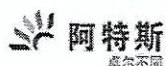


项目地培训客户签到表



项目组件拆包, 周转, 安装, 培训签到表

培训日期:	2023年2月23日	培训地点:	项目会议室
阿特斯现场培训人员	姓名: 徐从燕	联系方式:	18458002252
项目地负责人	姓名: 黄红刚	联系方式:	13979091997
监理负责人	姓名: 高振军	联系方式:	13582453199
施工方负责人	姓名: 张连兵	联系方式:	13507900408

培训内容

一、组件周转:

- 1、叉车装卸货及转运时, 组件与叉车的简易视图。在叉车卸货时, 叉车的叉齿不要超过托盘, 且末端不可以超出组件的托盘, 组件包装和叉车的支架之间需要有缓冲物或一定的间隔存在, 不可以直接接触。
- 2、具备相应资质要求的司机采用规范的叉车或吊车卸货周转; 叉车: 平行角度卸货, 且叉车须有缓冲装置。 吊车: 建议上下两托使用工装固定, 平稳吊装。

二、组件存放:

- 1、组件运装至现场后, 须置于坚实平坦高地, 临近两箱无挤压。
- 2、拆箱散件需堆放平稳, 做好防护。组件叠放的数量不能超过12件, 边框需要对齐放置。
- 3、组件运装至现场后, 未使用完, 需存放应及时加盖雨棚, 防止组件纸箱浸湿倒塌及连接器浸水腐蚀。

三、组件拆箱:

- 1、制作防倾倒支架
- 2、组件水平放置, 拆除组件外包装及防护。
- 3、拆除组件内部防护。
- 4、逐件取出组件, 并搬运安装。

四、搬运:

- 1、搬运组件时应由2人同时双手持组件, 垂直搬运。
- 2、禁止单人搬运组件, 禁止头顶背运等方式搬运组件, 禁止拖拽线缆。

五、组件安装:

安装过程中需轻拿轻放, 禁止踩踏, 或使用尖锐物敲击组件, 以免造成组件划伤, 裂片, 等, 报废。具体详情请参照阿特斯官网: <https://cn.csisolar.com> 《安装手册》及《拆箱指导》。

参与培训人员:

序号	姓名	部门	序号	姓名	部门
1	孔凯		11	彭小玲	
2	李带牙		12	唐小根	
3	夏元全		13	夏新根	
4	邓丽军		14	范润生	
5	李传根		15	夏冬根	
6	张早根		16	任爱民	
7	孔涛		17	杨小毛	
8	夏玲峰		18	刘平根	
9	李毛吉		19	梁小福	
10	范新根		20	邓志刚	