

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-091

旁站的关键部位、关键工序	708 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月12日08时00分	旁站结束时间	2024年08月12日18时20分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 22 根, 中桩编号为: D11-ZZ-23~D11-ZZ-44。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 

2024年08月12日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-092

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月16日07时50分	旁站结束时间	2024年08月16日18时20分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 23 根, 中桩编号为: D10-ZZ-1~D10-ZZ-23。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊 2024 年 08 月 16 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-093

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月17日07时55分	旁站结束时间	2024年08月17日17时05分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19.5 防腐桩施工,施工前打桩、焊接设备齐全,施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格,控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查,表面无破损,合格证明资料齐全;监理人员对管桩强度进行了回弹,数值均能达到 C80 强度标准,对管桩长度、直径、壁厚进行了测量,符合设计要求,直径 500mm,壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接,再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计,直至当日结束共打桩 12 根,中桩编号为: D10-ZZ-24~D10-ZZ-35。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站,经检查端板对接口对齐平整,焊接采用二氧化碳气体保护焊,焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续,焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检,抽检数量为总数 20%,符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查,防腐刷漆符合设计要求,现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查,对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查,垂直度偏差在 2cm 范围内,其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象,现场已要求施工人员整改,经复查整改完成。 旁站监理人员(签字) 郭俊兴 2024年08月17日			

注:本表一式一份,项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-094

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月18日07时55分	旁站结束时间	2024年08月18日17时05分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19.5 防腐桩施工,施工前打桩、焊接设备齐全,施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格,控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查,表面无破损,合格证明资料齐全;监理人员对管桩强度进行了回弹,数值均能达到 C80 强度标准,对管桩长度、直径、壁厚进行了测量,符合设计要求,直径 500mm,壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接,再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计,直至当日结束共打桩 13 根,中桩编号为: D10-ZZ-36~D10-ZZ-48。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站,经检查端板对接口对齐平整,焊接采用二氧化碳气体保护焊,焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续,焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检,抽检数量为总数 20%,符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查,防腐刷漆符合设计要求,现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查,对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查,垂直度偏差在 2cm 范围内,其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象,现场已要求施工人员整改,经复查整改完成。 旁站监理人员(签字) 郭收兴 2024年08月18日			

注:本表一式一份,项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-095

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 19 日 07 时 55 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 19 日 12 时 00 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-AB-100-22.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根桩长度采用 11m+11.5m 配置 22.5m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 8 根, 编号为: D11-BZ-1~D11-BZ-3、D10-BZ-1~D10-BZ-5。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024 年 08 月 19 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-096

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 06 日 07 时 55 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 06 日 18 时 20 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-17 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 9m+8m 配置 17m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 16 根, 编号为: D12-WDZ-1~D12-WDZ-16。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 邵俊兴

2024 年 08 月 06 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-097

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 13 日 07 时 50 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 13 日 11 时 40 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-17 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 9m+8m 配置 17m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 8 根, 编号为: D11-WDZ-1~D11-WDZ-8。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 邵俊兴 2024 年 08 月 13 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-098

旁站的关键部位、关键工序	T08 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月20日07时55分	旁站结束时间	2024年08月20日17时30分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-17 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 9m+8m 配置 17m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 16 根, 编号为: D10-WDZ-1~D10-WDZ-16。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊 2024年08月20日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-099

旁站的关键部位、关键工序	708 发电单元箱逆变基础管桩施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月21日 07时50分	旁站结束时间	2024年08月21日 11时40分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程箱逆变基础管桩采用型号 PHC-400-AB-95-14 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm, 每根桩单独长度为 14m 进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 6 根, 编号为: D10-XB-1~D10-XB-6。监理人员按照设计图纸及施工方案对沉桩作业。已对桩身完整性抽检试验, 抽检数量为总数 2%, 符合规范要求。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 邵俊

2024年08月21 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-100

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 09 日 07 时 55 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 09 日 17 时 02 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-B-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D4-ZZ-1~D4-ZZ-11。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024 年 08 月 09 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目 编号: DYGF-ZHJL-PZ-101

