

02#方阵逆变器设备安装 分项工程质量检验评定表

工程编号: 03030102001

编号: 5161.13-2.0.2

工 序	检 验 项 目		性 质	单 位	质 量 标 准	质 量 检 验 结 果	单 项 评 定
柜 体 安 装	垂直度		主要	mm/m	<1.5	1.3	合格
	柜面不平度	相邻两柜边	/	mm	<1	0.7	合格
		成列柜面	/	mm	<5	3	合格
	柜间缝隙		/	mm	<2	1	合格
	水平误差		/	mm	<5	3.5	合格
	固定方式	固定式	/	/	螺接	螺接	合格
		移动式	/	/	卡子或支撑	/	/
	固定		/	/	牢固	牢固	合格
	紧固件检查		/	/	镀锌层完好，螺栓齐全、紧固	镀锌层完好，螺栓齐全、紧固	合格
	螺栓露扣长度		/	扣	2~5	3	合格
柜 体 接 地	震动场所的防震措施		/	/	可靠	/	/
	有防震垫的柜体接地		/	/	每列盘有两点以上明显接地	/	/
	装有电器的可开启屏门接地		/	/	用可挠导线可靠接地	用可挠导线可靠接地	合格
柜 上 设 备 检 查	底架与基础接触		主要	/	导通良好	导通良好	合格
	元件规格及数量		主要	/	按设计规定，且附件备件齐全	规格正确、数量齐全	合格
	插件板、端子板检查		/	/	无断裂、变形	无断裂、变形	合格
	插接式扁平电缆		/	/	电缆理顺整齐无死弯	电缆理顺整齐无死弯	合格
	接触簧片弹性		主要	/	充足	充足	合格

02#方阵逆变器设备安装分项工程质量检验评定表

工程编号: 03030102001

编号: 5161.13-2.0.2 续

工序	检 验 项 目	性 质	单 位	质 量 标 准	质 量 检 验 结 果	单 项 评 定	
柜 上 设 备 检 查	插件镀银层检查	/	/	完好, 清洁	完好, 清洁	合格	
	螺栓导线检查	/	/	无松动	无松动	合格	
	焊接导线检查	主要	/	无脱焊、碰壳、短路	无脱焊、碰壳、短路	合格	
	印刷线路板检查	/	/	洁净, 无腐蚀	洁净, 无腐蚀	合格	
	整流元件固定	主要	/	固定牢固, 在散热器接 触面上涂硅脂	固定牢固, 在散热器 接触面上涂硅脂	合格	
	盘内导线检查	/	/	无脱焊、短路、松动	无脱焊、短路、松动	合格	
	回路检查与接线	/	/	按规范 GB 50171-2012 规定	正确可靠	合格	
	整流元件 紧固力矩	制造厂有规定	/	N·m	按制造厂规定	/	/
		制造厂无规定	/	N·m	按规范 GBJ 149-2010 规定	/	/
	回路接线	硬母线	/	/	按规范 GBJ 149-2010 规定	/	/
电缆接线		/	/	按规范 GB 50171-2012 规定	牢固可靠	合格	
风冷 系统 安装 检查	叶片外观	/	/	完好无裂纹变形	完好无裂纹变形	合格	
	转子装配检查	/	/	转子平滑无卡阻	转子平滑无卡阻	合格	
	绝缘电阻值	主要	MΩ	≥0.5	2	合格	
	风机旋转方向	/	/	正确	正确	合格	
带电 部分 对地 距离	一次回路	主要	mm	按规范 GB 50171-2012 中表 3.0.6 规定	30	合格	
	二次回路	主要	mm	按规范 GBJ 149-2010 中表 2.1.13 规定	20	合格	
验收结论: 经检查, 以上各检验项目均全部达到质量标准要求, 该分项工程评为 <u>合格</u> 。							
质检机构		质量检验评定意见		签 名			
班 组	自检合格		质检合格		2020年09月18日		
施 工 队	自检合格		质检合格		2020年09月18日		
项 目 部	检查合格		检查合格		2020年09月18日		
监 理	检查合格		检查合格		2020年09月18日		