

蓄电池安装分项工程质量验收表

工程编号: 04030201

表号: 2.0.2

| 安装位置 | 二次设备预制舱 | | 电压等级 | 220V | |
|--------------------------------|--------------|-----|---|---|------|
| 型号规格 | 220V 电源模块 | | 制造厂家 | 双登集团股份有限公司 | |
| 工序 | 检 验 项 目 | 性质 | 质量标准 | 质量验收结果 | 单项结论 |
| 电池 及附 件检 查 | 蓄电池组型号规格 | 主控 | 与设计文件相符 | 与设计文件相符 | 合格 |
| | 正负极端柱极性 | | 正确 | 正确 | 合格 |
| | 蓄电池外观检查 | | 无损伤、裂纹、渗漏, 表面 | 无损伤、裂纹、渗漏, 表面清洁 | 合格 |
| | 安全排气阀检查 | | 关闭状态 | 关闭状态 | 合格 |
| | 防漏运输螺栓检查 | | 无松动、脱落 | 无松动、脱落 | 合格 |
| | 连接条及紧固件 | | 完好齐全 | 完好齐全 | 合格 |
| | 附件 | | 齐全 | 齐全 | 合格 |
| | 带电电解液的液面 | | 两液面线之间 | 两液面线之间 | 合格 |
| 电池 组安 装 | 电池安装 | | 平稳、间距均匀 | 平稳、间距均匀 | 合格 |
| | 同一排、列蓄电池 | | 高低一致、排列整齐, 单体 之间间距不小于 5mm | 高低一致、排列整齐, 单体之 间间距 7mm | 合格 |
| | 连接条与端子连接 | 主控 | 正确, 紧固, 力矩值符合厂 家技术文 件要求, 接触部位 涂有电力复合脂 | 正确, 紧固, 力矩值符合厂家技术 文 件要求, 接触部位涂有电力复 合脂 | 合格 |
| | 绝缘防护罩 | | 齐全、完整 | 齐全、完整 | 合格 |
| | 蓄电池编号 | | 齐全、清晰 | 齐全、清晰 | 合格 |
| 其他 | 板柱与过渡板连接 | 主控 | 正确、紧固, 接触部位涂有 电力复合脂 | 正确、紧固, 接触部位涂有电力复 合脂 | 合格 |
| | 过渡板与电缆连接 | 主控 | 正确、紧固, 接触部位涂有 电力复合脂 | 正确、紧固, 接触部位涂有电力复 合脂 | 合格 |
| | 引出线相色 | 主控 | 齐全、正确 | 齐全、正确 | 合格 |
| | 孔洞封堵 | | 用耐酸材料密封 | 用耐酸材料密封 | 合格 |
| | 在线监测系统 | | 布线规范, 系统运行正常 | 布线规范, 系统运行正常 | 合格 |
| | 抗震设施 (有抗震要求) | | 与设计文件相符 | 与设计文件相符 | 合格 |
| 验收结论: 经验收合格, 符合规范及设计, 自检合格。 | | | | | |
| 验收单位签字 | | | | | |
| 施工单位 | 合格 | 李涛 | 2020 年 09 月 26 日 | | |
| 监理单位 | 合格 | 时金宝 | 2020 年 09 月 26 日 | | |

蓄电池充放电及容量测定分项工程质量验收表

工程编号: 04030202

表号 3.0.2

| 安装位置 | 二次设备预制舱 | | 电压等级 | 220V | |
|-----------------------------------|---------------------------|-----|--|----------------|------|
| 型号规格 | 220V 电源模块 | | 制造厂家 | 双登集团股份有限公司 | |
| 工序 | 检 验 项 目 | 性质 | 质量标准 | 质量验收结果 | 单项结论 |
| 充放电 检查 | 恒流充电 | | 符合产品技术文件要求 | 符合产品技术要求 | 合格 |
| | 恒压充电 | | 符合产品技术文件要求 | 符合产品技术文件要求 | 合格 |
| | 充电时间 | | 符合产品技术文件要求 | 符合产品技术要求 | 合格 |
| | 蓄电池表面温度 (环境温度 5℃~35℃时) | | ≤45℃ | 符合标准要求 | 合格 |
| | 充电开始必须保证电源连续供电的时间 | | ≥25h | 符合要求 | 合格 |
| | 充电容量 | 主控 | 符合产品技术文件要求 | 符合产品技术文件要求 | 合格 |
| | 充电后期充电电流 | | 小于 0.005C10 (C10 表示 10h 率额定容量) | 符合要求 | 合格 |
| | 恒压充电法充电电流 | | (充电电流 ≤ 2.5I10) (I10 表示 10h 率放电电流) 5h 不变 | 符合要求 | 合格 |
| | 单体电池开路电压 | | 最高、最低值差值符合 GB 50172 规定 | 最高、最低值差值符合规范规定 | 合格 |
| | 放电电流 | | 10h 放电率的电流 | 符合要求 | 合格 |
| | 电池终止电压 | 主控 | 符合产品技术文件要求 | 符合产品技术文件要求 | 合格 |
| | 首次放电容量检查 (25℃) | 主控 | 不小于 95% 额定容量 | 额定容量符合要求 | 合格 |
| 总体检查 | 3 次充放电循环内放电容量 (25℃) | 主控 | ≥10h 放电率容量的 100% | 符合要求 | 合格 |
| | 充放电过程测试记录 | | 齐全、完整 | 齐全、完整 | 合格 |
| | 充放电特性曲线绘制 | | 与测试记录相一致 | 与测试记录相一致 | 合格 |
| | 特性曲线检查 | | 与产品特性曲线相似 | 与产品特性曲线相似 | 合格 |
| 验收结论: 经验收该分项工程符合规范及设计要求, 自检合格。 | | | | | |
| 验收单位签字 | | | | | |
| 施工单位 | 合格 | 李涛 | 2020 年 09 月 30 日 | | |
| 监理单位 | 合格 | 时金宝 | 2020 年 09 月 30 日 | | |