#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 5#塘箱逆变处。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 16#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 电缆共计约 1700 米长度。 监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1.1m-1.2m, 宽度 0.6m, 电缆间距为 300mm, 符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。 监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 孙海州 2024 年 12 月 07 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-007

旁站的关键部位、关键工序	T04~T08 发电单元 1#集电线路高压电缆沟开挖及高压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 8 日 7 时 38 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 8 日 18 时 28 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

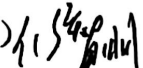
本工程高压电缆线由江苏中京电缆科技有限公司提供, T04~T08 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x95mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x185mm², 电缆沟从 10#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 5#塘箱逆变处。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 10#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 电缆共计约 1100 米长度。

监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1.1m-1.2m, 宽度 0.6m, 电缆间距为 300mm, 符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。

监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

2024 年 12 月 08 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-008

旁站的关键部位、关键工序	T01~T04 发电单元 1#集电线路高压电缆沟开挖及高压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 10 日 7 时 40 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 10 日 18 时 21 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由江苏中京电缆科技有限公司提供, T01~T04 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x95mm², 电缆沟从 1#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 5#塘箱逆变处。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 1#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 电缆共计约 1100 米长度。 监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1.1m-1.2m, 宽度 0.6m, 符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。 监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 孙智明 2024 年 12 月 10 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-DQ-009

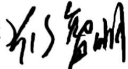
旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元箱变、分支箱至升压站 1#、2#集电线路高压电缆敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月30日 7时48分	旁站结束时间	2024年12月30日 18时19分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由湖北航天电缆有限公司提供, T04 发电单元箱变、分支箱至升压站电缆设计型号为 ZRC-YJY63-26/35kV-1x400mm²。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 5#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设到升压站并网柜中, 电缆共计约 1500 米长度。 监理人员检查了电缆桥架安装情况, 桥架安装符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检 1 组。 监理人员在现场对高压电缆敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施, 过路电缆已进行穿管防护。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 115 李明 2024 年 12 月 30 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-010

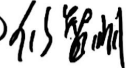
旁站的关键部位、关键工序	T05、T09~T16 发电单元 2#集电线路高压电缆沟回填	施工单位	中国电建集团山东电力建设 第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 11 日 7 时 31 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 11 日 8 时 21 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: T05~T16 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x95mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x185mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x300mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x400mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x500mm², 电缆沟从 20#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 12#塘箱逆变处。施工单位人员共计 4 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 工人按照图纸设计对敷设完成的高压电缆进行铺盖软土 10cm, 再进行盖砖放入警戒布条, 最后进行挖机回填素土。 监理人员在现场对高压电缆沟回填进行旁站, 监理人员检查了电缆铺土厚度, 经卷尺测量深度达到 10cm, 盖砖宽度符合设计要求。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 12 月 11 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-011

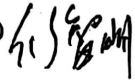
旁站的关键部位、关键工序	T01~T08 发电单元 1#集电线路高压电缆沟回填	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月12日 7时32分	旁站结束时间	2024年12月12日 8时22分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: T01~T08 发电单元高压电缆设计型号为 ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x95mm²、ZRC-YJLHY22-26/35kV-3x185mm², 电缆沟从 1#塘北侧箱逆变处塘埂开始开挖, 一直开挖到 8#塘箱逆变处。施工单位人员共计 4 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 工人按照图纸设计对敷设完成的高压电缆进行铺盖软土 10cm, 再进行盖砖放入警戒布条, 最后进行挖机回填素土。 监理人员在现场对高压电缆沟回填进行旁站, 监理人员检查了电缆铺土厚度, 经卷尺测量深度达到 10cm, 盖砖宽度符合设计要求。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 12 月 12 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-012

旁站的关键部位、关键工序	T12~T16 发电单元 2#集 电线路高压电缆头制作	施工单位	中国电建集团山东电力建设 第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 13 日 7 时 30 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 13 日 18 时 3 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程采用的是 35KV 三芯冷缩户内终端, 现场对 2#集电线路区域 13#、14#、15#、16#方阵箱变高压电缆头进行制作。施工准备工作充分, 工具、仪表及材料齐全、人员操作证齐全, 施工人员按照 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书进行施工, 施工工序正确, 操作比较规范。 监理人员一直在现场旁站至施工结束, 监理人员已经对进场电缆终端材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全。监理人员在现场已要求施工单位电缆头制作时操作符合 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书, 经检查工序正确, 电缆芯线相色分清, 排列整齐, 线头压接牢固, 安装工艺合格。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 12 月 13 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-013

