

直流屏及充电设备安装分项工程质量验收表

工程编号: 04030102

表号: 4.0.2

安装位置	二次设备预制舱		电压等级	220V		
型号规格	电源 DC-DC 220V 电源		制造厂家	双登集团股份有限公司		
工序	检 验 项 目	性质	质量标准	质量验收结果	单项结论	
外观检查	型号规格		符合设计文件要求	符合设计文件要求	合格	
	设备外观		无损伤、变形、油漆完整	无损伤、变形、油漆完整	合格	
盘柜就位找正	安装位置	主控	符合设计文件要求	符合设计文件要求	合格	
	垂直度误差	主控	≤1.5mm/m	1.1mm/m	合格	
	水平误差	相邻两盘顶部		≤2mm	2mm	合格
		成列盘顶部		≤5mm	2mm	合格
	盘面误差	相邻两盘边		≤1mm	0.5mm	合格
		成列盘面		≤5mm	3mm	合格
	盘间接缝		≤2mm	2mm	合格	
盘柜固定	固定连接	主控	牢固	牢固	合格	
	紧固件检查		完好、齐全、紧固	完好、齐全、紧固	合格	
	紧固件表面处理		镀锌制品或其他防腐蚀制品	镀锌制品或其他防腐蚀制品	合格	
盘柜设备检查	设备及附件检查	主控	完好、无损伤、牢固	完好、无损伤、牢固	合格	
	小母线安装检查	主控	符合 GB 50171 的规定	符合标准的规定	合格	
	信号指示		正确	正确	合格	
端子排安装检查	正负电源之间、正电源与合闸或跳闸的回路之间隔离检查	主控	用空端子或绝缘隔板隔开	空端子已隔开	合格	
接地	底架与基础间接触	主控	牢固, 导通良好	牢固, 导通良好	合格	
	装有电器可开启屏门的接地		用 ≥4mm ² 软铜导线可靠接地	使用软铜导线可靠接地	合格	
	有防震垫的盘接地		每段盘有两点以上明显接地	每盘三点明显接地	合格	
其他	屏面标识		正确、齐全、清晰	正确、齐全、清晰	合格	
	柜内照明检查		完好	完好	合格	
验收结论: 经验收该工程符合规范及设计要求, 验收合格。						
验收单位签字						
施工单位	合格		李涛	2020 年 09 月 19 日		
监理单位	合格		时金宝	2020 年 09 月 19 日		