

## 一般施工方案（措施）报审表

工程名称：浙江衢州杭泰柯城 160MW 农光互补光伏发电项目 220kv 升压站工程

编号：

致常州正衡电力工程监理有限公司监理项目部：

现报上混凝土作业指导书工程施工方案（措施），请审查。

附件：混凝土作业指导书技术方案

施工项目部（章）：

项目负责人：蔡永光

日期：2016.11.10

专业监理工程师审查意见：

符合要求

专业监理工程师：张磊

日期：2016.11.10

总监理工程师审查意见：

同意复核

监理项目部（章）：

总监理工程师：王雅军

日期：2016.11.10

注 本表一式三份，由施工项目部填报，监理项目部、施工项目部各存一份。



福建省计量科学研究院  
FUJIAN METROLOGY INSTITUTE



## 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: (MLY)A2/15-07622

Certificate No.

校准证书符合规范要求。  
准予使用。  
王明

委托者

Client

德京集团股份有限公司

委托者地址

Client address

友谊路 72 号

器具名称

Instrument

焊接检验尺

制造厂

Manufactory

常州市华工刀量具有限公司

型号规格

Type or size

HJC40

器具编号

Instrument number

1505792



批准人:

Authorized

卢巧明

核验员:

Checked by

周志春

校准员:

Calibrated by

刘震

校准日期: 2016 年 08 月 03 日

Date of calibrated Year Month Day

本院为国家法定计量检定机构, 计量授权证书号: (国) 法计 (2012) 01027 号; 中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 实验室认可证书号: No. CNAS L0131

地址: 福州市屏东路 9-3 号

电话: 0591-87842087

传真: 0591-87811744

邮编: 350003

监督电话: 0591-87843005

Address: 9-3 Pingdong Road Fuzhou

Tel.

Fax.

Post Code.

Tel. for Supervisor

未经本院批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by fujian metrology institute

## 本次检定所使用的社会公用计量标准

Public standards of measurement used for this verification

| 计量标准名称<br>Name of measurement standard | 测量范围<br>Measuring range | 不确定度/或准确度等级/<br>或最大允许误差<br>Uncertainty / or accuracy class / or | 社会公用计量标准<br>证书编号<br>Certificate No. |
|----------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 钢卷尺标准装置                                | (0~5) m                 | MPE=±(0.03+0.03L)mm                                             | [2009] 宁技社量标<br>证字第 9038 号          |

(以上测量仪器的量值溯源至国家基准)

Quantity values of above measuring instrument used in this test are traced to those of the national primary standard in the P.R.China.

## 检定地点及环境条件:

Location and environmental condition for test

地点: 本所长度室

Location

|                            |                                  |                 |
|----------------------------|----------------------------------|-----------------|
| 温度: 20.8 ℃;<br>Temperature | 相对湿度: 68 %;<br>Relative Humidity | 其它: /<br>Others |
|----------------------------|----------------------------------|-----------------|

## 本次检测所依据的技术规范(代号、名称):

Reference documents for the test (code, name)

JJG4-1999《钢卷尺》检定规程

## 检定结果:

Results of verification

下列数据为温度  $t=20.8^{\circ}\text{C}$ , 张紧力为 49N 时的检定数据:

|           |      |
|-----------|------|
| 检定间隔 (m)  | 0~3  |
| 示值误差 (mm) | +0.3 |

扩展不确定度  $U_{95}=(0.13+6\times 10^{-3}\times L)\text{mm}$ 、 $k=1.65$ ; L 单位: m



宁德市计量所  
NINGDE INSTITUTE OF METROLOGY

# 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: (NL)B2CD/16-01325

Certificate No.

委托者

Client

德京集团股份有限公司

委托者地址

Client address

宁德市

器具名称

Instrument

钢直尺

制造厂

Manufactory

光明量具厂

型号规格

Type or size

1000mm

器具编号

Instrument number

批准人:

Authorized

核验员:

Checked by

校准员:

Calibrated by



校准日期: 2016 年 3 月 5 日

Date of calibrated Year Month Day

本所为国家法定计量检定机构, 计量授权证书号: (闽) 法计 (1996) 270901 号

地址: 宁德市蕉城南路 59 号

Address: NO.59 Jiaocheng South Road Ningde

电话: 0593-2956755

Tel.

传真: 0593-2956755

Fax.

邮编: 352100

Post Code.

