

A

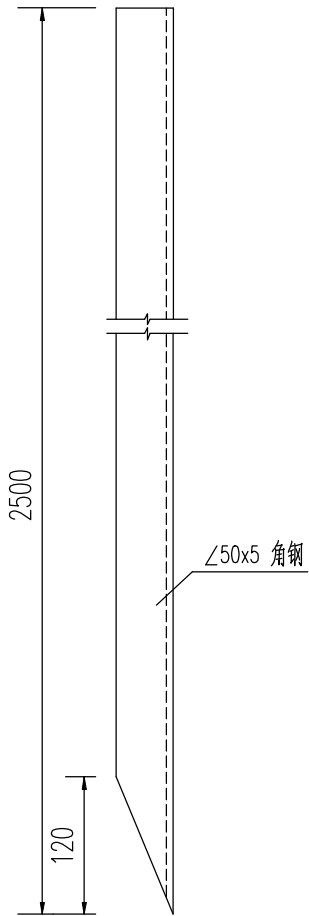
B

C

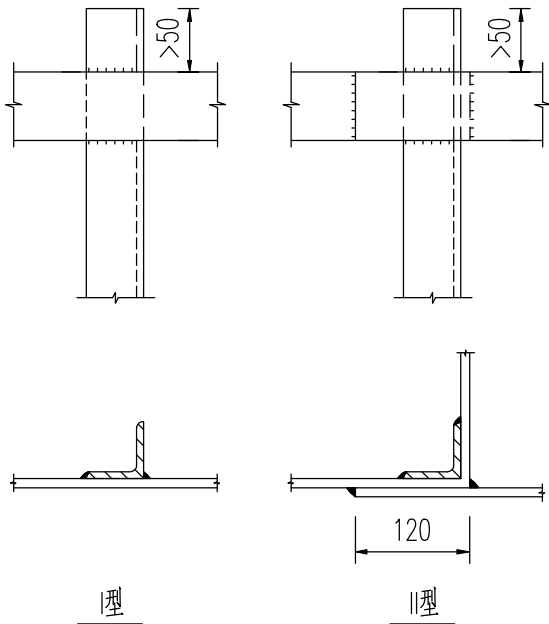
D

E

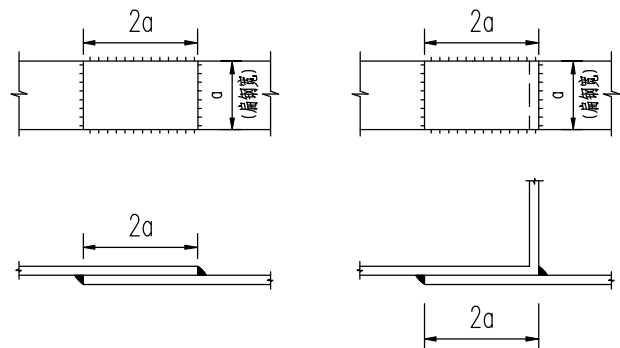
F



垂直接地体加工图



垂直接地体与水平接地体的联接



扁钢水平搭接

扁钢水平分接

说明：

- 角钢与扁钢的联接应用45角焊，其焊接高度不应小于扁钢厚度。
- 焊缝应平整无间断，不应有凹凸、夹渣、气孔、未焊透及咬边等缺陷。
- 焊接完毕后，应清除焊渣及金属飞溅，并在焊接处涂以沥青以防锈蚀。
- 接地焊接应满足GB50169-2016电气装置安装工程接地装置施工及验收规范4.3.4要求。

 四川阿特斯工程设计有限公司				京能源深（苏州）能源科技有限公司建设圣美精密工业（昆山）有限公司 4100kWp分布式光伏发电项目		工程	施工图	设计 阶段
批 准		设 计		接地体连接安装详图				
审 核		比 例						
校 核	倪金耀	日 期	2022年04月	图 号	CSI-22C01S-D0204-08			