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 10 日 07 时 05 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 10 日 17 时 07 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-B-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D4-ZZ-12~D4-ZZ-22。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 2024 年 08 月 10 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目编号: DYGF-ZHJL-PZ-102

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月11日07时50分	旁站结束时间	2024年08月11日17时10分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-B-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D4-ZZ-23~D4-ZZ-33。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字)  2024年08月11日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-103

旁站的关键部位、关键工序	704 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 13 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 13 日 18 时 30 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-B-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 20 根, 中桩编号为: D4-ZZ-34~D4-ZZ-53。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 邵俊兴

2024 年 08 月 13 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称：东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号：DYGF-ZHJL-PZ-104

旁站的关键部位、关键工序	704 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 14 日 08 时 01 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 14 日 17 时 3 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-B-100-21.5 防腐桩施工，施工前打桩、焊接设备齐全，施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线，GPS 定位设备合格，控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查，表面无破损，合格证明资料齐全；监理人员对管桩强度进行了回弹，数值均能达到 C80 强度标准，对管桩长度、直径、壁厚进行了测量，符合设计要求，直径 500mm，壁厚 100mm。每根桩长度采用 11.5m+10m 配置 21.5m 的方案进行接桩焊接，再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计，直至当日结束共打桩 11 根，编号为：D4-BZ-1~D4-BZ-11。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站，经检查端板对接口对齐平整，焊接采用二氧化碳气体保护焊，焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续，焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检，抽检数量为总数 20%，符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查，防腐刷漆符合设计要求，现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查，对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查，垂直度偏差在 2cm 范围内，其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况： 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象，现场已要求施工人员整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字） 郭俊兴 2024 年 08 月 14 日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-105

旁站的关键部位、关键工序	704 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月15日08时00分	旁站结束时间	2024年08月15日17时06分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-B-100-21.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根桩长度采用 11.5m+10m 配置 21.5m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 编号为: D4-BZ-12~D4-BZ-22。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 邵俊芳

2024 年 08 月 15 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-106

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月16日08时05分	旁站结束时间	2024年08月16日18时10分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-B-100-21.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根桩长度采用 11.5m+10m 配置 21.5m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 18 根, 编号为: D4-BZ-23~D4-BZ-40。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 郭俊宏

2024 年 08 月 16 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-107

旁站的关键部位、关键工序	T04 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月18日07时55分	旁站结束时间	2024年08月18日17时02分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-16 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 8m+8m 配置 16m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 12 根, 编号为: D4-WDZ-1~D4-WDZ-12。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭波兴 2024 年 08 月 18 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-108

旁站的关键部位、关键工序	704 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 19 日 07 时 50 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 19 日 17 时 07 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-16 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 8m+8m 配置 16m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 12 根, 编号为: D4-WDZ-13~D4-WDZ-24。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 邵俊星

2024 年 08 月 19 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-109

旁站的关键部位、关键工序	704 发电单元箱逆变基础管桩施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月20日07时55分	旁站结束时间	2024年08月20日11时40分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程箱逆变基础管桩采用型号 PHC-400-AB-95-14 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm, 每根桩单独长度为 14m 进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 6 根, 编号为: D5-XB-1~D5-XB-6。监理人员按照设计图纸及施工方案对沉桩作业。已对桩身完整性抽检试验, 抽检数量为总数 2%, 符合规范要求。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 无。 旁站监理人员 (签字) 郭俊芝 2024 年 08 月 20 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-110

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 20 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 20 日 17 时 02 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D3-ZZ-1~D3-ZZ-11。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭改芳, 2024 年 08 月 20 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-111

旁站的关键部位、关键工序	7.3 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月21日 08时00分	旁站结束时间	2024年08月21日 17时00分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D3-ZZ-12~D3-ZZ-22。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭振兴 2024 年 08 月 21 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-112

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月22日08时00分	旁站结束时间	2024年08月22日17时05分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D3-ZZ-23~D3-ZZ-33。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字)

郭波

2024 年 08 月 22 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-113

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月23日 08时00分	旁站结束时间	2024年08月23日 18时20分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 22 根, 中桩编号为: D3-ZZ-34~D3-ZZ-55。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024 年 08 月 23 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-114

