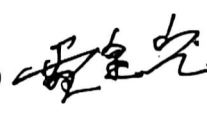


表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称：防城港市防城区那良镇范河村新农业新能源一体化光伏发电项目 24.5MW 光伏发电项目

编号：ZHJL-PZJL-

旁站的关键部位、关键工序	N1 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	安徽成和电力建设有限公司
旁站开始时间	2025 年 4 月 5 日 8 时 00 分	旁站结束时间	2025 年 4 月 5 日 11 时 10 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 箱逆变设备吊装施工单位投入汽吊 1 辆，另配备吊具等其它工具，作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽，作业区设置安全标示牌，现场已做好安全防护措施，已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运至已安装完成的钢平台上，然后按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度，箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前，监理人员已检查设备表面无破损，设备进场有出厂合格证明等质保文件，相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验，对底部焊接焊缝进行检查，均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装，工人做好安全防护措施，安装过程中安全及质量情况正常，顺利安装结束。			
发现问题及处理情况： 发发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接，焊渣未处理，立缝处未刷防腐及银粉面漆，已要求施工单位整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字）  2025 年 04 月 05 日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称：防城港市防城区那良镇范河村新农业新能源一体化光伏发电项目 24.5MW 光伏发电项目

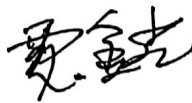
编号：ZHJL-PZJL-

旁站的关键部位、关键工序	N2 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	安徽成和电力建设有限公司
旁站开始时间	2025 年 4 月 5 日 11 时 20 分	旁站结束时间	2025 年 4 月 5 日 14 时 50 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 箱逆变设备吊装施工单位投入汽吊 1 辆，另配备吊具等其它工具，作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽，作业区设置安全标示牌，现场已做好安全防护措施，已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运至已安装完成的钢平台上，然后按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度，箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前，监理人员已检查设备表面无破损，设备进场有出厂合格证明等质保文件，相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验，对底部焊接焊缝进行检查，均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装，工人做好安全防护措施，安装过程中安全及质量情况正常，顺利安装结束。			
发现问题及处理情况： 发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接，焊渣未处理，立缝处未刷防腐及银粉面漆，已要求施工单位整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字） 2025 年 04 月 05 日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。

表 A.0.6 旁 站 记 录

工程名称：防城港市防城区那良镇范河村新农业新能源一体化光伏发电项目 24.5MW 光伏发电项目
编号：ZHJL-PZJL-

旁站的关键部位、关键工序	N3 发电单元箱逆变一体机就位安装	施工单位	安徽成和电力建设有限公司
旁站开始时间	2025 年 4 月 5 日 5 时 00 分	旁站结束时间	2025 年 04 月 5 日 18 时 30 分
旁站的关键部位、关键工序施工情况： 箱逆变设备吊装施工单位投入汽吊 1 辆，另配备吊具等其它工具，作业人员共 6 人。施工人员已佩戴安全帽，作业区设置安全标示牌，现场已做好安全防护措施，已配备专业安全员。首先施工单位用吊车把箱变设备吊运至已安装完成的钢平台上，然后按照图纸设计确认好轴线、标高尺寸及平整度，箱逆变设备顺利安装结束。 箱逆变一体机设备就位安装前，监理人员已检查设备表面无破损，设备进场有出厂合格证明等质保文件，相关试验报告齐全。箱逆变一体机就位安装时监理人员一直在现场旁站直到安装结束。安装过程中监理人员对设备轴线、标高进行复验，对底部焊接焊缝进行检查，均符合设计、规范要求。施工单位按照图纸设计要求进行安装，工人做好安全防护措施，安装过程中安全及质量情况正常，顺利安装结束。			
发现问题及处理情况： 发现个别处焊接时个别地方焊缝未焊接，焊渣未处理，立缝处未刷防腐及银粉面漆，已要求施工单位整改，经复查整改完成。 旁站监理人员（签字）  2025 年 04 月 05 日			

注：本表一式一份，项目监理机构留存。