

安徽池州 40MW 光伏发电项目

监理初验方案

批准: 李卯海

审核: 纪正现

编制: 魏毅



目 次

1 工程概述.....	1
1.1 工程规模及建设情况.....	1
1.2 工程参建单位.....	1
2 验收依据.....	1
3 验收范围及条件.....	1
3.1 验收范围.....	1
3.2 验收条件.....	1
4 验收组织机构及人员职责.....	1
4.1 验收组织机构设置.....	1
4.2 验收人员职责.....	2
4.3 验收资源配置.....	2
5 验收时间安排.....	2
6 验收要求.....	2
6.1 验收总体要求.....	2
6.2 各分部（单位）工程验收要求.....	3
7 质量验评及竣工初检验收报告.....	4
8 安全措施.....	4
9 附表.....	4

1 工程概述

1.1 工程规模及建设情况

(1) 本项目的 20MW_p 太阳电池阵列由 18 个 1.11MW_p 多晶硅电池子方阵组成。各子方阵的逆变器均布置在其子方阵的中间位置，箱式升压变与逆变器同向布置。每个组串由 22 块太阳电池组件串联组成，每台 630kW 逆变器共配有 96 路组串，光伏组串接线输入防雷汇流箱，经直流电缆接入并网逆变器。因此每个 1.11MW_p 子方阵装机容量为 1119.36kWP。每个子方阵由 2 个 630kW 光伏阵列，包含 192 路的组串。每台 630kW 逆变器连接有 8 台 16 进 1 出的光伏防雷智能汇流箱（1 路为备用）。

电站共 18 个 1.11MW_p 光伏发电单元，每个发电单元设置 1 台 1250kVA、35kV 双分裂绕组箱式变，每 9 台 35kV 箱式变在高压侧并联为 1 个联合进线单元；共计 2 个联合进线单元分别接入 35kV 母线侧，汇流为 1 回 35kV 出线接入本期新上主变低压侧。