旁站的关键部位、关键工序	T09~T12 发电单元 2#集 电线路高压电缆头制作	施工单位	中国电建集团山东电力建设 第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 17 日 7 时 4 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 17 日 18 时 22 分

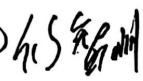
旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程采用的是 35KV 三芯冷缩户内终端, 现场对 2#集电线路区域 9#、10#、10#、12#方阵箱变高压电缆头进行制作。施工准备工作充分, 工具、仪表及材料齐全、人员操作证齐全, 施工人员按照 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书进行施工, 施工工序正确, 操作比较规范。

监理人员一直在现场旁站至施工结束, 监理人员已经对进场电缆终端材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全。监理人员在现场已要求施工单位电缆头制作时操作符合 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书, 经检查工序正确, 电缆芯线相色分清, 排列整齐, 线头压接牢固, 安装工艺合格。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

2024 年 12 月 17 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-014

旁站的关键部位、关键工序	T01~T04 发电单元 1#集电线路高压电缆头制作	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 18 日 7 时 38 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 18 日 8 时 18 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程采用的是 35KV 三芯冷缩户内终端, 现场对 1#集电线路区域 1#、2#、3#、4#方阵箱变高压电缆头进行制作。施工准备工作充分, 工具、仪表及材料齐全、人员操作证齐全, 施工人员按照 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书进行施工, 施工工序正确, 操作比较规范。

监理人员一直在现场旁站至施工结束, 监理人员已经对进场电缆终端材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全。监理人员在现场已要求施工单位电缆头制作时操作符合 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书, 经检查工序正确, 电缆芯线相色分清, 排列整齐, 线头压接牢固, 安装工艺合格。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 115 号

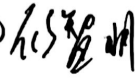
2024 年 12 月 18 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-015

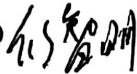
旁站的关键部位、关键工序	T05~T08 发电单元 1#集 电线路高压电缆头制作	施工单位	中国电建集团山东电力建设 第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月19日7时40分	旁站结束时间	2024年12月19日18时29分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程采用的是 35KV 三芯冷缩户内终端, 现场对 1#集电线路区域 5#、6#、7#、8#方阵箱变高压电缆头进行制作。施工准备工作充分, 工具、仪表及材料齐全、人员操作证齐全, 施工人员按照 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书进行施工, 施工工序正确, 操作比较规范。 监理单位一直在现场旁站至施工结束, 监理单位已经对进场电缆终端材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全。监理单位在现场已要求施工单位电缆头制作时操作符合 35KV 三芯电缆冷缩终端安装工艺指导书, 经检查工序正确, 电缆芯线相色分清, 排列整齐, 线头压接牢固, 安装工艺合格。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 12 月 19 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-016

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元箱变、分支箱、升压站并网柜高压电缆头制作	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2025 年 1 月 04 日 7 时 31 分	旁站结束时间	2025 年 1 月 04 日 18 时 22 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程采用的是 35KV 冷缩户内终端, 现场对 1#、2#集电线路区域 4#方阵箱变、分支箱、升压站并网柜高压电缆头进行制作。施工准备工作充分, 工具、仪表及材料齐全、人员操作证齐全, 施工人员按照 35KV 电缆终端安装工艺指导书进行施工, 施工工序正确, 操作比较规范。 监理人员一直在现场旁站至施工结束, 监理人员已经对进场电缆终端材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全。监理人员在现场已要求施工单位电缆头制作时操作符合 35KV 电缆终端安装工艺指导书, 经检查工序正确, 电缆芯线相色分清, 排列整齐, 线头压接牢固, 安装工艺合格。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2025 年 01 月 04 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-017

旁站的关键部位、关键工序	T05~T08 发电单元低压电缆沟开挖及低压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月26日7时36分	旁站结束时间	2024年12月26日18时26分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由湖北航天电缆有限公司提供, T05~T08 发电单元低压电缆设计型号为 ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x240mm²、ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x300mm², 通讯电缆型号为 ZC-DJYVRP2/22-2x2x1mm², 电缆沟从北侧汇流箱相对位置开挖至箱逆变一体机位置。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 1#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 低压电缆长度共计约 11000 米。 监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1m, 宽度电缆排布符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。 监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 何智顺 2024 年 12 月 26 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-018

旁站的关键部位、关键工序	T09~T12 发电单元低压电缆沟开挖及低压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 27 日 7 时 47 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 27 日 18 时 27 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

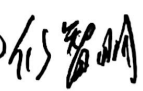
本工程高压电缆线由湖北航天电缆有限公司提供, T09~T12 发电单元低压电缆设计型号为 ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x240mm², 通讯电缆型号为 ZC-DJYVRP2/22-2x2x1mm², 电缆沟从北侧汇流箱相对位置开挖至箱逆变一体机位置。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 1#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 电缆长度共计约 11000 米。