监督电话: 0593-2963156

Tel. for Supervisor

未经本所批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by ningde institute of metrology

NIL-2003 01

本次校准所使用的主要计量标准器具  
Main measurement standards used in this calibration

| 计量标准名称<br>Name of measurement standard                                                                                                                                    | 测量范围<br>Measuring range | 不确定度/或准确度等级/或最大允许误差<br>Uncertainty / or accuracy class / or maximum permissible error | 社会公用计量标准证书编号<br>Certificate No. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 焊接检验尺检定装置                                                                                                                                                                 | (0~200)mm<br>(0~320)°   | MPEV: (1+L/100)μm<br>MPE: ±2'                                                         | [2012]闽社量标法证字第 0227 号           |
| (以上计量标准器具的量值溯源至国家计量基准)<br>Quantity values of above measurement standards used in this calibration are traced to those of the national primary standard in the P.R. China. |                         |                                                                                       |                                 |

校准地点及环境条件  
Location and environmental condition for the calibration

|                    |        |                            |                      |
|--------------------|--------|----------------------------|----------------------|
| 地点:<br>Location    | 本院     |                            |                      |
| 温度:<br>Temperature | 19.7℃; | 相对湿度:<br>Relative Humidity | 58%; 其它: /<br>Others |

本次校准所依据的技术规范 (代号、名称):  
Reference documents for the calibration (code, name)

|                       |
|-----------------------|
| JJG704-2005 焊接检验尺检定规程 |
|-----------------------|

校准数据/结果:  
Data/Results of Calibration

| 序号 | 校准项目          | 校准结果     |      | 测量结果不确定度                   |
|----|---------------|----------|------|----------------------------|
| 1  | 角度样板的偏差       | 55° 样板   | -3'  | $U=8'$ , $k=2$             |
|    |               | 65° 样板   | -15' | $U=8'$ , $k=2$             |
| 2  | 测角尺示值误差       | -1°12'   |      | $U=8'$ , $k=2$             |
| 3  | 主尺边缘线性标尺的示值误差 | +0.065mm |      | $U=0.007\text{mm}$ , $k=2$ |
| 4  | 高度尺的零值误差      | 0.02mm   |      | $U=0.02\text{mm}$ , $k=2$  |
| 5  | 咬边深度尺的零值误差    | 0.00mm   |      | $U=0.02\text{mm}$ , $k=2$  |
| 6  | 宽度尺的示值误差      | -0.10mm  |      | $U=0.02\text{mm}$ , $k=2$  |
| 7  | 间隙尺的示值误差      | -0.12mm  |      | $U=0.02\text{mm}$ , $k=2$  |

说明: 为确保校准结果的可信度, 通常情况下应 1 年校准一次。

Explanation



福建省计量科学研究院  
FUJIAN METROLOGY INSTITUTE



## 校准证书

CALIBRATION CERTIFICATE

证书编号: (MLY)A2/15-07622

Certificate No.

校准证书符合规范要求。  
准予使用。  
王明

委托者

Client

德京集团股份有限公司

委托者地址

Client address

友谊路 72 号

器具名称

Instrument

焊接检验尺

制造厂

Manufactory

常州市华工刀量具有限公司

型号规格

Type or size

HJC40

器具编号

Instrument number

1505792



批准人:

Authorized

卢巧明

核验员:

Checked by

周志春

校准员:

Calibrated by

刘震

校准日期: 2016 年 08 月 03 日

Date of calibrated Year Month Day

本院为国家法定计量检定机构, 计量授权证书号: (国) 法计 (2012) 01027 号; 中国合格评定国家认可委员会 (CNAS) 实验室认可证书号: No. CNAS L0131

地址: 福州市屏东路 9-3 号

Address: 9-3 Pingdong Road Fuzhou

电话: 0591-87842087

Tel.

传真: 0591-87811744

Fax.

邮编: 350003

Post Code.

监督电话: 0591-87843005

Tel. for Supervisor

未经本院批准, 部分采用本证书内容无效。

Partly using this certificate will not be admitted unless allowed by fujian metrology institute

# 福州诚昌光学仪器有限公司

## 测绘仪器检修站

福州市质量技术监督局  许可证:闽修:01000104 号

### 检修检测合格证

送修单位 福建德京水电建设有限公司  
仪器名称 全站仪 规格型号 TS-802N  
制造厂家 中翰 出厂编号 ZB80401  
修验日期 2016-03-04 建议 2017-03-03 前重新校正  
检修员 包 著 兰 省计量检定员证 674#  
主管(工程师) 陈 昌 钊 省计量检定员证 676#  
证件编号 20160304A