1.2 工程参建单位

1.2.1 建设单位：池州瑞升能源电力开发有限公司

1.2.2 施工单位：中国葛洲坝集团电力有限责任公司

1.2.3 监理单位：常州正衡电力工程监理有限公司

1.2.4 设计单位：国电科源电力设计工程咨询有限公司

1.2.5 外线施工单位：湖南省湘福建筑工程有限公司

2 验收依据

2.1 《中华人民共和国建筑法》

2.2 《中华人民共和国合同法》

2.3 《中华人民共和国招标投标法》

2.4 《建设工程质量管理条例》国务院（1999）第 279 号令

2.5 《建设工程安全生产管理条例》国务院（2003）第 393 号令

2.6 《建设工程监理规范》GBT50319-2013

2.7 《光伏发电工程施工规范》GB50794-2012

2.8 《光伏发电工程验收规范》GB50796-2012

2.9 《工程测量规范》GB 50026-2007

2.10 《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB50204-2011

2.11 《电气装置安装工程 接地装置施工及验收规范》GB 50169-2006

2.12 《电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范》GB50168-2006

2.13 本工程勘察、设计文件

2.14 本工程承包合同、监理合同

2.15 与本工程有关的其它文件

3 验收范围及条件

3.1 验收范围

3.1.1 35kV 开关站、箱变基础施工、方阵基础施工。

3.1.2 支架和组件安装，逆变器、箱变、汇流箱安装，光伏区内电缆敷设。

3.1.3 逆变器和箱变及汇流箱单体调试、联合调试。

3.1.4 35kV 开关柜电气设备安装调试。

3.2 验收条件

3.2.1 施工单位（施工、安装、调试）按设计和规范要求完成相应施工、安装、调试工程，

无明显缺陷和遗留项目。

3.2.2 已完工程经过承包商三级自检合格，具备申报验收条件。

3.2.3 工程各专业应提交的竣工资料基本整理完毕，齐全有效，能够满足验收条件。

3.2.4 监理单位收到施工承包商填报的《工程竣工报验单》及相关自检记录。

4 验收组织机构及人员职责

4.1 验收组织机构设置

成立“安徽池州 40MW 光伏发电项目监理初检验收组”。

4.1.1 验收领导小组：

组 长：纪现壮

副组长：赵毅

4.1.2 土建验收组：

组 长：丁立

组 员：王俊

配 合：施工单位若干人

4.1.3 电气验收组：

组 长：赵毅

组 员：王俊

配 合：施工单位若干人

4.2 验收人员职责

4.2.1 验收领导小组组长：负责统筹安排初验收工作，协调处理施工、运行、监理、设计、厂家等各方关系及验收中出现的重大事宜、争议，负责组织召开每日的验收汇总会，听取各验收小组的工作汇报，总结每日验收工作，对验收中发现的缺陷提出整改指导意见，督促消缺，审核确认验收记录及验收报告。

4.2.2 各专业验收组长职责：组织本小组人员按验收范围及要求进行各专业工程验收，搜集、汇总验收缺陷及问题，消缺完成后，组织人员复查确认，填写验收记录及验收报告。

4.2.3 验收小组组员职责：在小组组长的领导下，具体负责各自范围的验收工作及消缺复查工作。

4.2.4 各验收小组配合人员职责：对各小组验收工作进行全面配合，包括资料提供、工器具提供、后勤保障、配合具体的作业工作等。

4.3 验收资源配置

4.3.1 验收交通车辆由施工单位提供。

4.3.2 通信工具由建设单位提供。

4.3.3 检测、测量设备中的万用表、角度尺、卡尺、卷尺由项目监理部自备。力矩扳手、接地摇表、水准仪、塔尺、水平尺、1000V 摆表由施工单位提供。

4.3.4 规程、规范由项目监理部提供。设计技术文件由建设单位提供。

5 验收时间安排

验收时间暂定2017年06月15日～06月16日，消缺及复检时间2017年06月16日～06月20日。

6 验收要求

6.1 验收总体要求

6.1.1 初验收坚持现场检查与资料核查相结合，全面检查与重点抽查相结合的原则，既要检

查现场实体质量，也要核查相关资料情况，既要重点抽查一些项目，对验收范围内的项目不留盲项。

6.1.2 各验收小组要根据分工和工程施工完成情况，合理安排工作进度，保证验收工作安全、有序进行。

6.1.3 各验收人员要充分熟悉设计图纸、技术规范书和相关专业的有关标准、规范，熟悉材料/设备性能、参数和设备装置的原理。

6.1.4 验收用仪器仪表使用前应核查符合相关要求，保证完好、有效。

6.1.5 验收人员必须严格执行验收规范，按照设计图纸认真验收，严格把关，确保验收质量。要认真填写质量检查验收记录，发现问题先与施工配合人员充分沟通，然后及时填写“工程质量检查及缺陷处理记录”。此记录表每天汇总一次，交施工单位及时进行消缺。

6.1.6 验收前，施工单位应向验收组提供下列主要资料及文件：

1) 主要施工技术资料。

2) 主要施工技术记录。

3) 质量检验、调试记录。

4) 出厂资料、试验资料。

5) 材料/构配件/设备开箱记录。

6) 制造厂提供的出厂原始资料，即各设备的产品说明书、出厂试验记录、合格证及出厂图纸等。

6.1.7 单位工程验收合格标准：

1) 质量控制资料齐全完整。

2) 单位工程所含分部工程有关功能和安全的检测的资料应齐全完整。

3) 主要功能项目工程的抽查结果应符合相应技术要求的规定。

4) 观感质量验收应符合要求。

6.2 各分部（单位）工程验收要求

6.2.1 电气验收重点及要求

(1) 总的要求。电气设备安装固定牢固、可靠；垂直度、水平度、安装尺寸偏差符合规范要求；设备各部件完好无损；电气连接可靠，接触良好，密封良好，不渗油、不漏气，油位技术指标符合要求；设备无锈蚀，油漆层或外镀层完整，相色标志正确，设备接地良好，各种电气距离满足要求，标识清晰正确。

(2) 组件检查

1) 组件的规格和型号符合设计要求，组件固定螺栓的力矩符合产品规定或设计要求。

2) 组件安装倾角允许误差为 $\pm 1^\circ$ 。相邻组件边缘高差为 $\leq 2\text{mm}$ ，同组组件边缘高差为 $\leq 5\text{mm}$ 。