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月25日 07时50分	旁站结束时间	2024年08月25日 17时03分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工，施工前打桩、焊接设备齐全，施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线，GPS 定位设备合格，控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查，表面无破损，合格证明资料齐全；监理人员对管桩强度进行了回弹，数值均能达到 C80 强度标准，对管桩长度、直径、壁厚进行了测量，符合设计要求，直径 500mm，壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接，再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计，直至当日结束共打桩 11 根，中桩编号为：D3-ZZ-56～D3ZZ-66。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站，经检查端板对接口对齐平整，焊接采用二氧化碳气体保护焊，焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续，焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检，抽检数量为总数 20%，符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查，防腐刷漆符合设计要求，现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查，对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查，垂直度偏差在 2cm 范围内，其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况： 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象，现场已要求施工人员整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字） 郭发兴 2024年08 月 25日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目 编号:DYGF-ZHJL-PZ-115

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月26日08时00分	旁站结束时间	2024年08月26日18时00分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-19 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 10m+9m 配置 19m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 15 根, 中桩编号为: D3-ZZ-67~D3ZZ-81。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024 年 08 月 26 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-116

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月27日08时00分	旁站结束时间	2024年08月27日11时00分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-AB-100-21.5 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根桩长度采用 11.5m+10m 配置 21.5m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 2 根, 编号为: D3-BZ-1~D3-BZ-2。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024年08月27日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-117

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月28日08时05分	旁站结束时间	2024年08月28日17时50分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-16 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 8m+8m 配置 16m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 16 根, 编号为: D3-WDZ-1~D3-WDZ-16。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024 年 08 月 28 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目 编号: DYGF-ZHJL-PZ-118

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月29日08时00分	旁站结束时间	2024年08月29日17时55分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-16 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 8m+8m 配置 16m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 16 根, 编号为: D3-WDZ-17~D3-WDZ-32。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024年08月29日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-119

旁站的关键部位、关键工序	T03 发电单元箱逆变基础管桩施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 30 日 07 时 55 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 30 日 11 时 40 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程箱逆变基础管桩采用型号 PHC-400-AB-95-14 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm, 每根桩单独长度为 14m 进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 6 根, 编号为: D3-XB-1~D3-XB-6。监理人员按照设计图纸及施工方案对沉桩作业。已对桩身完整性抽检试验, 抽检数量为总数 2%, 符合规范要求。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 郭俊兴

2024 年 08 月 30 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-120

旁站的关键部位、关键工序	107 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 21 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 21 日 17 时 02 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 11 根, 中桩编号为: D9-ZZ-1~D9-ZZ-11。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊星 2024 年 08 月 21 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目编号: DYGF-ZHJL-PZ-121

旁站的关键部位、关键工序	107 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月22日 08时01分	旁站结束时间	2024年08月22日 17时00分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 10 根, 中桩编号为: D9-ZZ-12~D9-ZZ-21。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊兴 2024年08月22日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称：东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目编号：DYGF-ZHJL-PZ-122

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月23日 07时55分	旁站结束时间	2024年08月23日 18时30分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工，施工前打桩、焊接设备齐全，施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线，GPS 定位设备合格，控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查，表面无破损，合格证明资料齐全；监理人员对管桩强度进行了回弹，数值均能达到 C80 强度标准，对管桩长度、直径、壁厚进行了测量，符合设计要求，直径 500mm，壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接，再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计，直至当日结束共打桩 22 根，中桩编号为：D9-ZZ-22～D9-ZZ-43。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站，经检查端板对接口对齐平整，焊接采用二氧化碳气体保护焊，焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续，焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检，抽检数量为总数 20%，符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查，防腐刷漆符合设计要求，现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查，对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查，垂直度偏差在 2cm 范围内，其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况： 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象，现场已要求施工人员整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字）  2024年08月23日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-123

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月25日08时00分	旁站结束时间	2024年08月25日18时20分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 21 根, 中桩编号为: D9-ZZ-44~D9-ZZ-65。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。 发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 08 月 25 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-124

