

标准化监理作业卡——电力电缆终端制作安装

工程名称：无棣县西小王镇60兆瓦农光互补集中式光伏电站项目

作业部位：光伏区

编号：GFDZJBK78-

阶段	作业项目		作业标准、方法及要点		数码照片采集要求	作业情况	备注
作业前	熟悉相关的监理依据		熟悉设计图纸、规程规范，重点是《光伏发电站施工规范》（GB50794-2012）《光伏发电工程验收规范》（GB/T50796-2012）相关内容等。			✓	
	准备检测器具		配备应用量具、仪器设备、照相机等等。			✓	
	人员组织及交底		相关人员参加、按规定着装，佩戴安全帽。由专监交底。			✓	
						✓	
作业中	制作前检查	位置	按设计规定	对照图纸检查		✓	
		型号、电压及规格				✓	
		绝缘检查				✓	
	电缆终端制作	电缆终端盒及其配件	齐全，无损伤	对照技术文件检查		✓	
		制作工艺	按工艺规程规定			✓	
		接地线规格	按 GB 50168 规定	对照规范检查		✓	
		接地线规格电				✓	
		缆穿过零序电				✓	
		流互感器				✓	
		接地线				✓	
		接地线焊接	牢固、可靠			✓	
		单芯电缆金属层接地	一端接地	观察检查		✓	
		电缆芯线外观检查	无损伤			✓	
		芯线绝缘包扎长度	按工艺规程规定	用尺检查		✓	



阶段	作业项目			作业标准、方法及要点	数码照片采集要求	作业情况	备注
电缆终端制作	油纸电缆铅封	位置	电缆终端盒金属外壳与该处的电缆金属护套	观察检查		✓	
		外观检查	粘附密实，牢固，厚薄均匀，表面光滑，无夹渣、砂眼、缝隙			✓	
	环氧复合物配制和浇注		按制造厂或工艺规程规定，搅拌均匀，无气泡	对照技术资料检查		✓	
	聚乙烯电缆芯线外观检查		无碳迹、划痕	观察检查		✓	
	预制电缆终端制作		按制造厂规定	对照厂家资料检查		✓	
	热缩电缆终端制作					✓	
	冷缩电缆终端制作					✓	
	线鼻子	线鼻子规格	与芯线相符	观察检查		✓	
		铜线鼻子镀锡	表面光滑，干净			✓	
	芯线连接	压模规格	与导线规格相符	观察检查		✓	
		压入深度	按工艺规程规定			✓	
	油纸电缆终端密封检查		无渗油	观察检查		✓	
	相色标志		正确			✓	
	固定强度		牢固	用手扳动检查		✓	
	线鼻子与电气装置连接		按 GB 50168 规定	观察检查		✓	
作业后	监理日志、工作汇报、记录		总结每天的工作将现场的施工情况、监理工作情况记录下来，出现问题及时向上级汇报。			✓	

作业人员签字：叶金秋

说明：1、本表由监理工程师填写，监理员协助，总监理工程师督促、检查、指导。