3) 组件间接插件应连接牢固。

(3) 汇流箱检查

1) 箱内元器件应完好，连接线无松动。所有开关和熔断器应处于断开状态。进出线端和箱体接地端绝缘电阻不 $<2\text{M}\Omega$ 。

2) 安装位置符合设计要求，螺栓应为防腐件并无锈蚀，箱体垂直偏差 $<1.5\text{mm}$ 。

3) 箱内电缆接引前，组串侧和逆变器侧均应有明显的断开点。

4) 箱体标识正确齐全。

(4) 逆变器检查

1) 安装和调试资料齐全正确。设备外观、标识和零部件齐全完好，无受潮、松动和缺少。开关位置指示正确。

2) 逆变器接地和内部设备接地良好可靠。内部设备操作灵活可靠，无卡阻现象。

- 3) 加热器或散热风扇工作正常通风孔通风良好。
- 4) 悬挂式逆变器和支架固定可靠，安装高度和水平度符合要求。
- 5) 内部盘柜及二次回路排列整齐，相邻盘柜高差<2mm，盘面偏差<1mm，缝隙<2mm。接线正确美观，牢固可靠。

(5) 电缆检查

- 1) 组件间连接线可利用支架固定，应整齐美观。进入悬挂式逆变器和汇流箱的电缆弯曲尺寸一致。电力电缆接地可靠，高压电缆屏蔽接地和铠装接地应分开，并有明显的区分。
- 2) 高压电缆的连接，应符合森源公司《YBB-40.5型预装式变电站电缆头制作要求》中的规定。

3) 高低压侧电缆相序和标识正确，固定牢固。接线端子已涂电力复合脂，螺栓紧固。

(6) 接地检查

- 1) 接地导线规格应符合设计要求。接地连接美观可靠。
- 2) 悬挂式逆变器和汇流箱接地，可直接焊接接地或本体通过接地线接地。
- 3) 箱变和集中式逆变器本体与接地带接地时，应接触良好牢固，接地带应涂以8cm宽的黄绿相间接地标识漆。
- 4) 接地材料符合设计要求、连接点焊接为接地带的2倍。接地电阻不大于4Ω。
- 5) 接地沟回填土没有明显的沉降。

6.2.2 土建验收重点及要求

(1) 混凝土管桩检查

- 1) 桩位允许偏差不>30mm，桩顶标高允许偏差(0；-10)mm，全长倾斜度≤10mm。

(2) 支架安装检查

- 1) 支架外观和防腐层完好无损，无弯曲变形现象，拉筋紧固。

- 2) 支架螺栓紧固满足力矩满足下列要求。

螺栓规格	力矩值(N·m)
M8	8.8-10.8
M10	17.7-22.6

- 3) 支架倾斜角±1°。

(3) 设备检查

- 1) 设备基础表面防水防腐漆涂刷均匀，无遗漏。基础预埋件已做防腐处理。基础内部杂物清理干净，不积水、爬梯安装牢固并已做防腐处理。
- 2) 设备与基础之间的缝隙已用混凝土密封，散水坡无裂纹，基础表面无掉脚掉边等不良现象。
- 3) 基础回填应有10-30cm的沉降层，并已分层夯实。

6.2.3 验收方法

- (1) 支架、组件、2×4”电缆、悬挂式逆变器、悬挂式汇流箱按照东西方向每隔4排检查一列。

- (2) 集中式逆变器和箱变每隔2组检查1组。

7 质量验评及竣工初检验收报告

- (1) 本次初检工作与工程质量验评工作结合进行。按照已审批的《工程质量验评范围划分表》进行验评。初检中重点抽检的分项工程个数要求≥20%。

- (2) 初检工作结束，消除完成并经验收小组复查确认后，监理根据初检数据和带电投运试运情况核实线路、土建、电气分项工程、分部工程、单位工程的质量等级，并形成验评报告。

- (3) 初检工作完成后，各验收小组提出书面初检意见，最后形成初检报告，并上报业主。

8 安全措施

(1) 验收前，验收组要向验收人员交代安全注意事项，同时施工单位应向验收人员进行交底，说明哪些设备、回路已带电，哪些操作需在验收配合人员的指导下进行，防止人员触电和设备、元器件的损坏。

