

2#方阵组件安装分项工程质量检验评定表

工程编号: 03010202

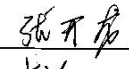
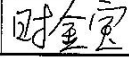
表号: 1.2.1

工 序	检 验 项 目	性 质	单 位	质 量 标 准	质量检验结果	单 项 评 定	
外 观 检 查	铭牌检查			清晰、准确	清晰、正确	合格	
	面板检查			平整、无破损	平整、完好	合格	
	引线盒检查			密封良好	密封、无损伤	合格	
组 件 安 装	安装位置			按设计要求	符合设计要求	合格	
	压板检查	主要		紧固、可靠	牢固、可靠	合格	
	相邻组件间间距			按设计规定	符合设计规定	合格	
	平整度		mm	±2mm	-1mm	合格	
	东西向中心线位置偏差		mm	±5mm	-4mm	合格	
	南北向中心线位置偏差		mm	±2mm	+2mm	合格	
	高 差	相邻组件边缘高差		mm	<1mm	1mm	合格
		整行组件边缘高差		mm	<3mm	2mm	合格
验收结论: 验收合格							
质检机构	质量检验评定意见			签 名			
班组	自检合格			张开成 2020年09月19日			
施工单位	自检合格			张开成 2020年09月19日			
项目 部	检查合格			李清 2020年09月19日			
监理单位	检查合格			时金宝 2020年09月19日			

3#方阵组件安装分项工程质量检验评定表

工程编号: 03010203

表号: 1.2.1

工 序	检 验 项 目	性 质	单 位	质 量 标 准	质量检验结果	单 项 评 定	
外 观 检 查	铭牌检查			清晰、准确	清晰、正确	合格	
	面板检查			平整、无破损	平整、完好	合格	
	引线盒检查			密封良好	密封、无损伤	合格	
组 件 安 装	安装位置			按设计要求	符合设计要求	合格	
	压板检查	主要		紧固、可靠	牢固、可靠	合格	
	相邻组件间间距			按设计规定	符合设计规定	合格	
	平整度		mm	$\pm 2\text{mm}$	-2mm	合格	
	东西向中心线位置偏差		mm	$\pm 5\text{mm}$	-3mm	合格	
	南北向中心线位置偏差		mm	$\pm 2\text{mm}$	$+2\text{mm}$	合格	
	高 差	相邻组件边缘高差		mm	$< 1\text{mm}$	1mm	合格
		整行组件边缘高差		mm	$< 3\text{mm}$	2mm	合格
验收结论: 							
质检机构	质量检验评定意见			签 名			
班组	自检合格			 2020年09月15日			
施工单位	自检合格			 2020年09月15日			
项目 部	检查合格			 2020年09月15日			
监理单位	检查合格			 2020年09月15日			