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月27日07时50分	旁站结束时间	2024年08月27日18时30分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 22 根, 中桩编号为: D9-ZZ-66~D9-ZZ-87。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭长 2024 年 08 月 27 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-125

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 08 月 29 日 08 时 00 分	旁站结束时间	2024 年 08 月 29 日 18 时 10 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程支架基础中桩采用型号 PHC-500-AB-100-20 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根中桩长度采用 11m+9m 配置 20m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 18 根, 中桩编号为: D9-ZZ-88~D9-ZZ-105。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。

旁站监理人员 (签字) 郭俊良

2024 年 08 月 29 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称:东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号:DYGF-ZHJL-PZ-126

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月30日08时00分	旁站结束时间	2024年08月30日11时30分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础边桩采用型号 PHC-500-AB-100-22 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 500mm, 壁厚 100mm。每根桩长度采用 11m+11m 配置 22m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 5 根, 编号为: D9-BZ-1~D9-BZ-5。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字) 郭俊生 2024 年 08 月 30 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目 编号: DYGF-ZHJL-PZ-127

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元基础管桩打桩及接桩焊接施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024年08月31日 08时00分	旁站结束时间	2024年08月31日 18时20分
旁站的关键部位、关键工序施工情况: 本工程支架基础稳定桩采用型号 PHC-400-AB-95-16 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm。每根桩长度采用 8m+8m 配置 16m 的方案进行接桩焊接, 再进行沉桩作业。 监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 21 根, 编号为: D9-WDZ-1~D9-WDZ-21。监理人员按照设计图纸及施工方案对管桩对接焊接进行了旁站, 经检查端板对接口对齐平整, 焊接采用二氧化碳气体保护焊, 焊接层数为 3 层、焊缝饱满连续, 焊接质量符合设计及规范要求。已对焊接焊缝进行探伤检测抽检, 抽检数量为总数 20%, 符合规范要求。对焊接处防腐处理进行了检查, 防腐刷漆符合设计要求, 现场接桩焊接在自然冷却 5 分钟后才进行沉桩作业。 现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。			
发现问题及处理情况: 个别管桩焊接时焊缝有流挂现象, 现场已要求施工人员整改, 经复查整改完成。 旁站监理人员 (签字)  2024 年 08 月 31 日			

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称: 东榆 300MW 渔光互补光伏发电项目

编号: DYGF-ZHJL-PZ-129

旁站的关键部位、关键工序	T07 发电单元箱逆变基础管桩施工	施工单位	中国电建集团山东电力建设第一工程有限公司
旁站开始时间	2024 年 09 月 03 日 07 时 50 分	旁站结束时间	2024 年 09 月 03 日 11 时 10 分

旁站的关键部位、关键工序施工情况:

本工程箱逆变基础管桩采用型号 PHC-400-AB-95-14 防腐桩施工, 施工前打桩、焊接设备齐全, 施工人员充足、材料已进场。施工单位已按照图纸设计坐标点进行定位放线, GPS 定位设备合格, 控制点复核无误。技术员、安全员已在现场对工人进行了质量、安全技术交底。监理人员已经对进场预制管桩进行了检查, 表面无破损, 合格证明资料齐全; 监理人员对管桩强度进行了回弹, 数值均能达到 C80 强度标准, 对管桩长度、直径、壁厚进行了测量, 符合设计要求, 直径 400mm, 壁厚 95mm, 每根桩单独长度为 14m 进行沉桩作业。

监理人员在现场对打桩数量进行统计, 直至当日结束共打桩 6 根, 编号为: D9-XB-1~D9-XB-6。监理人员按照设计图纸及施工方案对沉桩作业。已对桩身完整性抽检试验, 抽检数量为总数 2%, 符合规范要求。

现场监理人员对沉桩作业进行旁站检查, 对管桩的垂直度、桩位偏差、桩顶标高偏差进行了检查, 垂直度偏差在 2cm 范围内, 其它偏差数值均在设计要求的允许偏差范围内。

发现问题及处理情况:

无。

旁站监理人员 (签字) 郭俊

2024 年 09 月 03 日

注: 本表一式一份, 项目监理机构留存。