(2) 各验收人员应加强沟通、协调，交叉验收工作（如：高压试验）验收人员须协商一致后进行，避免出现意外。

(3) 全体验收人员要正确佩戴安全帽，着装规范，登高验收须正确使用靠梯、安全带、高空作业车等用具，并设人员协助和监护。

(4) 转动试验中如须跳合断路器，验收人员与施工单位须协商一致，在保证验收质量的前提下，尽量减少跳合次数，防止开关机械寿命的减少和元器件的损坏。

(5) 一次设备操作须在验收配合人员的指导和同意下进行，二次保护传动及置控遥控操作双方共同协商进行。

(6) 验收中所动的一、二次回路接线头要及时正确恢复，机构箱门、端子箱门、盘柜门，盖板等要及时关闭，验收后不需继续通电的回路、装置、设备等施工单位要及时断电。

(7) 全体验收人员验收中要注意成品保护。

支架安装检查表

检查部位:光伏阵列区

编号: CZZH-01

工 序	检 验 指 标	性 质	质量标准	质量检验结果	检在 结论
材 料 检 查	规格型号	主要	符合设计	符合设计要求	合格
	外观检查	主要	无损伤、变形、锈蚀	良好	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合设计要求	合格
	零配件		齐全, 符合设计要求	符合设计要求	合格
支 架 安 装	安装位置和角度	主要	方阵机架的方位和倾角及位置应符合设计要求其偏差不应大于±1°	符合设计要求	合格
	支架平整度	主要	固定组件的机架表面应平整	符合要求	合格
安 装 检 查	螺栓检查		安装组件前机架上所有连接螺栓应加防松垫片并拧紧	符合设计要求	合格
	防腐检查		机架安装完毕后对安装过程中受到损坏的漆膜应进行补涂	符合设计要求	合格
存在问题:					
<p style="text-align: center; margin-left: 100px;"> 部分螺丝未紧固, 需在规定时间内整改完成 </p>					
检查人	赵伟、王玉来、庄璇、赵毅、周攀			2017年6月15日	

组件安装检查表

检查部位: 先代阵列区

编号: CZH002

工 序	检 验 指 标	性 质	质量标准	质量检验结果	检 查 结 论
设备 检 查	型号	主要	符合设计	符合设计要求	合格
	外观检查		无损伤、变形	良好	合格
	外形尺寸		符合设计要求	符合设计要求	合格
	零部件数量		符合设计要求	符合设计要求	合格
	引线连接		良好	符合设计要求	合格
组 件 安 装	安装位置	主要	符合图纸设计要求	符合设计要求	合格
	安装的形式		符合设计文件的规定	符合设计要求	合格
	安装标高		与图纸设计一致	符合设计要求	合格
	安装角度		方向正确, 目偏差≤1°	符合设计要求	合格
	螺栓紧固		符合厂家技术要求	符合设计要求	合格
组 件 质 量	电池片破碎				
	背板变形、划伤				
	接线盒脱落				
	边框变形				
安 装 检 查	组件边缘高差		相邻组件间≤1; 东西向全长 (相同标高)≤10	符合规范要求	合格
	组件平整度		相邻组件间≤2; 东西向全长 (相同轴线及标高)≤5 (与 设计值比较)	符合规范要求	合格
	找平安装		符合图纸设计要求	符合规范要求	合格

存在问题:

合格

检查人

赵玉林

2017年6月6日

汇流箱检查表

检查部位:光伏阵列区

编号: CZZH-03

工 序	检 验 指 标	性 质	质量标准	质量检验结果	检 查 结 论
外 观 和 接 地 检 查	型 号		符合设计	符合设计要求	合 格
	出厂编号				
	安装位置		符合图纸设计	符合设计要求	合 格
	防护等级		符合设计、合同要求	符合设计要求	合 格
	外形尺寸		符合图纸	符合设计要求	合 格
	元器件		完好、无松动	良好	合 格
	开关和熔断器	主 要	断开灵活、可靠	良好	合 格
	二次接线		正确、整齐、美观、牢固	良好	合 格
	避雷器		无缺陷	良好	合 格
	支架和固定螺栓		镀锌件	良好	合 格
	垂直度		允许偏差应小于1.5mm	基本在允许范围内	合 格
	接地		应牢固、可靠	良好	合 格
	接地线的截面		符合设计要求	符合规范要求	合 格
	汇流箱进线端与接地端绝缘电阻	主 要	绝缘电阻不小于2MΩ	良好	合 格
	汇流箱进线端与接地端绝缘电阻	主 要	绝缘电阻不小于2MΩ	良好	合 格
存在问题:					
检查人		赵伟玉 李子强		2017年06月16日	