#### 检修检测结果

|   | 检测项目及标准 (不含测距部分)                                                                                      | 检测结果 |
|---|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|
| 1 | 外观及各部件相互作用                                                                                            | 合格   |
| 2 | 照准部旋转正确性(格) DJ07级 DJ1级 DJ2级 DJ6级 DJ30级均 $\leq 1/2$                                                    | 合格   |
| 3 | 望远镜分划板竖丝的铅垂度不得有目视可见倾斜                                                                                 | 合格   |
| 4 | 视准轴与横轴的垂直度(") DJ07级 $\leq 5$ DJ1级 $\leq 6$ DJ2级 $\leq 8$ DJ6级 $\leq 10$ DJ30级 $\leq 16$               | 合格   |
| 5 | 横轴与竖轴的垂直度(") DJ07级 $\leq 10$ DJ1级 $\leq 10$ DJ2级 $\leq 15$ DJ6级 $\leq 20$ DJ30级 $\leq 60$             | 合格   |
| 6 | 竖盘指标差(") DJ07级 $\leq 10$ DJ1级 $\leq 12$ DJ2级 $\leq 16$ DJ6级 $\leq 20$ DJ30级 $\leq 32$                 | 合格   |
| 7 | 光学对中器视轴与竖轴同轴度(mm) DJ07级 DJ1级 DJ2级 DJ6级 DJ30级均 $\leq 1$                                                | 合格   |
| 8 | 竖盘指标自动补偿误差(") DJ07级 DJ1级 $\leq 3$ DJ2级 $\leq 6$ DJ6级 $\leq 12$                                        | 合格   |
| 9 | 光学测微器行差 $\pm 2'$ : DJ07级 $\leq 0.5$ DJ1级 $\leq 1''$ DJ2级 $\leq 1''$ DJ6级 $\leq 3''$ DJ30级 $\leq 19''$ |      |

以上检测 合格

主管签字单位盖章

本文件复印无效

电话:0591-83379410

地址:福州五一中路29号龙华大厦一层营业大厅北端(五一中路和古田路的路口人行天桥边)

本院为国家法定计量检定机构；中国合格评定国家认可委员会（CNAS）实验室，认可证书号：No. CNAS L0131

## 本次检定所使用的社会公用计量标准

Public standards of measurement used for this verification

| 计量标准名称<br>Name of measurement standard                                                                                                  | 测量范围<br>Measuring range | 不确定度/或准确度等级/或最大允许误差<br>Uncertainty / or accuracy class / or maximum permissible error | 社会公用计量标准证书编号<br>Certificate No. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| 检定游标量具标准器组                                                                                                                              | (0~2000) mm             | 5 等                                                                                   | (1989) 闽社量标法证字第 0136 号          |
| (以上测量仪器的量值溯源至国家计量基准)                                                                                                                    |                         |                                                                                       |                                 |
| Quantity values of above measuring instrument used in this test are traced to those of the national primary standard in the P.R. China. |                         |                                                                                       |                                 |

## 检定时环境条件

Environmental condition for verification

|                    |          |                            |       |               |   |
|--------------------|----------|----------------------------|-------|---------------|---|
| 温度：<br>Temperature | 21.1 °C； | 相对湿度：<br>Relative Humidity | 58 %； | 其它：<br>Others | / |
|--------------------|----------|----------------------------|-------|---------------|---|

## 检定结果：

Results of verification

经检定本计量器具符合《JJG30-2012 通用卡尺检定规程》要求。



# 福建省计量科学研究院

FUJIAN METROLOGY INSTITUTE

## 检定证书

Verification Certificate

证书编号: (MLY)A1/15-14949  
Certificate No. \_\_\_\_\_

送检单位

Applicant

德京集团股份有限公司

计量器具名称

Name of Instrument

游标卡尺

型号/规格

Type /Specification

(0~150) mm

出厂编号

Serial No.

BH709083

制造单位

Manufactory

青海量具刀具有限责任公司

检定依据

Verification Regulation

JJG 30-2012 通用卡尺检定规程

检定结论

Verification conclusion

合格

批准人:

Approved by

核验员:

Checked by

检定员:

Verified by

(机构检定印章)  
Stamp

检定日期: 2016 年 07 月 31 日  
Date of verification Year Month Day

有效期至: 2017 年 07 月 30 日  
Valid until Year Month Day

计量检定机构授权证书号: (国) 法计 (2012) 01027 号  
Authorization Certificate No.

地址: 福州市屏东路 9-3 号  
Address: 9-3 Pingdong Road Fuzhou

传真: 0591-87811744  
Fax

电话: 0591-87842087  
Telephone

邮编: 350003  
Post Code

电子邮件: business@fjil.net  
E-mail