监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1m, 宽度电缆排布符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。

监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

2024 年 12 月 27 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-019

旁站的关键部位、关键工序	T13~T16 发电单元低压电缆沟开挖及低压电缆直埋敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 12 月 28 日 7 时 38 分	旁站结束时间	2024 年 12 月 28 日 18 时 28 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

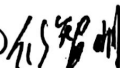
本工程高压电缆线由湖北航天电缆有限公司提供, T13~T16 发电单元低压电缆设计型号为 ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x240mm², 通讯电缆型号为 ZC-DJYVRP2/22-2x2x1mm², 电缆沟从北侧汇流箱相对位置开挖至箱逆变一体机位置。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 1#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 低压电缆长度共计约 11000 米。

监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1m, 宽度电缆排布符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。

监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

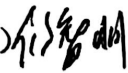
2024 年 12 月 28 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-020

旁站的关键部位、关键工序	T01~T04 发电单元低压 电缆沟开挖及低压电缆直埋 敷设	施工单位	中国电建集团山东电力建设 第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年12月29日 7时30分	旁站结束时间	2024年12月29日 18时30分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程高压电缆线由湖北航天电缆有限公司提供, T01~T04 发电单元低压电缆设计型号为 ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x240mm²、ZC-YJLHV22 1.8/3kV2x300mm², 通讯电缆型号为 ZC-DJYVRP2/22-2x2x1mm², 电缆沟从北侧汇流箱相对位置开挖至箱逆变一体机位置。施工单位人员共计 10 人, 挖掘机 1 台, 安全员就位。施工单位项目部安全、技术人员对现场施工人员进行安全和技术交底, 施工人员充足、材料已进场。首先施工单位用起吊设备把高压电缆吊运到 1#塘箱逆变处, 工人按照图纸设计确认好电缆型号尺寸及电缆路径进行敷设, 低压电缆长度共计约 11000 米。 监理人员检查了电缆沟开挖深度及宽度, 经卷尺测量深度达到 1m, 宽度电缆排布符合设计规范要求。对进场电缆材料进行了检查, 规格尺寸符合设计要求、表面无损坏、合格证明资料齐全, 电缆材料已经现场见证取样送检各 1 组。 监理人员在现场对高压电缆线直埋敷设进行旁站, 等安装后复核电缆型号尺寸、转弯半径等情况, 敷设电缆的过程做好成品保护措施。经检查均符合设计及规范要求。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 12 月 29 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-021

旁站的关键部位、关键工序	1#集电线路 1#~8#方阵箱变交接试验、高压电缆耐压试验	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2025 年 01 月 06 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2025 年 01 月 06 日 12 时 00 分

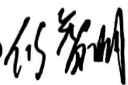
旁站的关键部位、关键工序施工情况:

光伏区 1#集电线路 1#、2#、3#、4#、5#、6#、7#、8#方阵箱变进行电气设备交接试验及电缆耐压试验, 现场人员操作证、设备齐全, 现场做好安全防护措施。监理人员首先对现场检测单位、检测人员的相关资质进行核查, 对检测设备的使用鉴定证书进行核查; 核查箱变耐压试验分别在每一相上进行, 其他两相导体、金属屏蔽或金属套和铠装层一起接地。检查现场箱变设备是否有专人看管, 不让其他人靠近。

监理人员一直在现场旁站至试验结束, 箱变设备交接试验结果符合设计、规范要求, 试验过程中未发现异常。高压电缆耐压最终数值为 52KV, 符合要求。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

2025 年 01 月 06 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-DQ-022

旁站的关键部位、关键工序	2#集电线路 9#~16#方阵分支箱交接试验、高压电缆耐压试验	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2025 年 01 月 06 日 13 时 00 分	旁站结束时间	2025 年 01 月 06 日 17 时 30 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

光伏区 2#集电线路 9#、10#、11#、12#、13#、14#、15#、16#方阵箱变进行电气设备交接试验及电缆耐压试验, 现场人员操作证、设备齐全, 现场做好安全防护措施。监理人员首先对现场检测单位、检测人员的相关资质进行核查, 对检测设备的使用鉴定证书进行核查; 核查箱变耐压试验分别在每一相上进行, 其他两相导体、金属屏蔽或金属套和铠装层一起接地。检查现场箱变设备是否有专人看管, 不让其他人靠近。

监理人员一直在现场旁站至试验结束, 箱变设备交接试验结果符合设计、规范要求, 试验过程中未发现异常。高压电缆耐压最终数值为 52KV, 符合要求。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 

2025 年 01 月 06 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。