逆变器安装检查表

检查部位:光伏阵列区

编号: CZZH-04

工 序	检 验 指 标	性 质	质量标准	质量检验结果	检 查 结 论
基础 检查	型号		符合设计	合格设计要求	合格
	出厂编号				
	不直度		<1 mm/m; <3 mm/全长	良好	合格
	外形尺寸		符合图纸	符合要求	合格
	水平度		<1 mm/m; <3 mm/全长	良好	合格
	位置误差及不平行度		<3 mm/全长	良好	合格
	顶部高出抹平地面		10mm	良好	合格
逆 变 器 安 装	位置、方向		符合图纸设计	符合要求	合格
	场所震动		按设计要求采取防震措施	符合设计要求	合格
	与基础型钢之间固定		牢固可靠	良好	合格
	接地(100kW及以上的逆变器应保证两点接地)		应牢固、可靠	良好	合格
	接地线的截面		符合设计要求	符合设计要求	合格
绝 缘 电 阻 测 试	交流侧电缆接线前电缆绝缘	主要	绝缘电阻不小于2MΩ,校对电缆相序	良好	合格
	直流侧电缆接线前电缆绝缘	主要	绝缘电阻不小于2MΩ,校对极性正确	良好	合格
存在问题:					
检查人		赵伟正越峰周峰		2017年6月16日	

箱变安装检查表

检查部位:光伏阵列区

编号: CZZH-05

工 序	检 验 指 标	性 质	质量标准	质量检验结果	检查 结论
变 压 器 检 查	规格型号		符合设计要求	符合设计要求	合格
	铭牌及接线图标志		齐全清晰	良好	合格
	附件清点		齐全	齐全	合格
	外观检查		无碰伤变形	良好	合格
	表面检查		无放电痕迹及裂纹	良好	合格
	绝缘电阻		绝缘良好	良好	合格
	裸露导体外观		无毛刺尖角	良好	合格
	裸导体相间及对地距离		按GB/T 149-1990规定	符合规范要求	合格
	防松件		齐全、完好	良好	合格
	引线支架		固定牢固、无损伤	良好	合格
附 属 设 备 检 查	本体固定		牢固、可靠	良好	合格
	温控装置		动作可靠，指示正确	良好	合格
	风机系统		牢固，转向正确	良好	合格
	相色标志		齐全，正确	良好	合格
	外壳接地		用软导线可靠接地，牢固，导通良好	良好	合格
	本体接地			良好	合格
	温控器接地			良好	合格
	风机接地			良好	合格
	开启门接地			良好	合格

存在问题:

无

检查人	柳国祥	2017年6月6日
-----	-----	-----------

区接地电阻测试记录

检查部位:光伏阵列区

编号: CZZH-06

名称工程	安徽池州 40MW 光伏发电项目			建设单位	池州市宁升电力开发有限公司			
仪表型号	GH-6500			施工单位	中国葛洲坝集团电力有限责任公司			
天气情况	多云	气温(℃)	20~27℃	测试日期	2017年06月15日			
检查部位编号		设计要求 (≤ Ω)	实测电阻 (Ω)	季节系数	测试结果			
机架 1#		≤0.4	0.071		合格			
机架 2#		≤0.4	0.23		合格			
机架 3#		≤0.4	0.31		合格			
机架 4#		≤0.4	0.15		合格			
机架 5#		≤0.4	0.17		合格			
机架 6#		≤0.4	0.24		合格			
机架 7#		≤0.4	0.35		合格			
机架 13#		≤0.4	0.25		合格			
检查人		王玉东 王俊 王丽娟						